

Avis Technique 6/16-2309_V1

Annule et remplace l'Avis Technique 6/16-2309

*Coffre de volet roulant et/ou
de store vénitien extérieur*

*Shutter box and /or
external venetian blind*

STORBOX 2.0

Titulaire : Société Deceuninck
Zone Industrielle
Impasse des Bleuets
FR-80700 Roye

Tél. : 03 22 87 66 66
Fax : 03 22 87 66 67
E-mail : deceuninck.sas@deceuninck.com
Internet : www.deceuninck.com

Groupe Spécialisé n° 6

Composants de baie, vitrages

Publié le 18 décembre 2019



Commission chargée de formuler des Avis Techniques et Documents Techniques
d'Application

(arrêté du 21 mars 2012)

Secrétariat de la commission des Avis Techniques
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2
Tél. : 01 64 68 82 82 - Internet : www.ccfat.fr

Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 26 juin 2019, le coffre de volet roulant STORBOX 2.0 présenté par la Société DECEUNINCK. Il a formulé, sur ce système, l'Avis Technique ci-après qui est délivré pour des utilisations en France européenne. Cet Avis annule et remplace l'Avis Technique 6/16-2309.

1. Définition succincte

1.1 Description succincte

Coffre de volet roulant réalisé à partir de profilés PVC extrudés de coloris blanc, beige et gris, éventuellement recouvert d'un film décoratif ou pouvant être laqués, et destiné à être posé en traverse haute des dormants de fenêtres.

Les dimensions maximales de mise en œuvre sont définies dans le Dossier Technique.

Cet Avis Technique ne vise pas la fermeture qui relève des normes : NF EN 13659, NF EN 12194, NF EN 13527, NF EN 1932, NF EN 13125, NF EN 14201, NF EN 14202, NF EN 14203 et de la Marque NF-FERMETURES.

1.2 Identification

1.21 Profilés

Les profilés PVC extrudés par la Société Deceuninck à Roye (FR-80) et à Gits (BE) sont marqués à la fabrication d'un repère indiquant :

- l'année de fabrication, le jour, l'équipe, le lieu de l'extrusion et la référence de la composition vinylique, ainsi que du sigle CSTB,
- l'année de fabrication, le mois, le jour, la référence de la composition vinylique utilisée en peau suivie du code « RM029 » ainsi que le signe CSTB pour les profils comprenant une partie en matière retransformée.

Les profilés revêtus d'un film ou les profilés laqués par la Société Deceuninck à Hooglede (BE) sont marqués à la fabrication, outre le marquage relatif aux profilés blancs non revêtus, d'un repère indiquant la date, l'heure, le lieu de plaxage ou de laquage, la machine et le symbole DK.

Les coulisses formant fourrure d'épaisseur réf. 05816, 05832, 05839 et le profilé réf. 3852 sont marquées à la fabrication, selon les prescriptions de marquage précisées dans les règles de certification « NF-Profilés de fenêtres en PVC (NF 126) ».

Les autres coulisses sont marquées de la même manière que les planches de coffre.

1.22 Coffre

Les coffres ne reçoivent pas d'identification particulière.

2. AVIS

2.1 Domaine d'emploi accepté

Coffre de volet roulant posé sur fenêtre extérieure PVC, bois ou aluminium, la fixation se faisant principalement sur la fenêtre elle-même, la mise en œuvre se faisant derrière linteau, en sous face de dalle, en rénovation sur dormants existants.

Les coffres plaxés avec lambrequins réf. 5825 et 5827 sont limités à une pose en applique intérieure.

2.2 Appréciation sur le procédé

2.21 Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

Stabilité

Le coffre STORBOX 2.0 présente une résistance mécanique permettant de satisfaire aux dispositions spécifiques concernant les ensembles menuisés et relatives à la résistance sous les charges dues au vent, bien que ne participant pas à la rigidité de la traverse haute, sauf si la sous face est-elle même renforcée.

Prévention des accidents, maîtrise des accidents et maîtrise des risques lors de la mise en œuvre et de l'entretien

Le procédé ne dispose pas d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS). L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce procédé sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

Données environnementales

Le procédé STORBOX 2.0 ne dispose d'aucune déclaration environnementale (DE) et ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière. Il est rappelé que les DE n'entrent pas dans le champ d'examen d'aptitude à l'emploi du procédé.

Aspects sanitaires

Le présent Avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation, et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux substances dangereuses, pour leur fabrication, leur intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci. Le contrôle des informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent Avis. Le titulaire du présent Avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

Sécurité au feu

a) Résistance au feu

Pour l'emploi dans les façades devant respecter la règle de « C + D » relative à la propagation du feu, le coffre STORBOX 2.0 ne doit pas être pris en compte dans le calcul de la valeur C.

b) Réaction au feu

Le classement de réaction au feu des isolants et des profilés PVC n'a pas été fourni.

Profilés PVC revêtus d'un film : M3 (Procès-verbal de classement du FCBA n° CM-15-B-003 et CM-15-B-004).

Profilés PVC laqués : M2 (Procès-verbal de classement du FCBA n° CM-15-B-001).

Pour les produits classes M3 ou M4, il est important de s'assurer de leur conformité vis-à-vis de la réglementation de sécurité incendie.

Perméabilité à l'air

Dans des conditions satisfaisantes de fabrication, la perméabilité à l'air du système de coffre STORBOX 2.0 est satisfaisante vis-à-vis de la réglementation en vigueur.

Cependant il conviendra de s'assurer que la perméabilité à l'air du coffre STORBOX 2.0 reste compatible en regard des exigences de la RT2012.

En fonction du classement vis-à-vis de la perméabilité à l'air des coffres, établi selon la NF P20-302, le débit de fuite maximum sous une différence de pression de 4 Pa obtenu par extrapolation est :

- Classe C3 : 0,26 m³/h.m ou 1,3* m³/h.m²,
- Classe C4 : 0,08 m³/h.m ou 0,4* m³/h.m².

*pour une hauteur de coffre de 200 mm.

Ces débits sont à mettre en regard de l'exigence de l'article 20 de l'arrêté du 24 mai 2006 et celles de l'article 17 de l'arrêté du 26 octobre 2010 relatif aux caractéristiques thermiques des bâtiments nouveaux et parties nouvelles de bâtiment.

Isolation thermique

Le coffre STORBOX 2.0 avec isolation thermique, permet de limiter les déperditions thermiques au droit de la surface apparente à des valeurs au moins équivalentes à celles concernant les fenêtres qui lui sont associées.

Les isolants thermiques en coquille sont systématiquement mis en place dans le coffre.

Le coefficient surfacique moyen du coffre « U_c » (W/m².K) ou de la paroi intégrant le coffre « U_p » (W/m².K) peut être calculé au moyen des expressions du *tableau 2*, déterminées selon l'e-cahier CSTB 3783 d'août 2017.

En cas de mise en œuvre dans les bâtiments existants relevant de la RT existant, le coefficient de transmission thermique des coffres U_c devra être inférieur ou égal à 3 W/(m².K). En cas de mise en œuvre dans les bâtiments existants relevant de la RT élément par élément, le coefficient de transmission thermique des coffres U_c devra être inférieur ou égal à 2,5 W/(m².K).

Lorsque les extrémités du coffre ne sont pas en contact direct avec l'ambiance intérieure du local (mise en œuvre en tableau sans débordement ou embouts dans le doublage intérieur), il n'est pas nécessaire de tenir compte des déperditions thermiques liées à ces éléments.

Affaiblissement acoustique

Des mesures de l'isolement acoustique normalisé $D_{ne,w} + C_{tr}$ (en dB) peuvent permettre de caractériser les performances des différentes solutions acoustiques du système. Ces essais sont réalisés le cas échéant dans le cadre de la certification Acotherm du bloc baie.

2.22 Durabilité - Entretien

Les compositions vinyliques employées et la qualité de la fabrication des profilés, régulièrement autocontrôlée, sont de nature à permettre la réalisation de coffres durables avec un entretien réduit limité au nettoyage.

Les composants en ABS bien que peu exposés au rayonnement UV peuvent présenter une modification d'aspect par jaunissement.

Les films PVC du dossier technique fabriqués par les sociétés Renolit et Hornschuch, sont utilisés depuis de nombreuses années en utilisation extérieure, notamment pour les profilés de fenêtres.

La qualité de la peinture DECOROC et les conditions d'application sont de nature, compte tenu des justifications produites, à maintenir l'aspect avec les mêmes sujétions d'entretien et de remise en peinture que les fenêtres traditionnelles laquées. Les coffres avec laque DECOROC doivent, à cet effet, être nettoyés selon les dispositions prévues dans le Dossier Technique au moins une fois par an.

La matière de la partie interne des profilés de coffre, non visible et donc à l'abri des UV, provient de la retransformation en interne de chutes de profilés de coffres et de fenêtres.

La décohésion des couches n'est pas à craindre compte tenu des résultats obtenus lors des essais de résistance aux chocs à froid. La résistance aux chocs de corps dur est équivalente à celle des produits non retransformés.

Du point de vue de la durabilité, de l'aspect et de l'entretien, les profilés avec ou sans matière retransformée ne se différencient pas.

Le démontage de la trappe de visite permet l'accessibilité au mécanisme du coffre.

La dépose de l'axe du tablier peut se faire grâce à des embouts rétractables.

La fixation des mécanismes sur les coffres est compatible avec les efforts engendrés par le fonctionnement des volets.

2.23 Fabrication – contrôles

Cet avis est formulé en prenant en compte les contrôles et modes de vérifications de fabrication décrits dans le Dossier Technique Etabli par le Demandeur (DTED).

Profilés

Les dispositions prises par la Société Deceuninck sont propres à assurer la constance de qualité des profilés. Leur autocontrôle de fabrication fait l'objet d'un suivi par le CSTB, à raison de deux visites annuelles et ils sont marqués.

Les profilés réf. 05816, 05832, 05839 et 3852 font l'objet de la marque « NF – Profilés de fenêtre en PVC (NF 126) ».

L'autocontrôle de fabrication des autres profilés fait l'objet d'un suivi par le CSTB et ils sont marqués.

Coffre

La fabrication du coffre est effectuée par des entreprises assistées techniquement par la société Deceuninck.

2.24 Mise en œuvre

La présence du coffre STORBOX 2.0 n'engendre pas de difficulté particulière lors de la pose des fenêtres.

La mise en place du coffre sur la fenêtre s'effectue sans difficulté par l'intermédiaire :

- des pièces de jonction clippées sur la sous face et clippées ou vissées sur le dormant, ou
- d'un adaptateur aluminium vissé sur le dormant et clippé sur la sous face

2.3 Prescriptions Techniques

2.31 Conditions de conception

Le choix de la taille du caisson est fait en fonction du diamètre d'enroulement du tablier et du choix de la manœuvre.

En l'absence de dispositif adapté, le complément de rigidité pour reprendre les efforts verticaux doit être apporté par la traverse haute de la fenêtre

Le dormant doit présenter une surface plane permettant le collage du double face réf. 72740 sur toute sa hauteur.

Afin de permettre l'étanchéité et la fixation entre le coffre et dormant, le dormant doit présenter une surface plane de 28 mm dans le cas de l'utilisation des pièces de jonction et de l'adaptateur 5890, et de 24 mm dans le cas de l'adaptateur 5891.

Indépendamment de la nécessité de renforcement vis à vis des charges verticales et horizontales, les pièces de jonction ne peuvent être utilisées pour des coffres de longueur supérieure à 2 mètres.

La fixation par pièces de jonction n'est pas compatible avec la mise en place d'un adaptateur aluminium et du renfort acier le cas échéant.

Les guides tabliers réf. 5879, 5883, 5889 ne peuvent pas être utilisés comme pièces de jonction mécanique entre le dormant et le coffre.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en tunnel, les coulisses réf. 5816, 5832 ou 5839, et, avec un dormant de coulissant, l'élargisseur réf. 03852, doivent être utilisés.

2.32 Conditions de fabrication

Profilés PVC

Les références et les codes des compositions vinyliques utilisées sont celles du *tableau 1*.

Les méthodes d'essais à utiliser pour la détermination des caractéristiques des matières retransformées sont celles indiquées dans la norme EN 12608 et le règlement de la NF126.

Les profilés font l'objet d'un autocontrôle dont les résultats sont consignés sur registre.

La régularité, l'efficacité et les conclusions de cet autocontrôle seront vérifiées régulièrement par le CSTB à raison de 2 visites par an, et il sera rendu compte au Groupe Spécialisé.

Les profilés réf. 05816, 05832, 05839 et 3852 font l'objet de la marque de qualité « NF – Profilés de fenêtre en PVC (NF 126) ».

Profilés d'étanchéité

Les compositions utilisées pour les joints des coulisses et de la sous face, font l'objet d'une certification au CSTB dont les références codées sont E500 (gris), K200 (gris) et I201 (noir).

Films PVC Renolit et Hornschuch

Ils présentent une épaisseur de :

- Exofol MX, woodec et TP50 : 200 $\mu\text{m} \pm 15 \mu\text{m}$,
- Exofol FX et Plus : 180 $\mu\text{m} \pm 15 \mu\text{m}$,
- TP60 : 210 $\mu\text{m} \pm 15 \mu\text{m}$.

Ils doivent présenter une spectrographie infrarouge conforme à celle déposée au dossier. Les références des coloris sont définies dans le *tableau 3*.

Profilés PVC filmés

De façon générale, la fabrication des profilés doit faire l'objet d'un contrôle permanent défini dans le Dossier Technique et dont les résultats sont consignés dans un registre.

La régularité, l'efficacité et les conclusions de cet autocontrôle seront vérifiées par le CSTB, à raison d'une visite annuelle et en sera rendu compte au Groupe Spécialisé.

Les lambrequins réf. 5825 et 5827 sont plaxés uniquement sur leur partie inférieure sur 44 mm.

Profilés laqués

Les composants (base et durcisseur) de la peinture ainsi que le film sec, doivent présenter des courbes de spectrographie IR conformes à celle déposées au dossier.

L'épaisseur de la couche doit être supérieure ou égale à 20 microns. Le laquage des profilés doit faire l'objet d'un contrôle permanent dont les résultats sont consignés sur un registre. L'autocontrôle de fabrication et le marquage des profilés laqués font l'objet d'un suivi par le CSTB.

Les lambrequins réf. 5825 et 5827 ne sont pas prévus pour être laqués.

Coffre

Les opérations d'usinage et d'assemblage du coffre doivent être effectuées en atelier en respectant les règles habituelles relatives à la mise en œuvre de profilés PVC et aluminium.

Dans le cas d'un lambrequin avec décor (plaxage ou laquage), la ventilation du lambrequin est assurée par une rainure D 12 x 159 sur la face intérieure de la planche sauf au niveau de la cloison inférieure, dans laquelle se trouve le renfort 15350 ; cette rainure est positionnée à 75 mm de chaque extrémité de la planche.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en tableau ou en rénovation sur dormant existant, il y a lieu d'assurer une surface plane sur la joue pour le calfeutrement au support de pose, au moyen du cache réf. 5853/5858 vissé sur le coffre. L'étanchéité entre le cache 5858/5853 et le coffre est réalisée au moyen de la plaquette de mousse PVC, dont est muni le cache.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en applique intérieure, la plaquette réf. 5867 doit remonter sur la joue du coffre.

L'adaptateur 5892 n'est prévu qu'associé aux sous faces 5817 et 5842

L'adaptateur 5890/mil2 n'est prévue que pour un doublage de 120mm avec utilisation des bouchons 5902 et 5904

L'adaptateur 5893 n'est prévu qu'associé au dormant 5014 non délégué pour un doublage de 100 mm

L'adaptateur 5894 n'est prévu que pour un doublage de 100mm et pour des fenêtres de largeur inférieure à 2m

2.33 Mise en œuvre

La mise en place du coffre sur la fenêtre doit être réalisée conformément aux conditions définies dans le Dossier Technique, par utilisation des pièces de jonction ou par vissage sur le dormant des adaptateurs aluminium.

La mise en place de l'ensemble coffre + fenêtre doit être réalisée conformément au NF DTU 36.5.

La liaison avec la traverse de dormant doit être étanchée avec soin par l'adhésif double face réf. 72740 et la plaquette réf. 5867. En particulier aux extrémités, les zones débouchantes doivent être obstruées dans le cas d'un coffre destiné à être posé en rénovation sur dormant existant.

Les coffres avec lambrequins plaxés réf. 5825 et 5827 sont limités à une pose en applique intérieure.

Le coffre doit être mis en place sur une fenêtre dont la traverse haute du dormant associée à la sous-face présente une rigidité suffisante pour que la flèche de cet élément reste inférieure au 1/150^{ème} de la portée sous la pression de déformation P1 du site telle que définie dans le FD DTU 36.5 P3 sans pour autant dépasser 15 mm sous 800 Pa.

Le dormant doit présenter une surface plane permettant le collage du double face réf. 72740 sur toute sa hauteur.

La pose en tunnel et en rénovation sur dormant existant n'est possible que lorsque le calfeutrement au gros œuvre est réalisé sur le bord extérieur du coffre : il y a lieu d'assurer une surface plane sur la joue pour le calfeutrement au support de pose, au moyen du cache réf. 5853/5858 vissé sur le coffre. L'étanchéité entre le cache 5858/5853 et le coffre est réalisée au moyen de la plaquette de mousse PVC, dont est muni le cache.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en tunnel, la coulisse réf. 5816, 5832 ou 5839, et, avec un dormant de coulissant, l'élargisseur réf. 03852, doivent être utilisés.

La coulisse TCA4001 est uniquement utilisée en pose rénovation

Conclusions

Appréciation globale

L'utilisation de ce procédé dans le domaine d'emploi accepté (cf. paragraphe 2.1) et complété par les Prescriptions Techniques, est appréciée favorablement

Validité

A compter de la date de publication présente en première page et jusqu'au 31 octobre 2024.

*Pour le Groupe Spécialisé n° 6
Le Président*

3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Cette révision voit principalement l'ajout de plusieurs solutions de liaison coffre – dormant

Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 6

Tableau 1 – Compositions vinyliques

Caractéristiques	DECOM 1500/003	DECOM 1330/015	DECOM 1330/007
Code CSTB	265	340	365
Coloris	Blanc	Beige	Gris

Caractéristiques	DECOM D1150/934	BENVIC EH829/G070	
Code CSTB	114Px	31	
Coloris	Gris anthracite	Gris clair	

Tableau 2 - Coefficient surfacique moyen du coffre U_c (W/m².K) et coefficient surfacique moyen de la paroi intégrant le coffre « U_p » (W/m².K)

Type Coffre	Pose	Renfort ⁽¹⁾	Adaptateur	Isolant linéaire ⁽²⁾	Isolant joue ⁽³⁾	Transmission thermique
Taille 2	Tunnel	Sans	Sans	5885 Thermique	Non	$U_c=0,909+0,799/L_c$
Taille 2	Tunnel	Sans	Sans	5885 Thermique	Oui	$U_c=0,909+0,118/L_c$
Taille 2	Tunnel	Avec	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Non	$U_c=0,974+0,799/L_c$
Taille 2	Tunnel	Avec	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Oui	$U_c=0,974+0,118/L_c$
Taille 2	Tunnel	Sans	Sans	5885-5888 Thermo-acoustique	Non	$U_c=0,921+0,799/L_c$
Taille 2	Tunnel	Sans	Sans	5885-5888 Thermo-acoustique	Oui	$U_c=0,921+0,118/L_c$
Taille 2	Tunnel	Avec	Aluminium réf. 5890	5885-5888 Thermo-acoustique	Non	$U_c=0,982+0,799/L_c$
Taille 2	Tunnel	Avec	Aluminium réf. 5890	5885-5888 Thermo-acoustique	Oui	$U_c=0,982+0,118/L_c$
Taille 2	Tunnel	Sans	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Non	$U_c=0,976+0,799/L_c$
Taille 2	Tunnel	Sans	Aluminium réf. 5890	5885-5888 Thermo-acoustique	Non	$U_c=0,989+0,799/L_c$
Taille 2	ITI 100 mm	Sans	Sans	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,888+0,112/L_c$
Taille 2	ITI 100 mm	Avec	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,962+0,112/L_c$
Taille 2	ITI 120 mm	Sans	Sans	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,802+0,077/L_c$
Taille 2	ITI 120 mm	Avec	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,857+0,077/L_c$
Taille 2	ITI 140 mm	Sans	Sans	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,738+0,046/L_c$
Taille 2	ITI 140 mm	Avec	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,787+0,046/L_c$
Taille 2	ITI 160 mm	Sans	Sans	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,690+0,020/L_c$
Taille 2	ITI 160 mm	Avec	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,723+0,020/L_c$
Taille 2	ITE 140 mm	Sans	Sans	5885 Thermique	Non	$U_p=0,757+0,799/L_c$
Taille 2	ITE 140 mm	Sans	Sans	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,757+0,118/L_c$
Taille 2	ITE 140 mm	Avec	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Non	$U_p=0,902+0,799/L_c$
Taille 2	ITE 140 mm	Avec	Aluminium réf. 5890	5885 Thermique	Oui	$U_p=0,902+0,118/L_c$
Taille 1	Tunnel	Sans	Sans	5884 Thermique	Oui	$U_c=0,908+0,101/L_c$
Taille 1	Tunnel	Avec	Aluminium réf. 5890	5884 Thermique	Oui	$U_c=1,01+0,101/L_c$
Taille 1	Tunnel	Sans	Sans	5884-5888 Thermo-acoustique	Oui	$U_c=0,913+0,101/L_c$
Taille 1	Tunnel	Avec	Aluminium réf. 5890	5884-5888 Thermo-acoustique	Oui	$U_c=1,01+0,101/L_c$
Taille 1	Tunnel	Sans	Aluminium réf. 5890	5884 Thermique	Oui	$U_c=0,986+0,101/L_c$
Taille 1	Tunnel	Sans	Aluminium réf. 5890	5884-5888 Thermo-acoustique	Oui	$U_c=0,987+0,101/L_c$
Taille 1	ITI 160 mm	Sans	Sans	5884 Thermique	Oui	$U_c=0,661+0,008/L_c$
Taille 1	ITE 140 mm	Sans	Sans	5884 Thermique	Oui	$U_c=0,782+0,101/L_c$

L étant la longueur du coffre exprimée en mètre, et la surface de référence étant par ailleurs celle de la projection du coffre sur un plan vertical.

⁽¹⁾ Calculs avec renfort déterminés avec le renfort de sous face réf. 5880

⁽²⁾ Les isolants linéaires suivants ont été considérés :

- isolant thermique : Taille 2 plaque réf. 5885, PSE 20 kg/m³ - $\lambda_{UTILE} = 42$ mW/(m.K) ; Taille 1 plaque réf. 5884, PSE 20 kg/m³ - $\lambda_{UTILE} = 42$ mW/(m.K)

- isolant thermo-acoustique : plaque d'isolation phonique, PSE 20 kg/m³ - $\lambda_{UTILE} = 42$ mW/(m.K) + masse lourde PVC 10 kg/m² - $\lambda_{UTILE} = 17$ mW/(m.K)

⁽³⁾ Calculs avec isolants de joue réalisés avec la référence 5914 PSE 25 mm - $\lambda_{UTILE} = 0,036$ mW/(m.K)

En cas de mise en œuvre dans les bâtiments existants relevant de la RT existant, le coefficient de transmission thermique des coffres U_c devra être inférieur ou égal à 3 W/(m².K). En cas de mise en œuvre dans les bâtiments existants relevant de la RT élément par élément, le coefficient de transmission thermique des coffres U_c devra être inférieur ou égal à 2,5 W/(m².K)

Dossier Technique

établi par le demandeur

A. Description

1. Principe

Le coffre de volet roulant STORBOX 2.0 est réalisé avec des profilés double paroi en PVC rigide de coloris blanc, beige, ou gris pouvant être laqués ou revêtus d'un film et destinés à recevoir des volets roulants à commande manuelle ou électrique

Ils sont adaptables avec toutes les fenêtres dont la traverse haute permet une liaison mécanique étanche avec leur sous face.

Le cas échéant, il peut être fait appel à des profilés adaptateurs ou à une rectification du dormant.

Ils sont constitués d'une sous-face, d'une planche verticale extérieure, d'une planche supérieure et d'une trappe de visite démontable permettant l'accessibilité au mécanisme.

2. Gamme

Les coffres STORBOX 2.0 présentent 2 tailles :

Taille	Dimensions extérieures (H x P en mm)	Dimensions intérieures (H x P en mm)	Diamètre géométrique intérieur (mm)
1	190 x 240	155 x 220	155
2	220 x 240	185 x 220	180

Le diamètre d'enroulement du tablier doit tenir compte des jeux périphériques assurant le débit et le bon fonctionnement des grilles de ventilation.

3. Matériaux

3.1 Profilés PVC

Les profilés sont extrudés avec les compositions vinyliques référencées ci-après :

- DECOM 1500/003 : blanc.
- DECOM 1330/015 : beige.
- DECOM 1330/007 : gris.
- BENVIC EH 829/G070 : gris clair.
- RM 029 : matière retransformée.

3.11 Profilés de coffre

- Planches extérieures : réf. 05825, 05827, 05845, 05847.
- Planches intérieures : réf. 05846, 05848.
- Face supérieure : réf. 05844.
- Sous-face : réf. 05817, 05842, 05843.

Les profilés de coffre STORBOX 2.0 peuvent être extrudés en matière PVC retransformée en sous-couche et revêtue sur leur face externe d'une formulation de PVC vierge référencée ci-dessus, d'épaisseur minimum 0,5 mm.

Ils sont identifiés à l'extrusion par le marquage : année, mois, jour, référence de la composition vinylique utilisée en « peau » suivie des lettres « RM 029 » et le sigle « CSTB ».

3.12 Coulisses

- Neuf : réf. 5830 (ouverture de 9,5), 5832 (ouverture de 9,5), 5814 (ouverture de 11), 5816 (ouverture de 11), 5837 (ouverture de 12) et 5839 (ouverture de 12).
- Rénovation : réf. 5831 (ouverture de 9,5), 5815 (ouverture de 11), 5838 (ouverture de 12).
- Elargisseur de coulisse : réf. 3852.
- Réhausse support de coulisses pour double tablier : réf. 15651.

Les coulisses réf. 5816, 5832 et 5839 peuvent former fourrure d'épaisseur.

3.11 Autres profilés

- Habillages : réf. 428, 824, 3391, 3394.

3.2 Profilés métalliques

- Profilés de liaison (aluminium): réf. 05890, 05891, 5892, 5893, 5894, 5890/Mil1, 5890/Mil2, 5890/At1, 5890/Eve1, 5890/Eve2, 5920, 5921, AM12050, AM12051, AM12052.
- Renfort de sous-face en acier galvanisé (Z275) : réf. 05880.
- Renfort de lambrequin en acier galvanisé (Z275) : réf. 15350.
- Profilé de tapée centrale : réf. 3821, 3822.
- Coulisses aluminium : réf. TCA4001, CVR5880, V6031, V6092, 5922, 5924, 5926, AM12102, AM12017, AM12080.

D'autres coulisses en aluminium peuvent être utilisées. Elles seront évaluées dans le cadre de la marque NF Fermetures sauf si elles participent à la mise en œuvre de la fenêtre et en particulier à son calfeutrement.

3.3 Films de plaxage

Les films de recouvrement utilisés sont ceux cités dans les certificats de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus – Process de recouvrement (QB33) » des entreprises bénéficiant de la certification QB33

3.4 Peinture DECOROC

- Nature : PU à 2 composants
- Aspect : satiné-grainé
- Teintes : voir tableau ci-dessous (19 teintes)

Couleurs	Codes couleur	L*	a*	b*
Blanc	6003	93,50	-1,00	2,15
Vert foncé	6006	29,65	-3,94	2,99
Gris nuit	6067	36,72	-0,06	1,76
Gris quartz	6068	47,94	0,24	4,23
Gris clair	6070	60,97	-1,11	0,99
Gris foncé	6072	32,50	-1,53	-2,50
Bordeaux	6076	29,33	16,60	4,93
Beige	6078	83,39	1,85	17,52
Bleu marine	6079	27,15	-2,33	-7,89
Blanc crème	6096	90,00	0,20	7,25
Gris bleu	6901	46,59	-3,32	-3,92
Gris ciment	6904	54,41	-3,46	6,46
Aluminium blanc	6908	80,34	-0,55	-0,32
Balmoral	6909	60,76	0,95	9,79
Gris béton	6910	54,78	-1,16	4,39
Gris aluminium	6911	66,65	-0,04	2,43
Gris noir	6934	31,37	-0,46	-1,57
Gris pierre	6935	60,62	-0,32	4,84
Gris soie	6936	74,07	-0,09	5,73

3.5 Profilés pour garniture d'étanchéité

- Joint PVC coulisse : réf. 05833, 05834.
- Profilés TPE de finition : réf. 3810, 03808, 03809.
- Mousse adhésivée PE simple face (Lohmann) réf. 3901 posée sur ligne sur les bords des planches 5843 et 5844.
- Mousse adhésivée PE double face (Vitomount 125 SSPR-70 PLG1 de chez Vito) réf. 72740 posée sur ligne sur le retour de la planche 5843.
- Joint 5896 utilisé si besoin de performance acoustique.
- Bande de mousse PVC de type 140K N (Lohmann), simple face d'épaisseur 3 mm.

3.6 Isolation thermique et phonique

- Isolant thermique en coquille PUR SP 050 (masse volumique 50 kg/m³) : réf. 5884 006, 5885 006.
- Isolant thermique en coquille PSE (masse volumique 20 kg/m³) : réf. 5884 03, 5885 03 ($\lambda_{\text{UTILE}} = 42 \text{ mW/m.K}$).
- Isolant acoustique et thermique en coquille mélamine (masse volumique 9 kg/m³) : réf. 5910, 5911 ($\lambda_{\text{UTILE}} = 50 \text{ mW/m.K}$).
- Isolant acoustique en masse lourde à base polymère de 5 mm avec face adhésive (densité 10kg/m²) : réf. 5888.
- Isolant des embouts en constituée d'une masse lourde de 5 mm (densité 10 kg/m²) et d'une plaque en mousse de mélamine de 10 mm (masse volumique de 9 kg/m³, $\lambda_{\text{UTILE}} = 50 \text{ mW/m.K}$) : réf. 5886.
- Isolant des embouts à base de polyester de 8 mm réf. 5886,
- Isolant du lambrequin à base de polyester de 8 mm réf. 5887.
- Isolant des embouts à base de PSE de 25 mm réf. 5914.

3.7 Accessoires

- Pattes de liaison (acier) : réf. H343F.
- Pièces de jonction (POM) : réf. 5877 (à visser), 5878 (à clipper).
- Guides tablier (POM) : réf. 5879 (à clipper), 5883 (à clipper), 5889 (à clipper).
- Tulipes avec ergot (POM) : réf. 05876.
- Plaque support d'axe (PA) : réf. 05860, 05861, 05862, 05863, 05864, 05812, 5930.
- Console (ABS) : réf. 05850, 05855, 05818 et 05819 (avec tulipes rapportées), 5854 et 5859 (sans tulipes).
- Kit consoles intermédiaires (acier Z275) : réf. 05865, 05866.
- Console structurelle (acier Z275) : réf. 5897, 5898, 5899.
- Caches (ASA) : réf. 05851, 05856.
- Cache pose tunnel (ASA + plaquette en mousse PVC, épaisseur 3 mm) : réf. 5853, 5858.
- Embouts de trappe de visite (ASA) : réf. 05852, 05857.
- Bouchons d'obturation pour dormants larges : réf. 03857, 03858, 03880, 03881, 5901, 5902, 5903, 5904.
- Bouchon d'adaptateur 5891 (PA) : réf. 5889.
- Plaquette d'étanchéité (PE) : réf. 5868, 5869.
- Plaquette d'étanchéité (mousse PVC de chez Lohmann) : réf. 5867.
- Ailes de rénovation (ASA) : réf. 05870, 05871, 05872.
- Clips pour rainure sous face : réf. 14052.
- Sortie de manœuvre treuil : réf. 5873.
- Sortie de manœuvre sangle : réf. 5874.
- Adaptateur pour coulisse aluminium (ABS) : réf. 5826.
- Equerre de finition (ABS) : réf. 5813

4. Composition

Localisation	Références	
	Taille 1	Taille 2
Face supérieure	5844	5844
Face extérieure	5845 ou 5825	5847 ou 5827
Sous-face	5843 ou 5842 ou 5817	
Trappe de visite	5846	5848
Isolation thermique	5884	5885
Consoles (joues)	5855 ou 5854	5850 ou 5859

5. Éléments

5.1 Coffre de volet roulant

Le coffre est composé de 4 planches PVC rigide double parois assemblées entre elles autour de la joue (console) par clippage.

La face intérieure verticale est déclippable et forme la trappe de visite.

La sous-face permet de recevoir les différents dormants de la gamme Zendow, Deluxe, Arcade, iSlide ou des autres systèmes du marché.

La sous-face peut recevoir à l'intérieur du coffre un renfort acier clippé dans l'adaptateur aluminium et, vissé dans la sous face, ou collé par colle bi-composant Crestabond M7-15.

5.11 Consoles (joues)

Les consoles (joues) sont constituées par un embout de caisson en ABS clippé sur la face intérieure des planches du coffre. Les embouts comportent sur leur périphérie un joint en mousse PU de type Fermapor 31.

Les paliers support de l'axe et du mécanisme du volet roulant sont positionnés sur des tiroirs adaptés à chaque type de manœuvre.

Les consoles reçoivent des caches d'extrémités, plans pour le neuf et la rénovation en version non croquée et habillages de forme pour la rénovation en version croquée.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en tableau ou en rénovation sur dormant existant, il y a lieu d'assurer une surface plane sur la joue pour le calfeutrement au support de pose. Pour cela, le cache réf. 5853/5858 est vissé sur la planche supérieure, la sous face, et le lambrequin du coffre. L'étanchéité entre le cache 5858/5853 et le coffre est réalisée au moyen de la plaquette de mousse PVC, dont est muni le cache.

Les tulipes de guidage des lames sont soit intégrées à la console (joue), soit fixées par clippage et vissage sur la console en ABS 05854 ou 05859, ou sur la console acier dans le cas de consoles intermédiaires.

Les consoles 05854 et 05859 peuvent recevoir des tulipes adaptées aux gammes de fenêtres PVC, Aluminium et bois.

Les tulipes sont indexées sur l'extrémité des coulisses.

5.12 Console intermédiaire

Le coffre peut recevoir plusieurs tabliers.

La console intermédiaire munie de tiroir permet soit l'utilisation de plusieurs manœuvres, soit l'utilisation d'une seule manœuvre. L'axe est alors filant, il est monté sur un palier au niveau de la console intermédiaire.

Les consoles intermédiaires munies de pattes peuvent être liaisonnées au gros œuvre.

Le renfort de sous face et l'adaptateur aluminium ne sont pas interrompus par la console intermédiaire.

Les coulisses sont alors fixées au meneau par l'intermédiaire du profilé support 3821, ou du profil support alu réf. 3822, et des réhausse empilables réf. 15651.

L'empilage des réhausse est limité à 3 soit l'équivalent d'une isolation de 160 mm et leur assemblage est réalisé par clippage et collage (colle réf Decocoll P962).

5.13 Axe du volet

L'extraction de l'axe peut se faire avec des embouts rétractables.

5.14 Isolation thermique et acoustique

- Thermique : coque (PSE, PU ou mélamine).
- Acoustique : matériau de haute densité (masse lourde).

5.15 Console structurelle

Le coffre peut comporter une console structurelle, permettant la reprise des charges verticales. Elle est fixée au gros œuvre au travers de la planche supérieure du coffre.

Elle est systématiquement mise en place pour des coffres d'une longueur supérieure à 2,60 m, avec un dormant coulissant.

Le renfort de sous face et l'adaptateur aluminium ne sont pas interrompus par la console structurelle.

5.2 Coulisses

Les coulisses PVC réf. 05816/05832/05839 et l'élargisseur de coulisse réf. 3852, peuvent faire office de fourrure d'épaisseur. L'étanchéité en pied de coulisse est assurée par un patin en PE, écrasée par vissage entre la pièce d'appui et la coulisse par l'intermédiaire d'un jet nylon inséré dans la coulisse ou par vissage dans l'alvéoïs de la coulisse. L'étanchéité entre la coulisse et le dormant est assuré par la lèvres TPE de la coulisse et la fixation est réalisée par vis plot et vissage.

La coulisse Aluminium réf. CVR5880 peut faire office de fourrure d'épaisseur.

Les autres coulisses sont utilisées soit en double coulisse, soit en coulisse de rénovation ou à fixer sur dormant monobloc et fixée par vissage.

L'épaisseur des tabliers peut être comprise entre : 8 à 11 mm.

Les coulisses sont équipées de profilés rapportés en TPE ou avec des joints brosse.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en tunnel, la coulisse réf. 5816, 5832 ou 5839, et, avec un dormant de coulissant, l'élargisseur réf. 03852, doivent être utilisés.

La coulisse TCA4001 est uniquement utilisée en pose rénovation.

5.3 Liaison coffre fenêtre

5.3.1 Liaison sous-face, dormant

L'étanchéité est réalisée soit par un double face (Vito) réf. 72740 sur le retour de la sous face et/ou sur l'adaptateur, soit par une bande pré-imprégnée ou un cordon silicone lors de l'utilisation des sous faces sans retour réf. 5817 ou 5842.

La plaquette d'étanchéité réf. 5867, positionnée en haut de la coulisse et en extrémité de dormant, est systématiquement mise en place. Une étanchéité complémentaire est réalisée au mastic dans les cas indiqués par un astérisque dans le tableau des compatibilités adaptateurs – sous faces.

La traverse haute du dormant doit présenter une surface plane permettant le collage du double face réf. 72740 sur toute sa hauteur.

Dans le cas d'un coffre destiné à être posé en applique intérieure, la plaquette réf. 5867 doit remonter sur la joue du coffre.

Dans le cas de la pose en rénovation, les extrémités débouchantes de la liaison du coffre avec la traverse haute doivent être obstruées par un mastic en solin.

La fixation du coffre sur la fenêtre est assurée :

- par les adaptateurs aluminium clippés sur la sous face et vissés tous les 300 mm en façade sur le dormant ou,
- par les pièces de jonction réf. 5877 et 5878, clippés sur la sous face et fixés sur le dormant par vissage (5877) ou vis clip (5878) ou adaptateur 5890/atl recoupé en longueur de 50mm) :
 - jusqu'à une longueur (hors tout) du coffre de 1,34 m, par un clip central,
 - au-delà de 1,34 m de longueur par un clip central et deux clips supplémentaires fixés à 60 cm du clip central.
- Par une fixation traversante (cas avec 5892 et 5894, AM12050 AM12051 AM12052)

Indépendamment de la nécessité de renforcement vis à vis des charges verticales et horizontales, les pièces de jonction ne peuvent être utilisées pour des coffres de longueur supérieure à 2 mètres.

Le guide tablier réf. 5879 est compatible avec la mise en place de l'adaptateur aluminium 5890 et du renfort acier le cas échéant.

La fixation par pièces de jonction n'est pas compatible avec la mise en place d'un adaptateur aluminium et du renfort acier le cas échéant.

Lorsque l'adaptateur 5892 est associé aux sous faces 5842 et 5817, la liaison coffre- dormant sera assurée par adaptateur et la fixation par vis traversante.

Dans tous les cas, l'adaptateur 5894 est limité à une longueur de 2 m.

Afin de permettre l'étanchéité et la fixation entre le coffre et dormant, le dormant doit présenter une surface plane de 28 mm dans le cas de l'utilisation des pièces de jonction et de l'adaptateur 5890, et de 24 mm dans le cas de l'adaptateur 5891.

5.3.2 Extrémité du coffre

La fixation est complétée en extrémité par des pattes acier vissées sur les consoles et vissées dans le montant vertical du dormant.

5.4 Renforts

Dans tous les cas, on doit s'assurer que l'inertie de la traverse haute du dormant de la fenêtre associée à la sous-face soit suffisante, afin que les déformations sous charges (horizontales et verticales) restent admissibles vis-à-vis des normes et soient compatibles avec le fonctionnement de la fenêtre.

Pour ce faire, on pourra :

- soit utiliser un dormant suffisamment rigide,
- soit compléter le dormant par un renfort introduit dans l'une des chambres ou mis en place sur le dormant,
- soit mettre en place l'adaptateur aluminium et, le cas échéant, le renfort acier sur la sous-face,
- soit la combinaison des solutions précédentes.

Les adaptateurs aluminium sont clippés dans la rainure de la sous face.

Le renfort acier réf.05880 est clippé dans l'adaptateur aluminium et, fixé tous les 350 mm ou collé par colle bi-composant.

Avec collage avec colle bi-composant Crestabond M7-15, le montage du renfort est réalisé de la manière suivante :

- dégraissage des profilés alu et acier,
- clippage de l'adaptateur alu sur la sous face du coffre,
- mise en place du cordon de colle (0,5 mm x 25 mm) sur l'adaptateur alu,

- engagement en façade du renfort acier dans l'adaptateur puis basculement sur le cordon de colle,
- mise en attente 15 minutes avant manipulation du coffre.

5.5 Dimensions maximales

5.5.1 Tablier

Le tablier relève de la norme NF EN 13659 quant à ses performances de tenue au vent.

5.5.2 Coffre

La longueur maximale du coffre dans tous les cas : 3,00 m.

Des dimensions supérieures peuvent être envisagées avec une disposition constructive ou/et un complément de rigidité y compris au regard des efforts verticaux. Le cas échéant, elles sont précisées dans le certificat de qualification du bloc baie attribué au menuisier et dans le certificat NF Fermetures attribué au fabricant de la fermeture.

Pour les coffres équipés de la console intermédiaire et du renfort acier, on utilise seulement le coffre de taille 2.

Le coffre de volet roulant Storbox 2.0 permet d'apporter un renforcement vis-à-vis du vent selon les valeurs EI (N.m²) suivantes :

Renforcement de la sous face	E.I.y
Sans renfort	7428
Avec adaptateur 5892	14309
Avec adaptateur 5890	15478
Avec adaptateur 5891	15324
Avec adaptateur 5890 et renfort 5880	72115
Avec adaptateur 5891 et renfort 5880	71961

5.6 Type de manœuvre

4 types de manœuvres sont possibles :

- treuil,
- sangle,
- tirage direct,
- moteur.

6. Fabrication et contrôles

La fabrication s'effectue en 2 phases :

- extrusion des profilés,
- assemblage des coffres.

6.1 Extrusion

Les profilés réf. 5814, 5815, 5816, 05844, 05845, 05846, 05847, 05848, 05830, 05831, 05832, 5837, 5838 et 5339 sont extrudés par la Société DECEUNINCK à ROYE (FR-80700) et le profilé réf. 3852 par la Société DECEUNINCK à GITS (BE) à partir des compositions vinyliques :

- Blanc : DECOM 1500/003 préparée par DECEUNINCK.
- Blanc : DECOM 1340/003 préparée par DECEUNINCK.
- Beige : DECOM 1330/015 préparée par DECEUNINCK.
- Gris : DECOM 1330/007 préparée par DECEUNINCK.
- Gris clair : BENVIC EH 829/GO70 préparée par BENVIC.
- RM 029 : Recyclée par DECEUNINCK.

Les coulisses plaxées peuvent aussi être extrudées avec la matière gris anthracite DECOM D1150/934 préparée par DECEUNINCK.

Les profilés extrudés avec la matière 114px sont systématiquement plaxés.

Des contrôles de la matière première et de l'extrusion sont effectués.

Les profilés réf. 05842 et 05843 sont réalisés en coextrusion à partir de matière retransformée avec une peau d'une épaisseur minimale de 0,5 mm sur les parties visibles du profilé.

Les matières retransformées ont pour origine les chutes d'extrusion et de fabrication de la société DECEUNINCK.

Chaque lot de matière retransformée est identifié par étiquetage et fait l'objet d'un contrôle à réception.

Le compoundage, l'extrusion, le contrôle, le stockage et la distribution sont élaborés par DECEUNINCK suivant des procédures et instructions décrites et suivies selon le manuel Qualité de l'entreprise.

Pour chaque lot de matière retransformée, les essais déterminant les caractéristiques d'identification suivantes :

- masse volumique,
- point Vicat,
- module d'élasticité en flexion,

sont réalisés par la société DECEUNINCK.

6.11 Contrôle de réception de la matière première

A chaque lot réceptionné, vérification de la référence du lot et des certificats de conformité de :

- Densité apparente.
- Granulométrie.
- Fluidité.
- Impuretés.
- Contrôle de l'humidité.

Par lot, un essai d'extrusion sera effectué et complété par les mesures de :

- DHC.
- Masse volumique.
- Taux de cendres.
- Point Vicat (prélèvement).

6.12 Contrôle sur profilés PVC

Profilés de coffre et coulisses

- Aspect } une fois par poste
- Dimensions } de 8 heures
- Poids au mètre } et par extrudeuse.
- Choc à l'obus (1 kg à 0,6m) : une fois par 48h et par extrudeuse.
- Retrait à chaud (100°C durant 1h) : une fois toutes les 48 heures, par extrudeuse.
- Colorimétrie : une fois par poste et par extrudeuse.

Profilés de coulisse formant fourrure d'épaisseur et 3852

Les contrôles sont effectués selon les spécifications de la marque « NF Profiles de fenêtres en PVC » (NF126).

6.2 Films

Les films de recouvrement bénéficient de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus – Produit de recouvrement (QB33) », des contrôles sont effectués selon les prescriptions précisées dans le référentiel de cette marque de qualité.

6.3 Profilés filmés

Les planches du caisson peuvent recevoir un film décoratif. Les lambrequins réf. 5825 et 5827 sont plaxés uniquement sur leur partie inférieure sur 44 mm.

Le recouvrement des profilés est réalisé suivant les prescriptions de la marque de qualité « Profilés PVC Revêtus – Process de recouvrement (QB33) »

Les films sont appliqués par des entreprises bénéficiant de la certification QB33.

6.4 Laquage des profilés

Les profilés sont revêtus d'une laque DECOROC par la Société DECEUNINCK à GITS (BE) selon le processus ci-après :

- Préparation de la peinture :
 - base 100 parts (poids),
 - durcisseur 15 part,
 - diluant 30 à 35 parts,
 - viscosité 22s coupe AFNOR n°4.
- Conditions d'application :
 - température support + atelier 15 à 25°C HR (%) < 70.
- Mode d'application :
 - dégraissage du support,
 - pulvérisation pneumatique.
- Séchage/polymérisation
 - désolvatation 15 minutes,
 - séchage : 2 heures à 50°C,
 - marquage,
 - application d'un film de protection.
- Film sec ép. > 20µ.
- Contrôle :
 - Réception peinture :
 - colorimétrie ΔE.

- En cours de fabrication :
 - résistance aux rayures,
 - contrôle de brillance.
- Sur produits finis (par équipe et par ligne) :
 - colorimétrie,
 - résistance aux chocs à froid,
 - résistance aux rayures,
 - adhésion,
 - ép. de la couche, ≥ 20µ,
 - aspect visuel : grainé, brillance.

Après laquage, un film de protection est mis en place.

Les coffres Storbox 2.0 avec laque Decoroc doivent être nettoyés au moins une fois par an.

Les lambrequins réf. 5825 et 5827 ne sont pas prévus pour être laqués.

6.5 Assemblages des coffres

Les coffres de volet roulant sont assemblés, mis en place sur les fenêtres et mis en œuvre par des entreprises assistées techniquement par la Société DECEUNINCK.

Les différentes phases de fabrication du coffre sont :

- Débit des planches et poinçonnage.
- Dans le cas d'un lambrequin avec Decor (plaxage ou laquage), la ventilation du lambrequin est assurée par une rainure D 12 x 159 sur la face intérieure de la planche sauf au niveau de la cloison inférieure, dans laquelle se trouve le renfort 15350 ; cette rainure est positionnée à 75 mm de chaque extrémité de la planche.
- Clippage des pièces de jonction sur la sous face si nécessaire ou de l'adaptateur aluminium (en fonction de la largeur du coffre et du type de dormant).
- Mise en place du renfort acier sur l'adaptateur Aluminium si nécessaire (en fonction de la largeur du coffre et du type de dormant).
- Clippage des planches autour de la console (joue).
- Mise en place du tablier avec les tiroirs.
- Mise en place de la coquille d'isolation.
- Mise en place des embouts de finitions.
- Pour les coffres destinés être posés en tunnel ou en rénovation, mise en place de deux cordons de mastic sur la hauteur du cache réf. 5858/5853 puis vissage du cache sur le coffre.
- Mise en place de la plaquette réf. 5867 sur le coffre.
- Mise en place de l'adaptateur 5826 si nécessaire.

6.6 Montage sur le châssis

- Mise en place des coulisses sur la fenêtre.
- Mise en place du coffre sur la traverse haute en butée sur la face extérieure de la traverse.
- Avec l'utilisation de l'adaptateur 5892 le coffre ne sera pas en butée sur la traverse haute et la fixation sera alors traversante ou réalisée à l'aide d'un adaptateur intermédiaire fixé tous les 400 mm.
- L'étanchéité filaire entre la traverse haute dormante et la sous face du coffre ou l'adaptateur est réalisée soit par une mousse adhésivée double face positionnée sur le retour de la planche 05843 ou sur l'adaptateur aluminium, soit par une bande pré-imprégnée ou par mastic silicone entre la traverse haute et la sous face. Avec l'adaptateur 5891, le bouchon 5889 vient obstruer l'extrémité de l'adaptateur et reçoit le retour du patin 5867.
- Fixation par vis en façade si présence de l'adaptateur aluminium tous les 300 mm ou utilisation des pièces 05877 et 05878 si absence d'adaptateur.
- Réalisation d'un mastic en solin en extrémité de traverse haute au niveau de la jonction avec le coffre pour les bloc-baies destinés à être posés en rénovation.

Dans le cas de l'utilisation d'une coulisse formant fourrure d'épaisseur, celle-ci doit être équipée de la lèvres TPE formant étanchéité avec le montant du dormant.

La fixation du coffre est complétée par les pattes d'extrémité vissées aux embouts. Ces pattes limitent le basculement du caisson vers l'intérieur.

7. Mise en œuvre

7.1 Généralités

Le coffre STORBOX 2.0 ne doit pas, quel que soit le type de pose, être considéré comme un élément de structure.

Tous les éléments qui le surmontent doivent être autoportants.

7.2 Etanchéité avec le gros œuvre

Les systèmes d'étanchéité sont de type :

- mousse imprégnée de classe 1 à l'exclusion des produits bitumeux (norme NF P 85-570 et NF P 85-571),
- ou de type mastic élastomère (25 E) ou plastique (12.5 P) sur fond de joint (selon la classification de la NF EN ISO 11600).

Le calfeutrement doit être disposé et dimensionné en fonction de la dimension du joint et de l'exposition du coffre.

Dans tous les cas, il conviendra de s'assurer de la compatibilité du produit employé avec la matière du coffre.

Pour les mastics élastomères ou plastiques, il conviendra également de s'assurer de l'adhésivité/cohésion (avec ou sans primaire) sur les profilés PVC et les différents matériaux constituant l'ouvrage.

Pour les mastics élastiques selon les normes NF EN ISO 10590 et NF P 85-527. Pour les mastics plastiques selon les normes NF EN ISO 10591 et NF P 85-528.

Les produits ayant fait l'objet d'essais satisfaisants de compatibilité et d'adhésivité - cohésion NF P 85-504 ou NF EN ISO 8339, sur les profilés de ce système sont :

- SIKACRYL PRO de SIKA SAS.
- UNISIL T ISO, UNISIL N ISO de OLIN.

Pour les profilés filmés, les références sont :

- SILYGUTT Bâtiment C de SIKA SAS,
- SIKASIL CONSTRUCTION de SIKA SAS,
- SIKACRYL PRO de SIKA SAS,
- UNISIL N de OLIN.
- RUBSON SP2 de HENKEL.

Pour les profilés laqués DECOROC, les références sont :

- SIKACRYL PRO de SIKA SAS,
- UNISIL N ISO de OLIN,
- UNISIL T ISO de OLIN.

7.3 Mise en œuvre en tunnel et en rénovation

La pose en tunnel et en rénovation sur dormant existant n'est possible que lorsque le calfeutrement au gros œuvre est réalisé sur le bord extérieur du coffre.

Le calfeutrement au gros œuvre de l'ensemble coffre - fenêtre doit être réalisé sur la coulisse réf. 5816, 5832 ou 5839, et sur le cache réf. 5853/5858 au droit du coffre.

B. Résultats expérimentaux

a) Matière PVC

Résultats communiqués par le demandeur :

- Caractéristiques d'identification.
 - Justifications concernant la durabilité.
- b) Profilés
- Essais d'identification, choc et retrait à chaud sur planches de coffre coextrudées avec matière rebroyée (RE CSTB n°BV16-0120).
 - Essais de chocs sur lambrequins plaxés (RE CSTB n°BV16-0121).
 -
- c) Coffres - Essais effectués par le CSTB
- Essai de perméabilité à l'air sur coffre de taille 2 en 1 m de longueur, avec manœuvre par sangle (RE CSTB n°BV16-0303)
 - Essai de perméabilité à l'air sur coffre de taille 2 en 1 m de longueur, avec manœuvre par sangle et pose en tunnel (RE CSTB n°BV16-0331 et BV19-0353).
 - Essais de perméabilité à l'air et résistance au vent sur coffre de taille 2 en 3 m de longueur avec manœuvre par sangle (RE CSTB n°BV16-0333).
 - Essais de perméabilité à l'air avant et après endurance au vent sur coffre de taille 2, en 2 m de longueur avec fixation entre dormant et coffre par pièces réf. 5878 (RE CSTB n°BV16-0332).
 - Essais d'endurance pression/dépression sur coffres de longueur 3 m avec immobilisation du renfort acier par colle bi-composant Crestabond M7-15 (RE CSTB n°BV16-0515) .
 - Essais de perméabilité à l'air et mesure des déformations du lambrequin après ensoleillement sur coffres de 2,6 m de longueur avec lambrequin plaxé et lambrequin laqué DECOROC (RE CSTB n°BV16-0405 et n°BV16-0406).
 - Essais de perméabilité à l'air et mesure des déformations du lambrequin après ensoleillement sur coffres de 2,6 m de longueur avec lambrequin partiellement plaxé 5827 (RE CSTB n°BV18-1427).
 - Essais de tenue de l'isolant acoustique 5887 après sollicitations hygrothermiques (RE CSTB BV19-0560).

C. Références

C1. Données Environnementales¹

Le procédé STORBOX 2.0 ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE). Il ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière.

Les données issues des DE ont notamment pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les produits (ou procédés) visés sont susceptibles d'être intégrés.

C2. Références de chantier

500000 réalisations depuis 2 ans.

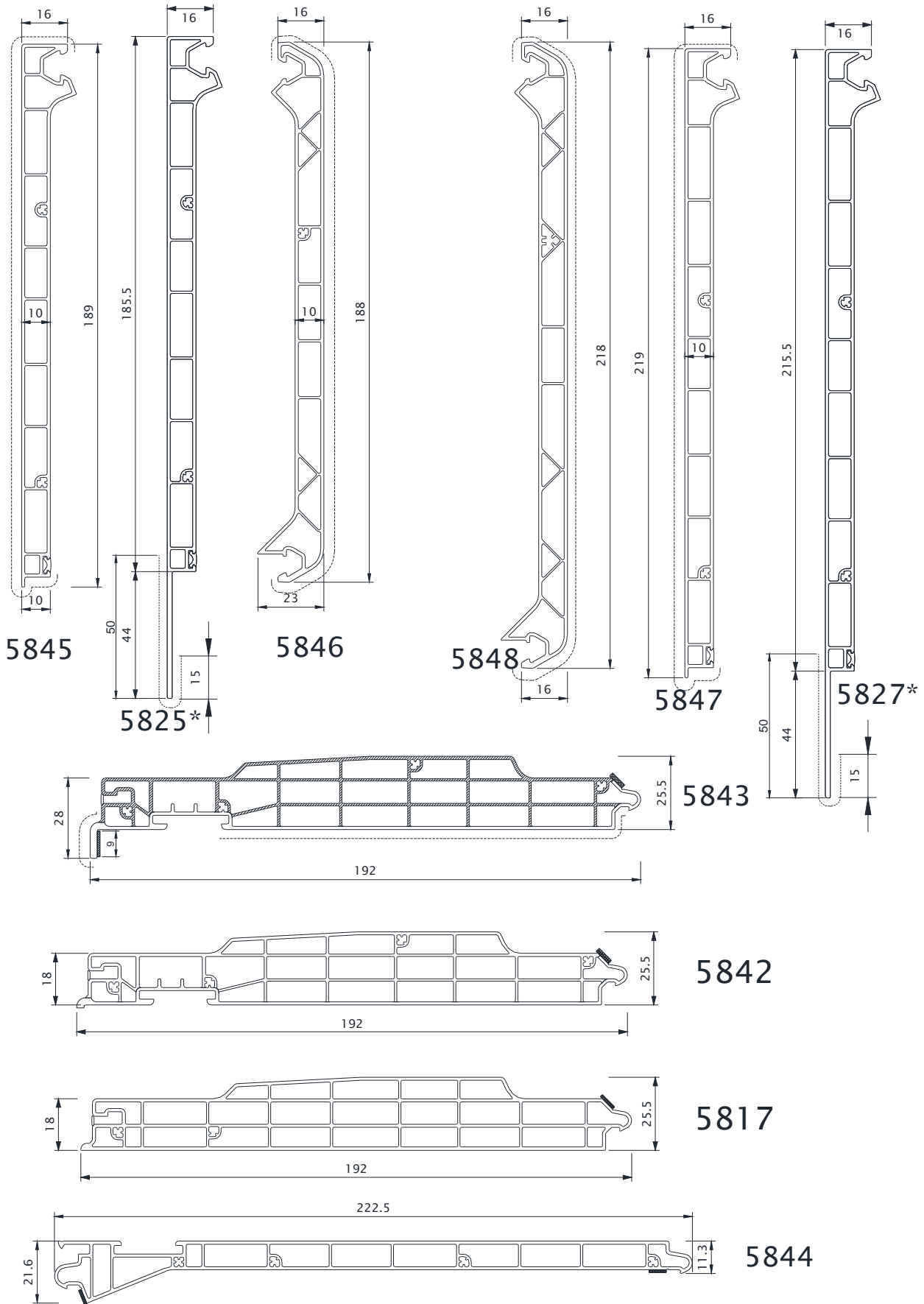
¹ Non examiné par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet Avis

Figures du Dossier Technique

Tableau 1 – tableau de compatibilité adaptateurs – sous faces

Adaptateurs	Sous face 5843	Sous face 5842	Sous face 5817
5893	Oui*	Oui*	Oui*
5894	Oui*		
5892		Oui*	Oui*
5890/eve1		Oui*	
5890/eve2		Oui*	Oui*
5890/mil1	Oui**		
5890/mil2	Oui*		
5920		Oui*	Oui*
5921			Oui*
5892+AM12050		Oui*	
5892+AM12051		Oui*	
5892+AM12052		Oui*	
5890/ATL		Oui*	Oui*
* : voir paragraphe 5.31			
** : présence de mastic en extrémité selon configuration			

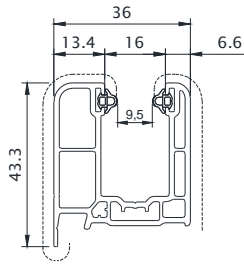
PROFILS DE COFFRE



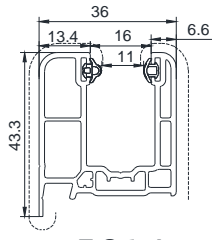
..... emplacement du decor

* 5825 et 5827 : decor uniquement par plaxage

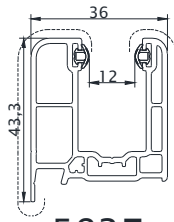
COULISSES PVC



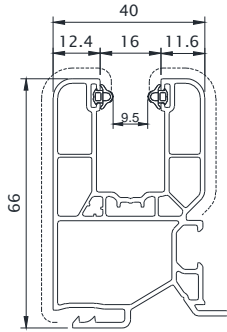
5830



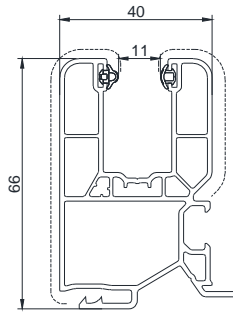
5814



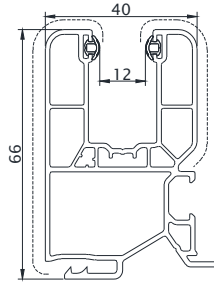
5837



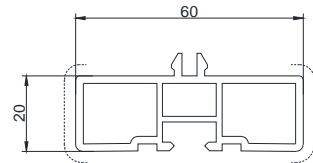
5831



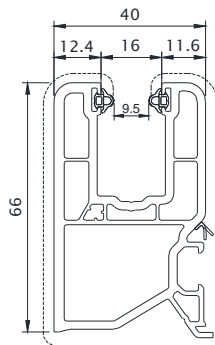
5815



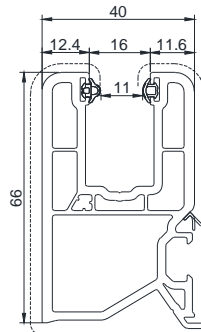
5838



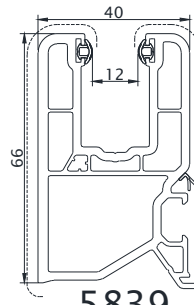
15651



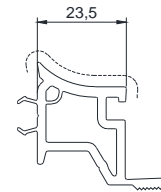
5832



5816

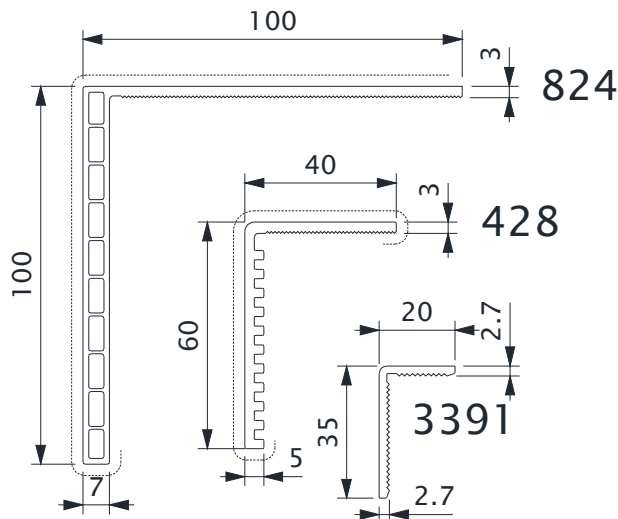


5839



3852

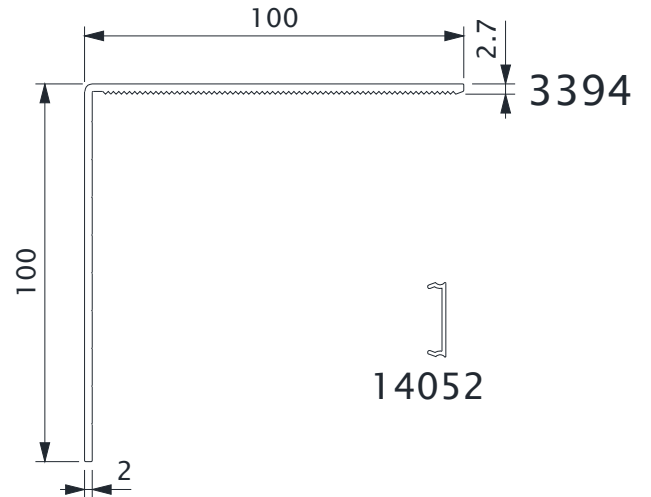
HABILLAGES



824

428

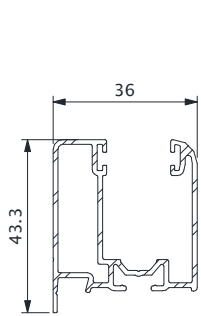
3391



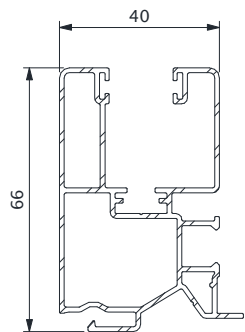
3394

14052

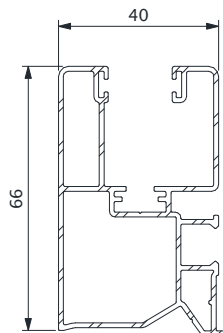
COULISSES ALUMINIUM



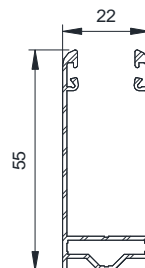
5922



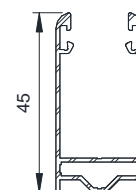
5924



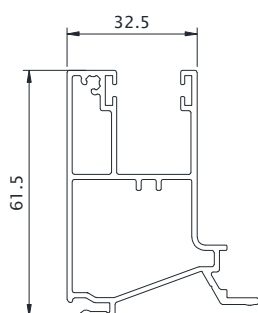
5926



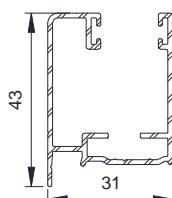
V6031



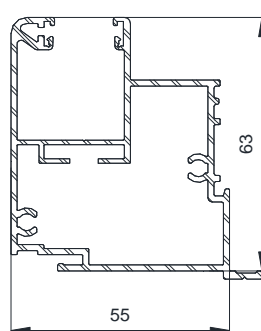
V6092



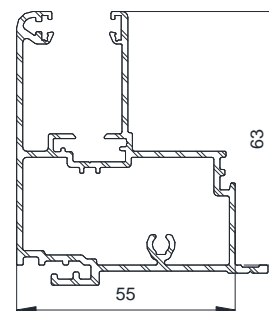
TCA4001



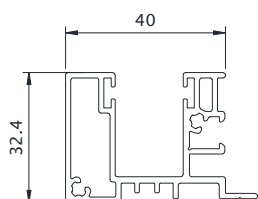
AM12102



AM 12017

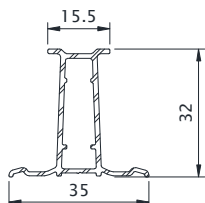


AM12080

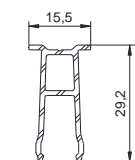


CVR5880

SUPPORTS DE COULISSES

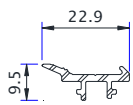
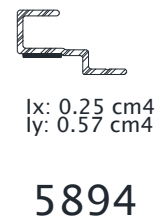
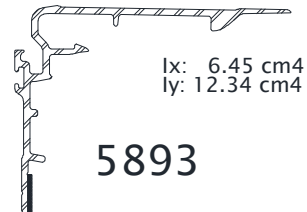
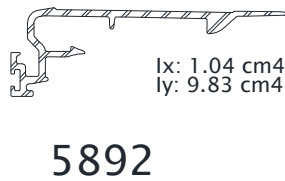
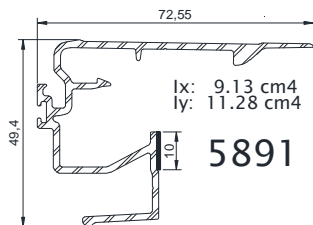
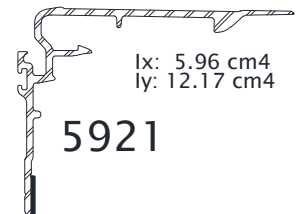
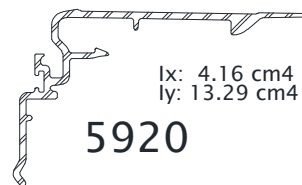
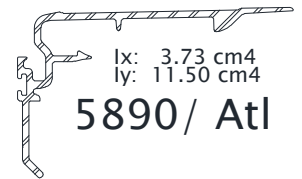
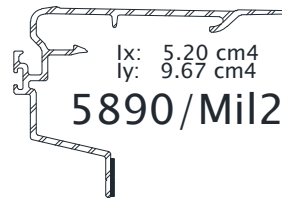
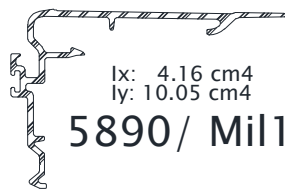
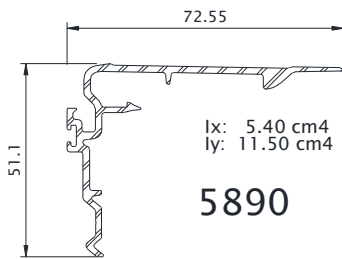
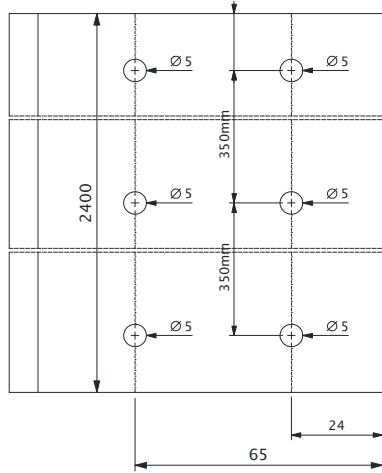
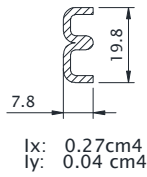
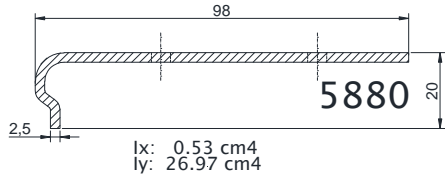


3821

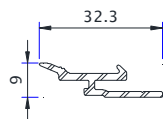


3822

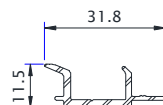
ADPTATEURS ET RENFORTS



AM12050

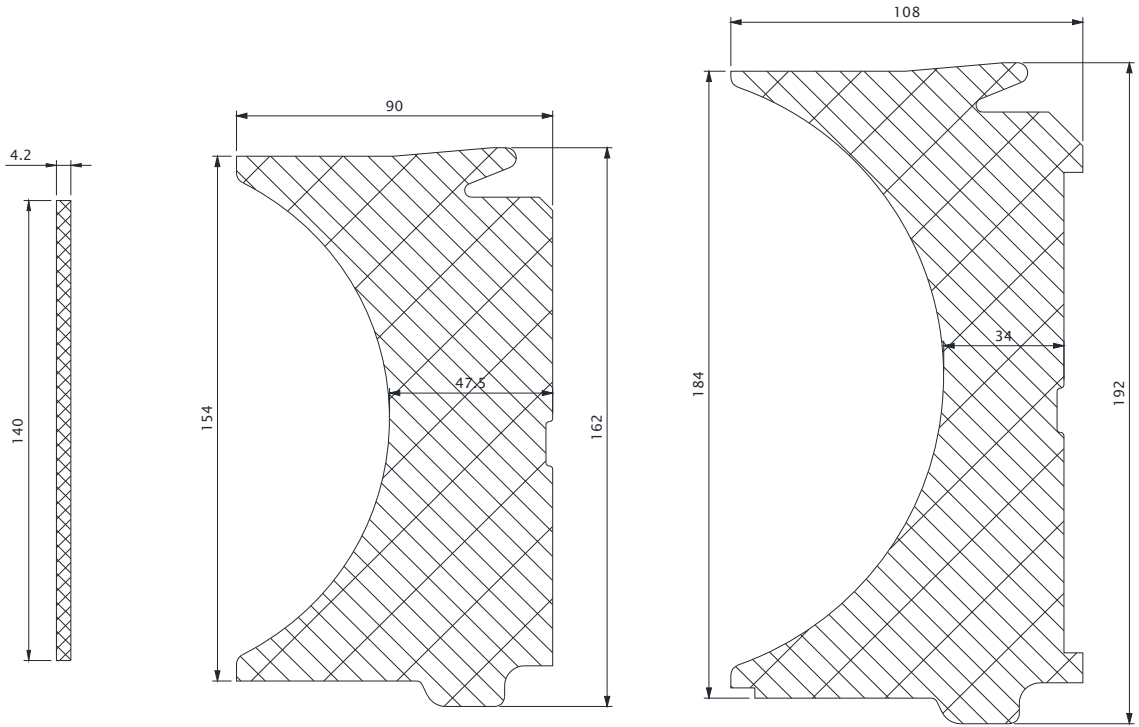


AM12051



AM12052

ISOLANTS THERMIQUES

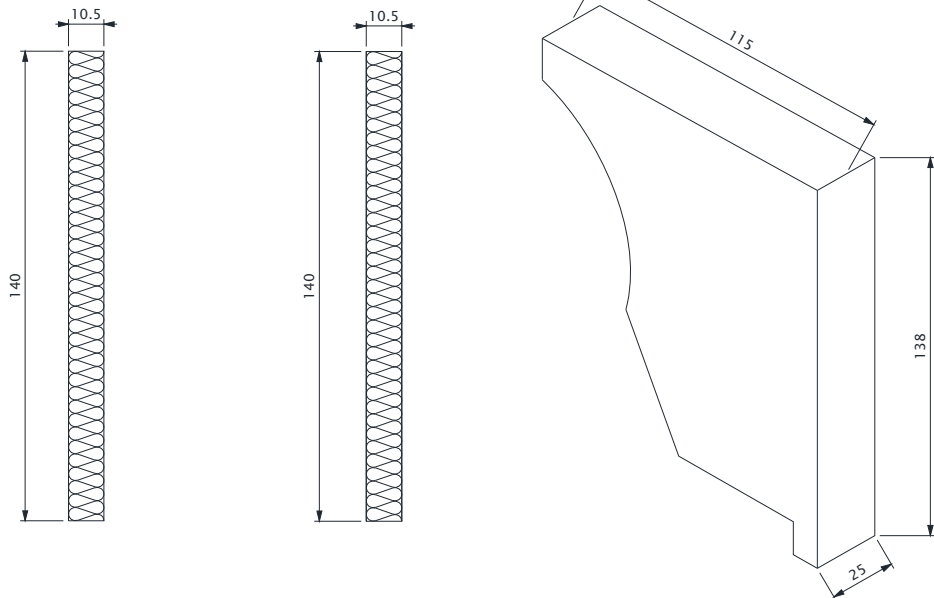


5888

5884 (PSE) pour CVR 5840
5910 (Mélamine)

5885 (PSE) pour CVR 5841
5911 (Mélamine)

ISOLANTS ACOUSTIQUES

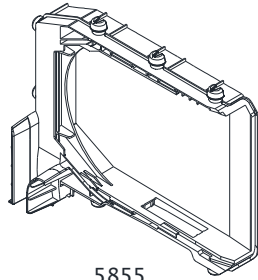


5886 laine nue 5887 laine adhes.

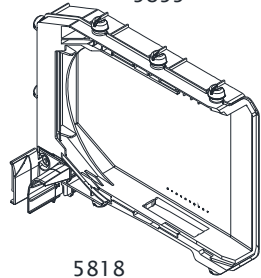
5914 (PSE)

EMBOUS

Accessoires petit coffre

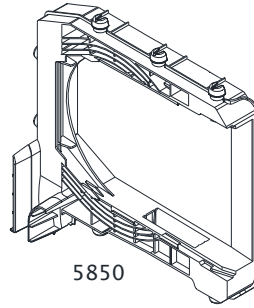


5855

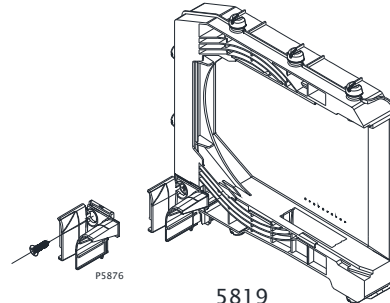


5818
avec tulipe rapportée 5876
5854
sans tulipe rapportée

Accessoires grand coffre

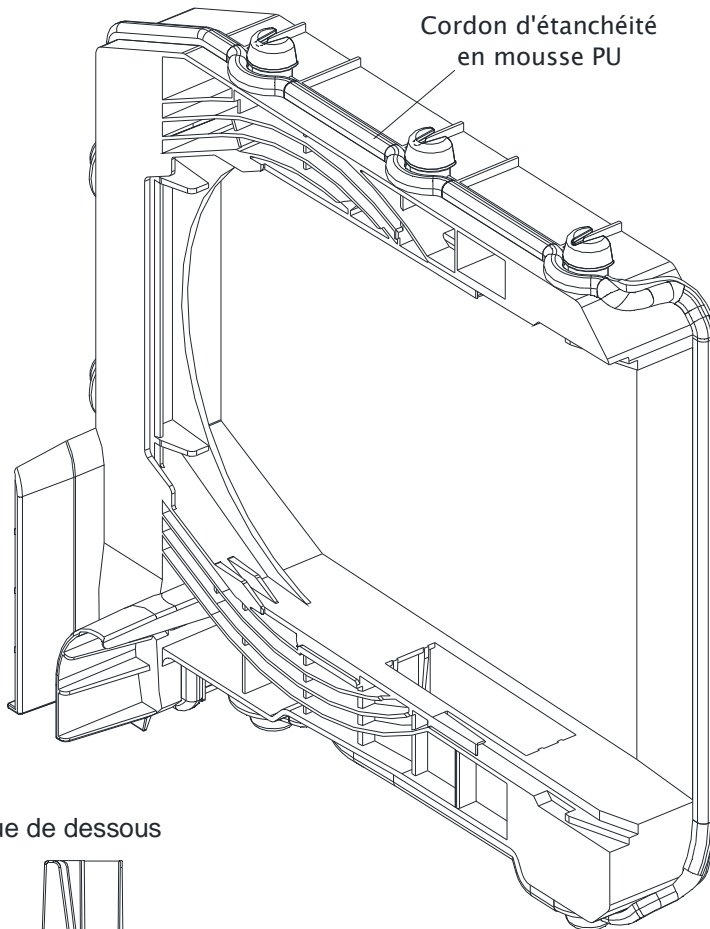


5850

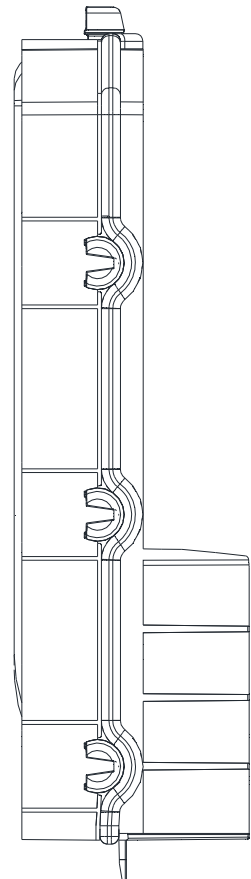


5819
avec tulipe rapportée 5876
5859
sans tulipe rapportée

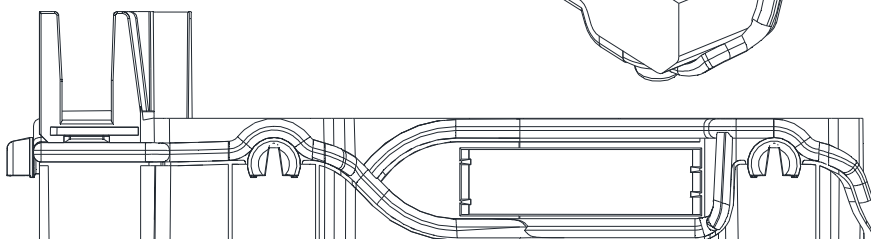
Cordon d'étanchéité
en mousse PU



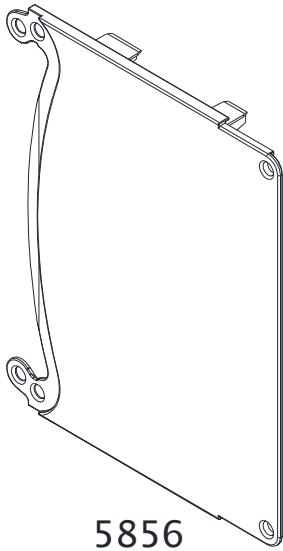
Vue côté extérieur



Vue de dessous



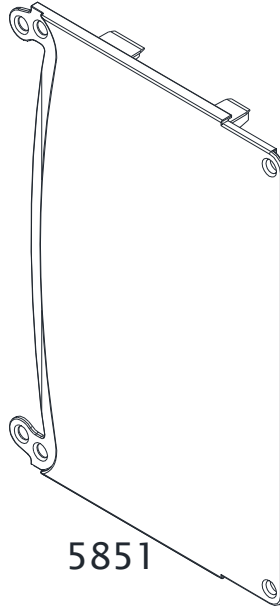
ACCESSOIRES



5856



5857



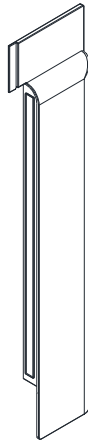
5851



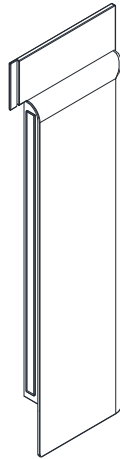
5852



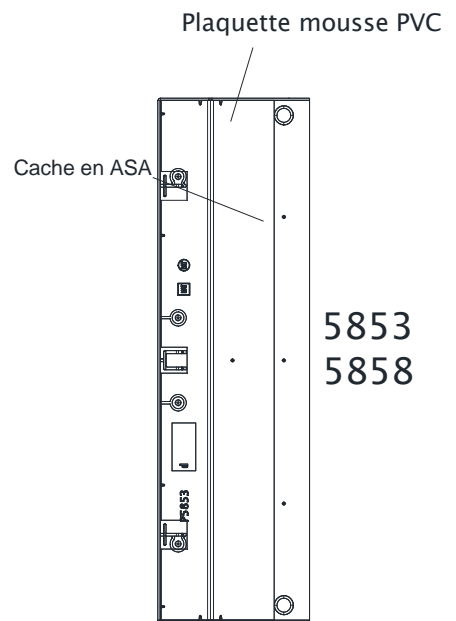
5870 L/R



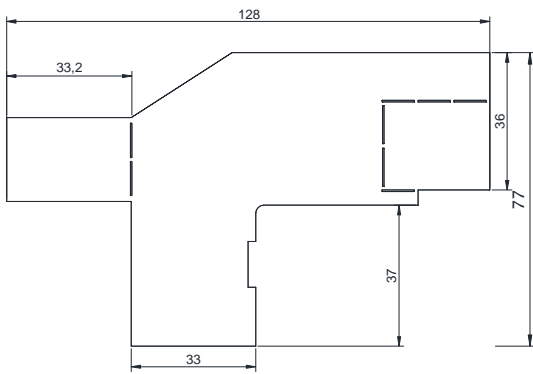
5871 L/R



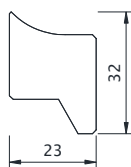
5872 L/R



5853
5858



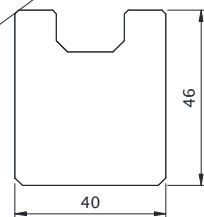
5867



5869

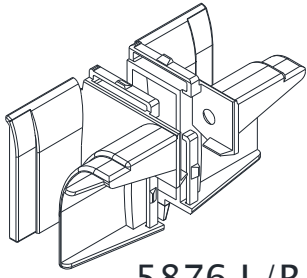


Patin mousse PVC

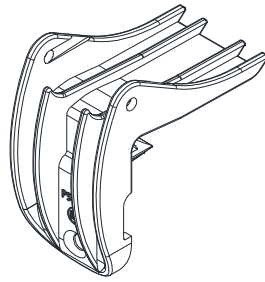


5868

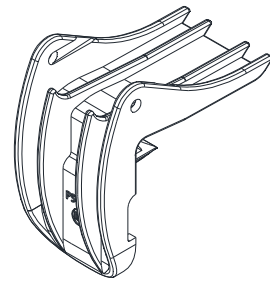
ACCESSOIRES



5876 L/R

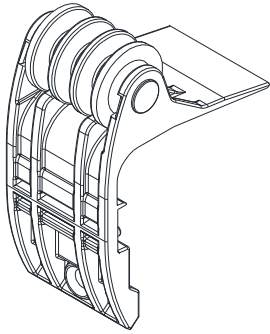


5877 (a visser)

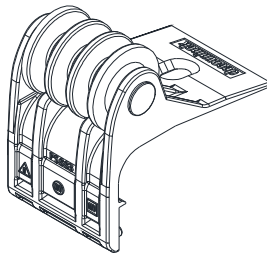


5878 (a clipper)

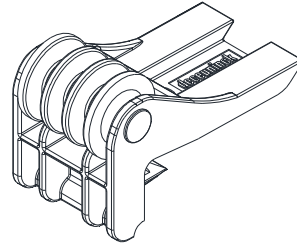
guides tabliers



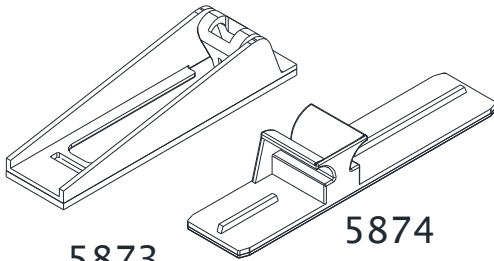
5879



5883

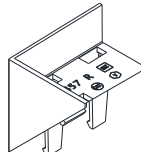


5889

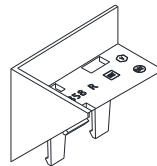


5873

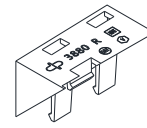
5874



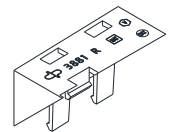
3857



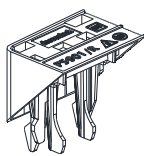
3858



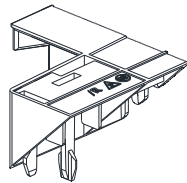
3880



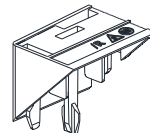
3881



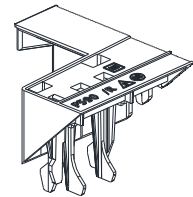
5901



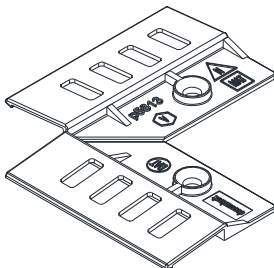
5902
(5901/Mil3)



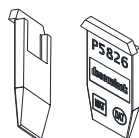
5903
(5901/Mil2)



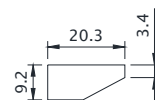
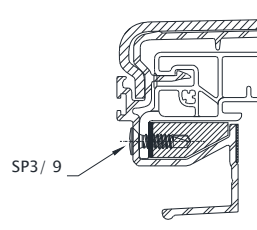
5904
(5901/Mil1)



5813

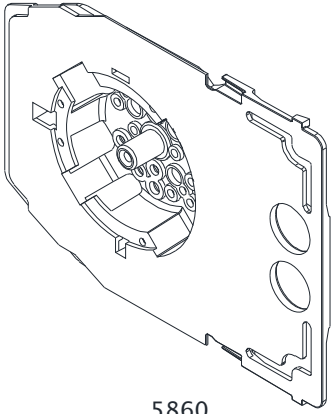


5826

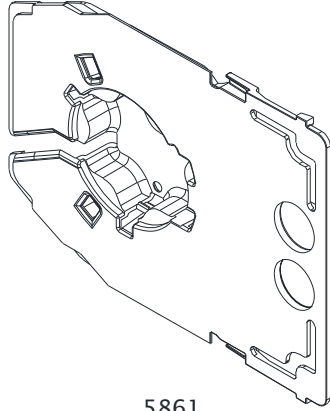


jonc polyamide P 5889 (L = 1m)
longueur minimum à insérer: 40 mm

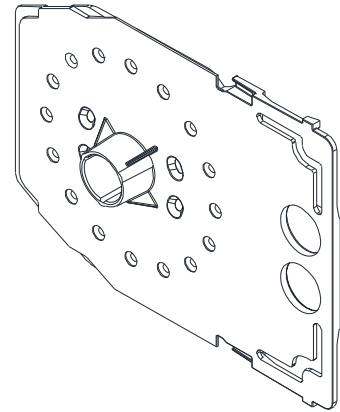
ACCESSOIRES



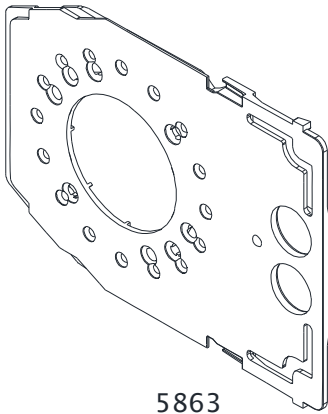
5860



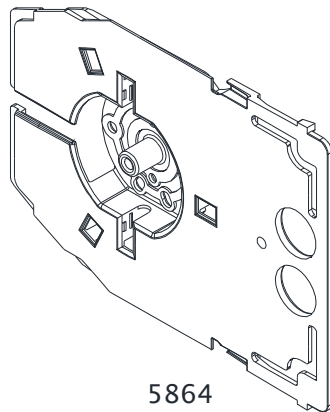
5861



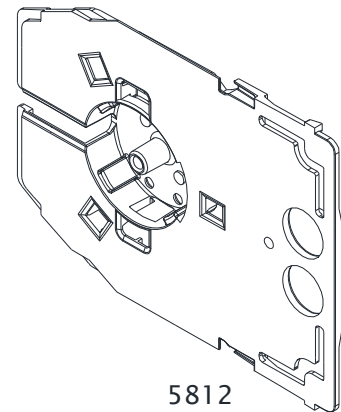
5862



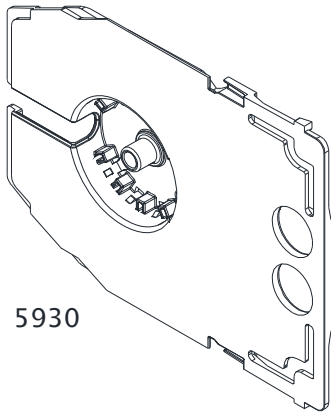
5863



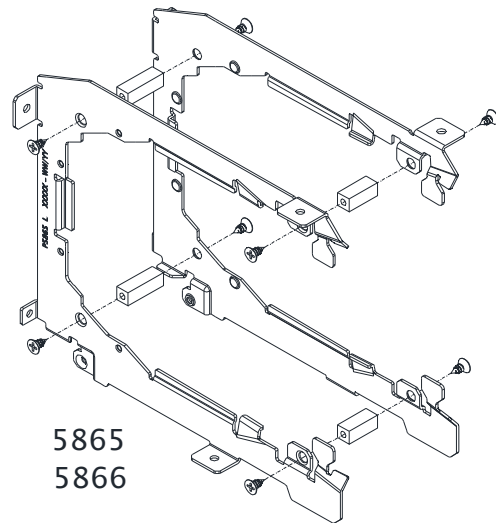
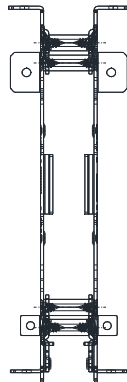
5864



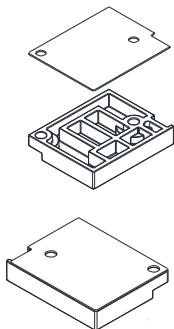
5812



5930

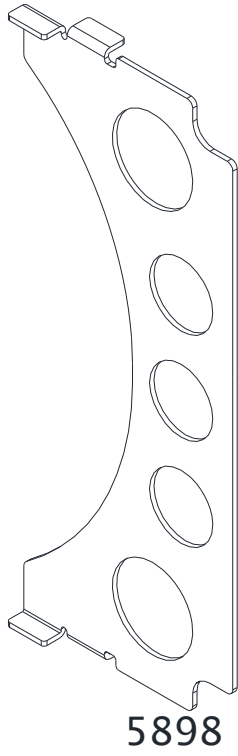


5865
5866

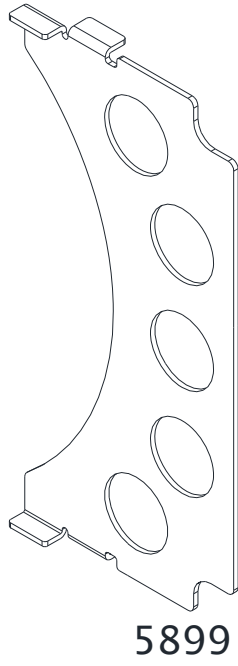


EMB5882

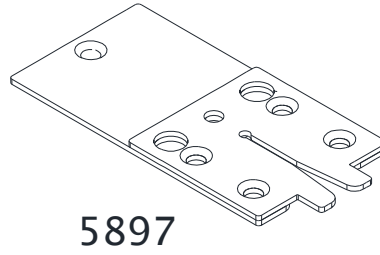
ACCESSOIRES



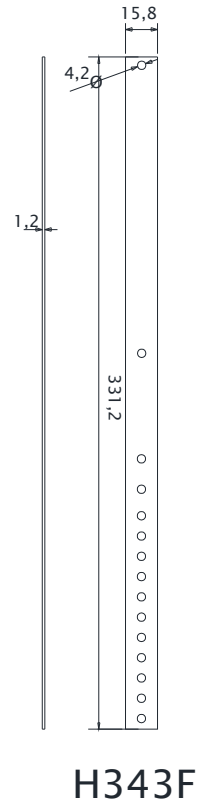
5898



5899



5897



H343F

JOINTS



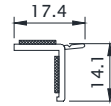
5834



5833



5896



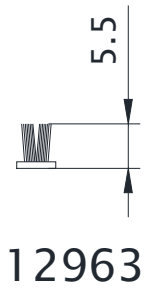
3810



3808



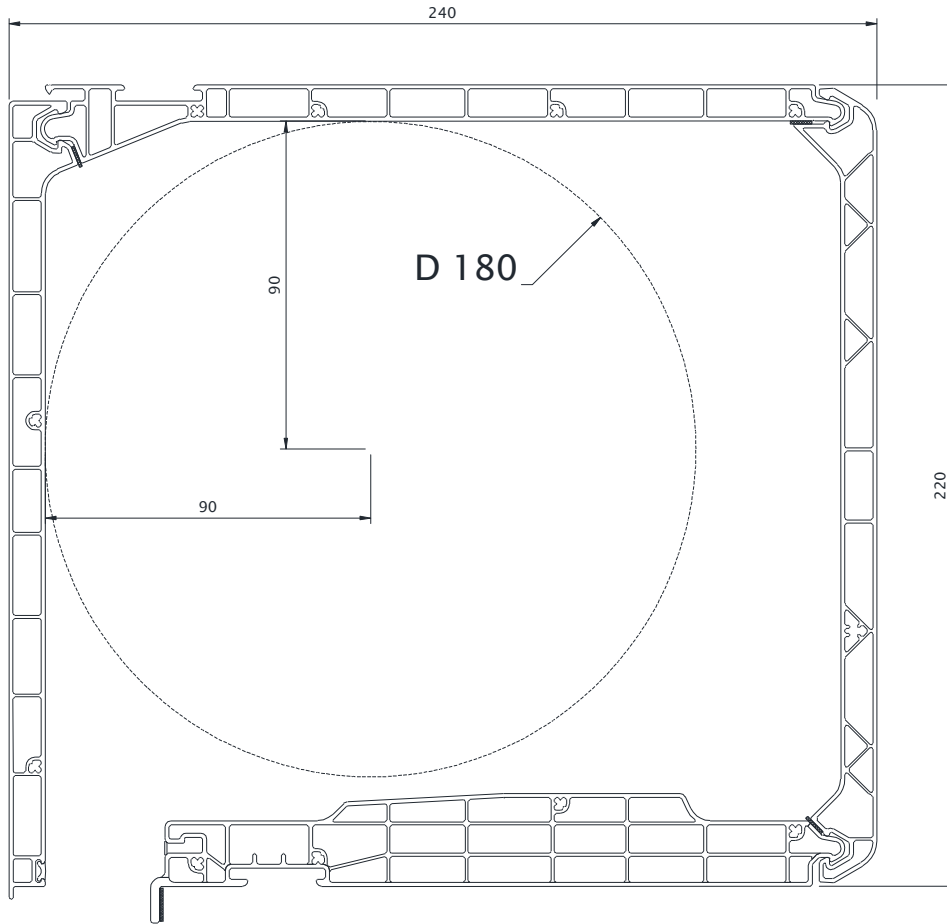
3809



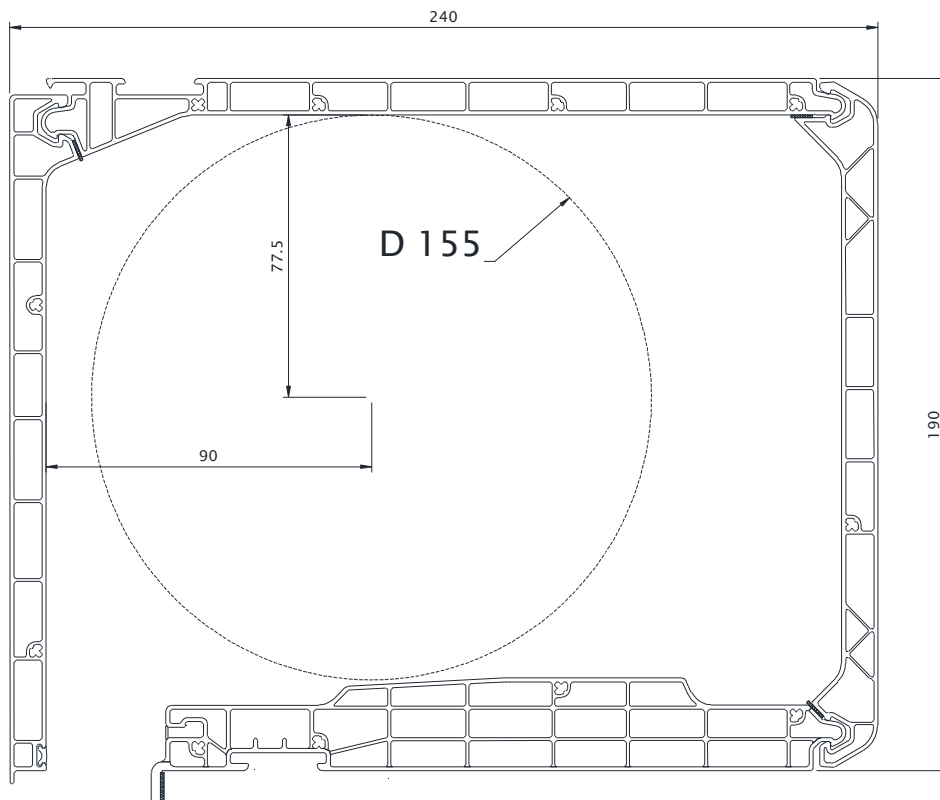
12963

COUPES DIMENSIONNELLES

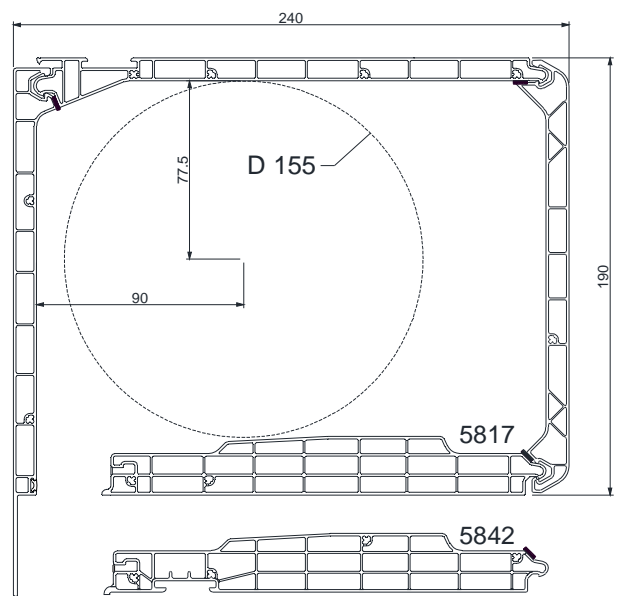
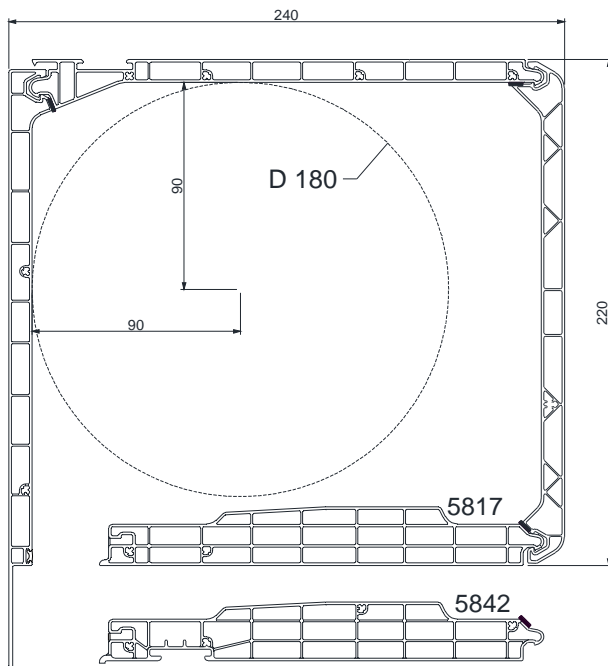
KIT 5841



KIT 5840

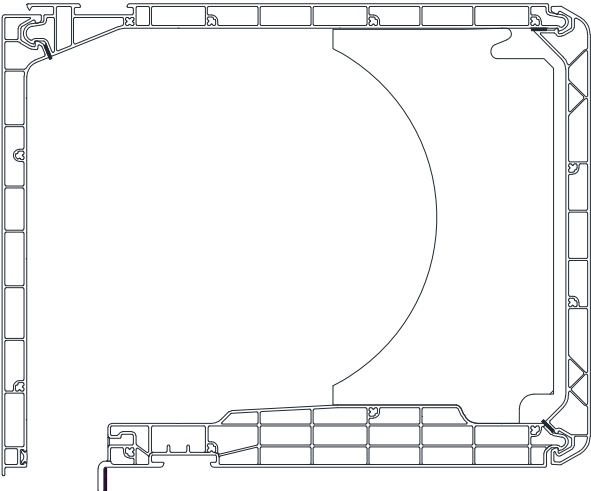


COUPES DIMENSIONNELLES

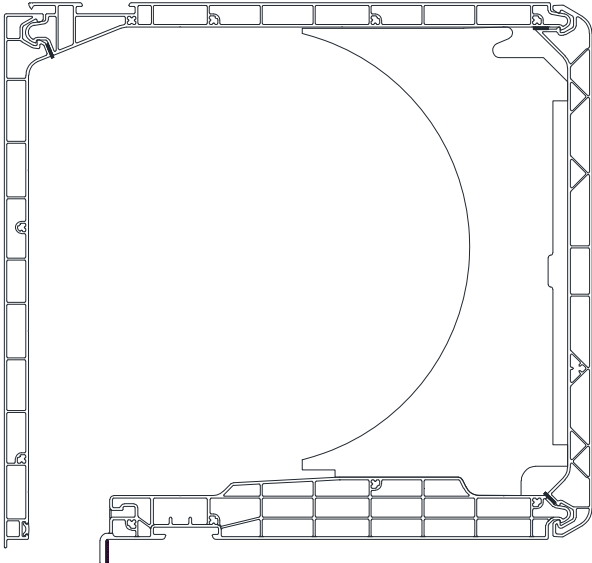


ISOLATION THERMIQUE ET ACOUSTIQUE

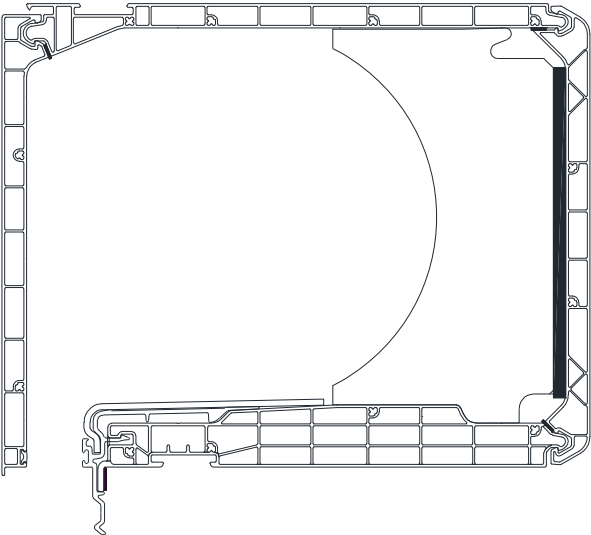
5840



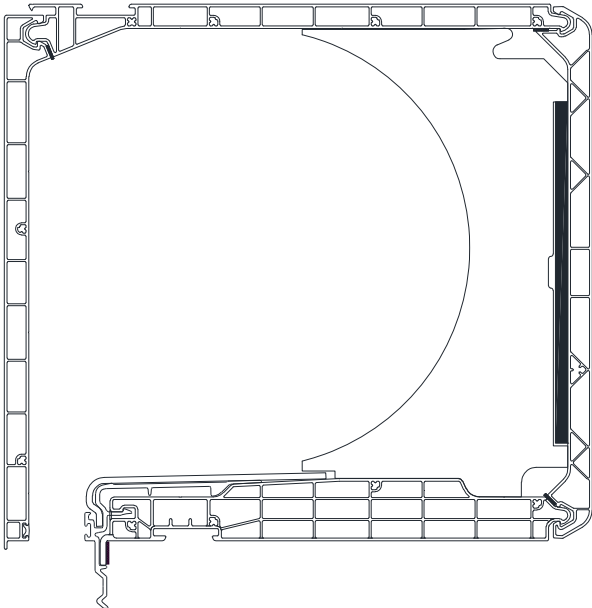
5841



5840

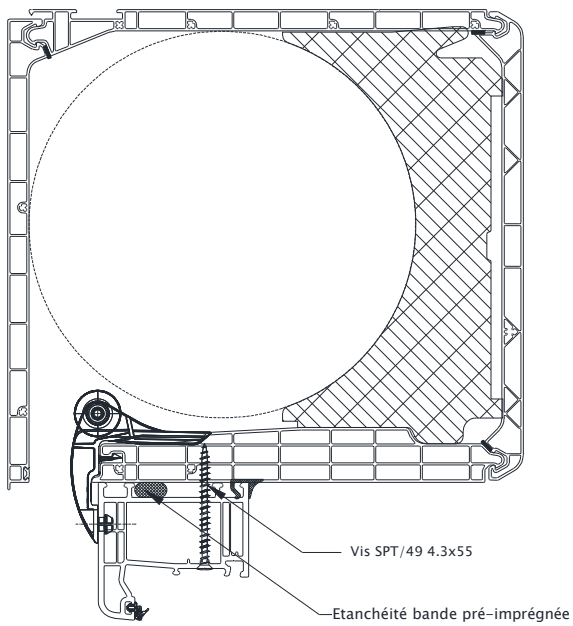


5841

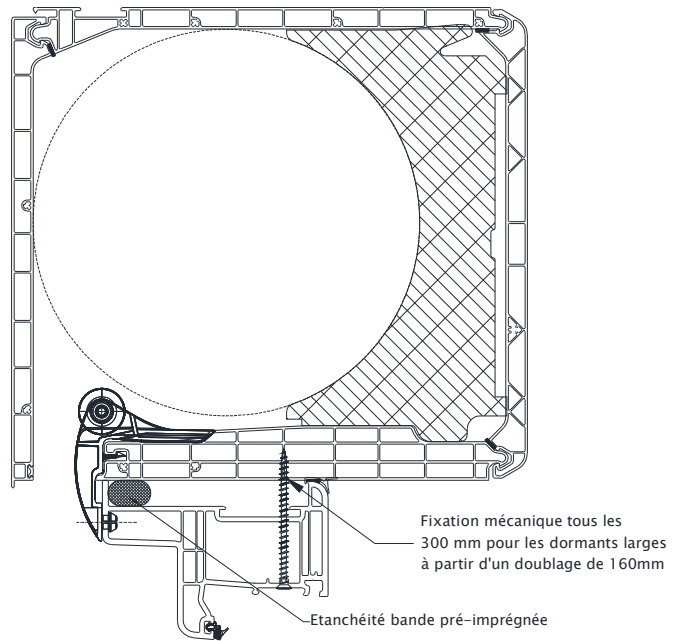


Coupes avec sous faces 5817 ou 5842

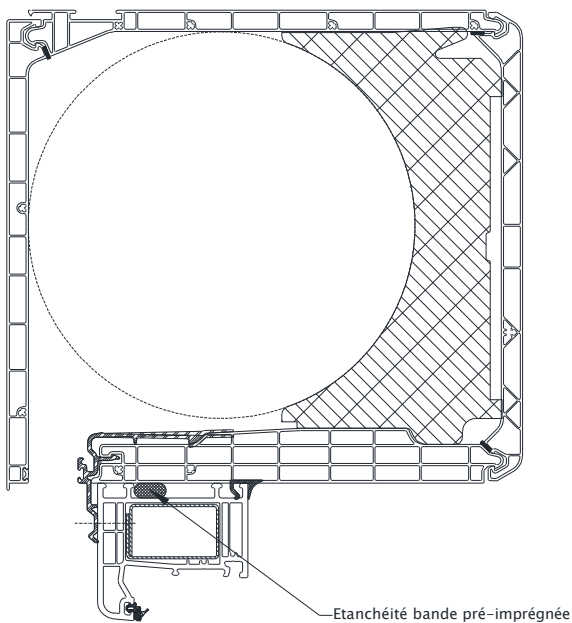
Largeur de coffre 0 à 2000



Largeur de coffre 0 à 2000

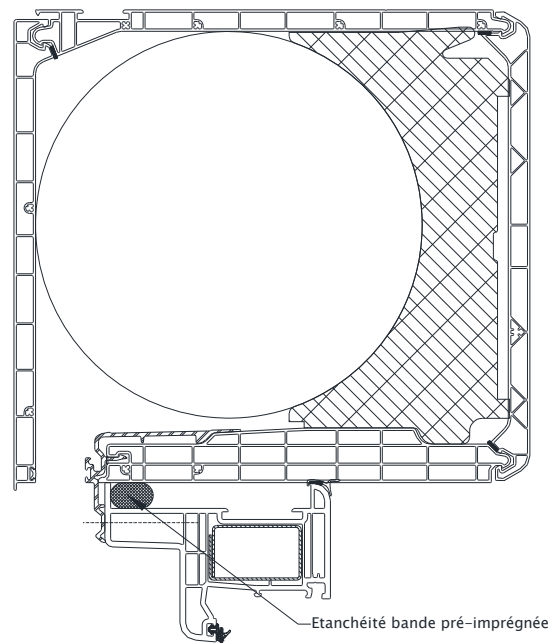


Largeur de coffre > 2000



ou sous face 5842 avec clip 14052

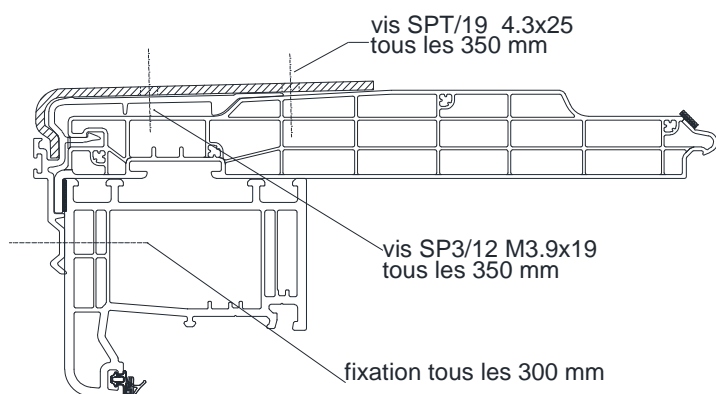
Largeur de coffre > 2000



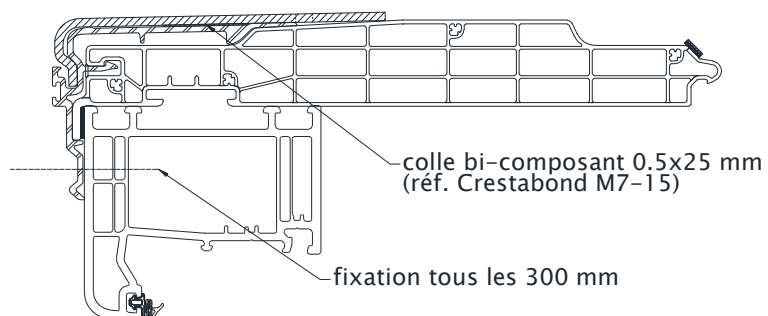
ou sous face 5842 avec clip 14052

LIAISON COFFRE/DORMANT

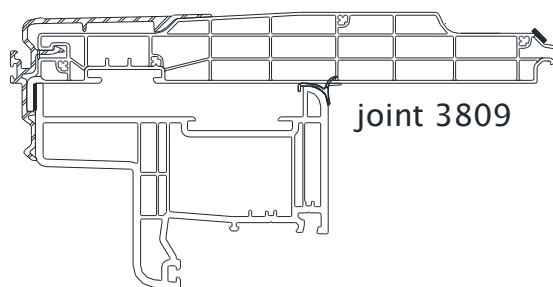
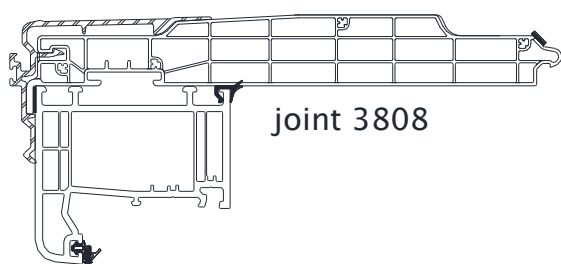
Immobilisation du renfort acier



Fixation par collage bi-composant

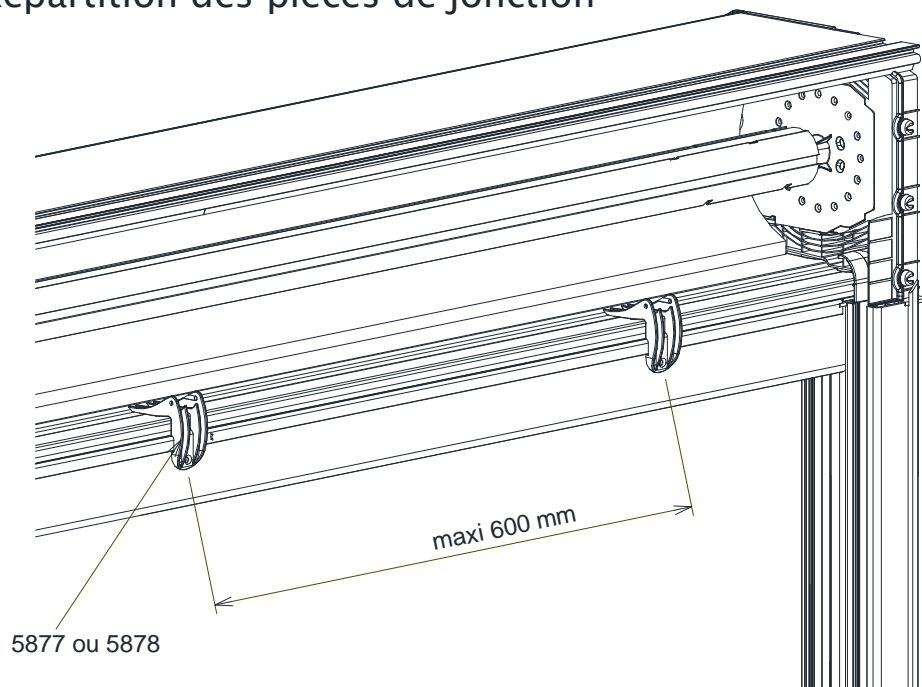


JOINTS DE FINITION 3808 et 3809

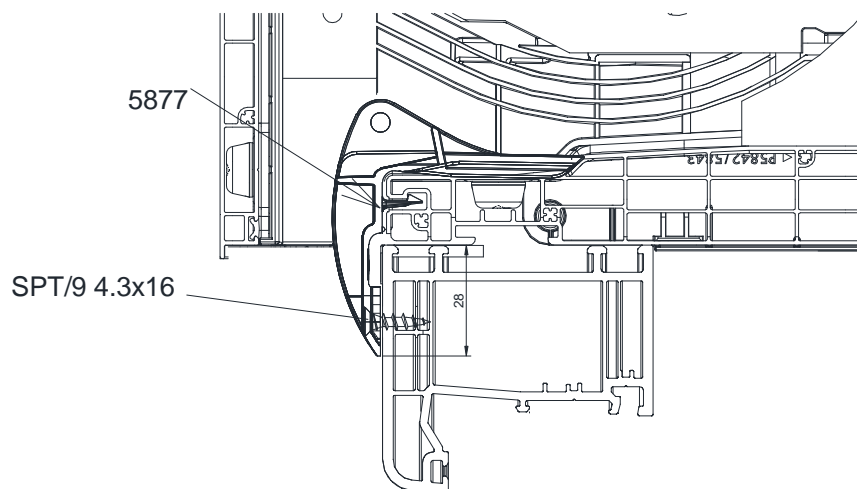


FIXATION COFFRE/DORMANT PAR PIÈCES DE JONCTION

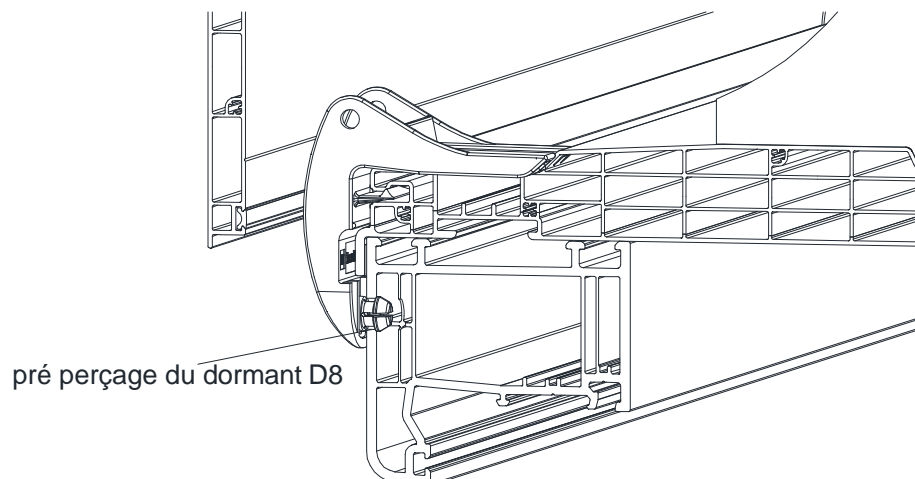
Répartition des pièces de jonction



Pièce 5877 à visser

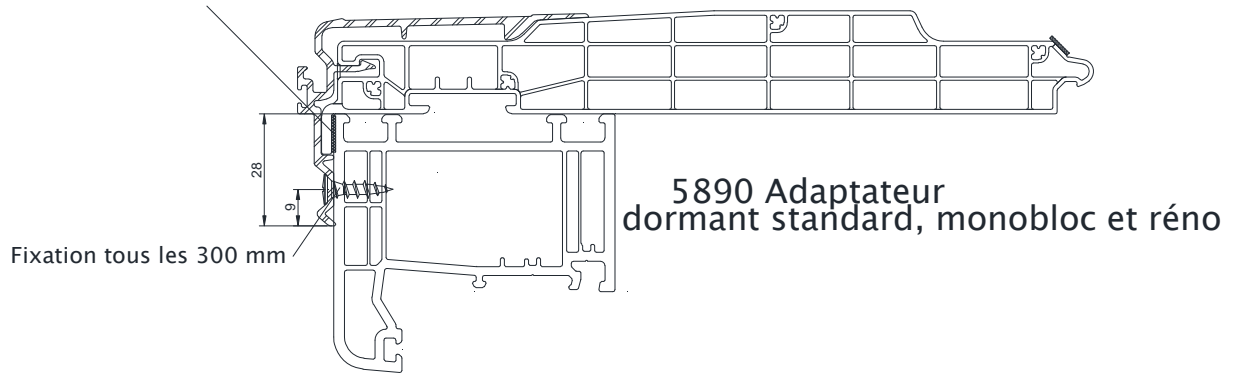


Pièce 5878 à clipper



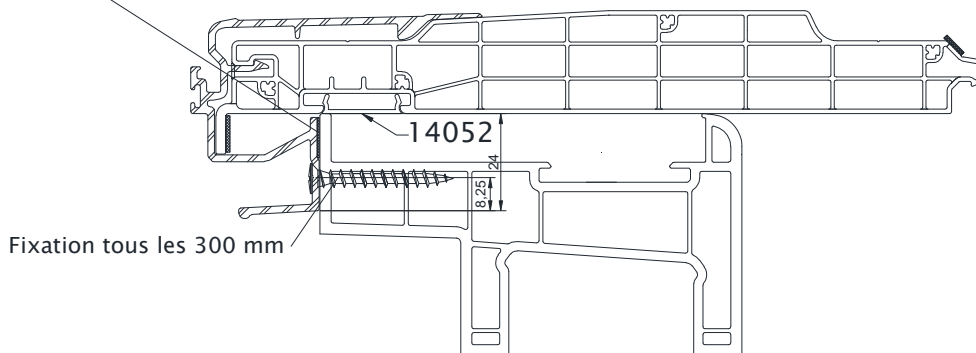
LIAISON COFFRE/DORMANT

Etanchéité par double face réf. 72740

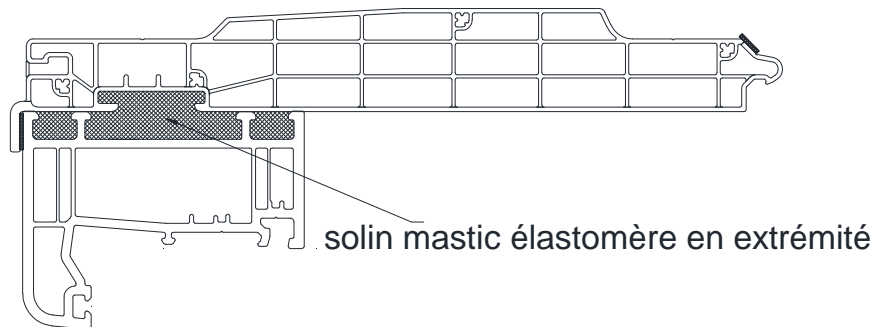


Etanchéité par double face réf. 72740

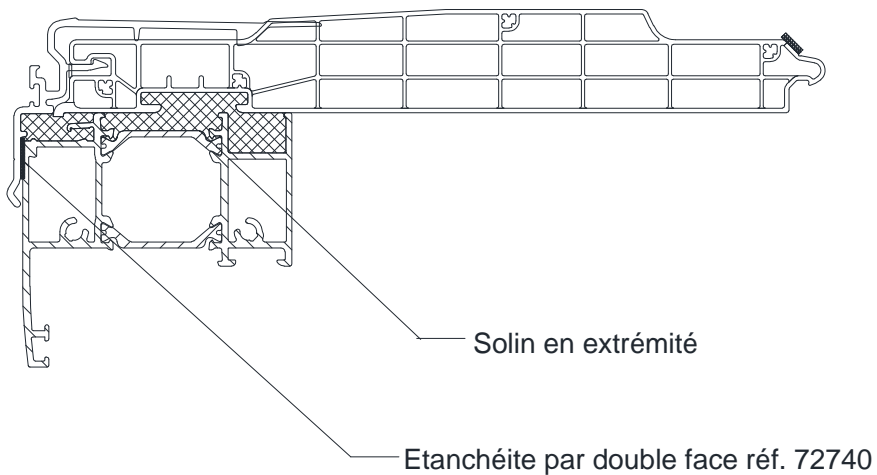
5891 Adaptateur dormant coulissant



CAS DE LA POSE EN RENOVATION

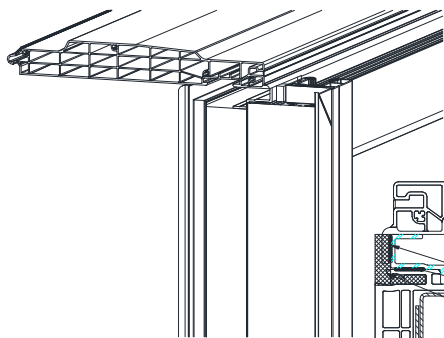
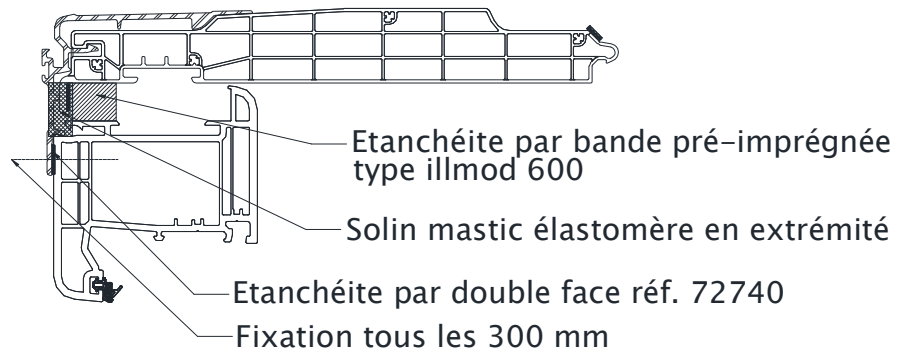


5920

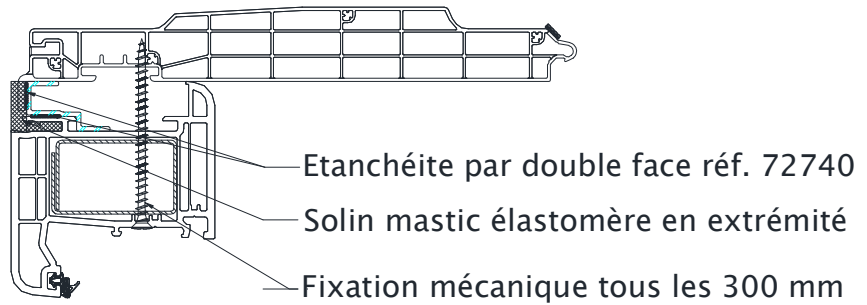


LIAISON COFFRE/DORMANT

5893

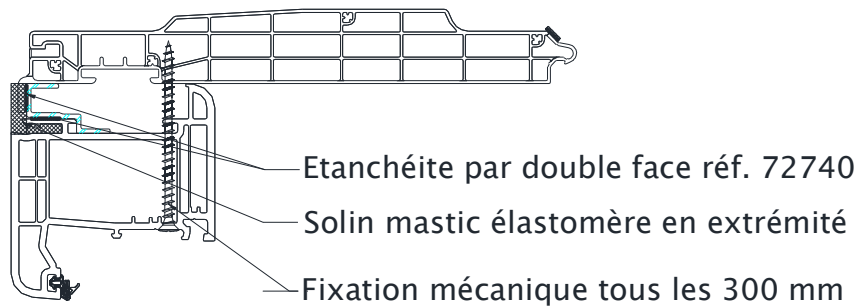


5894 (avec renfort dans traverse)



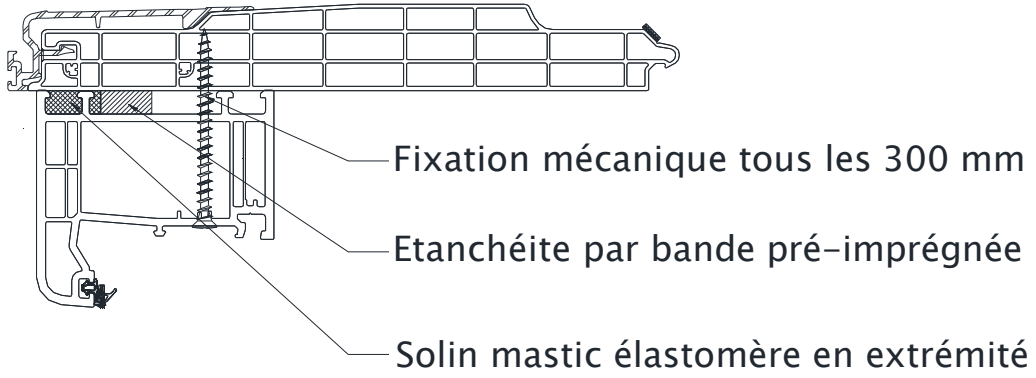
OU

5894 (sans renfort dans traverse)



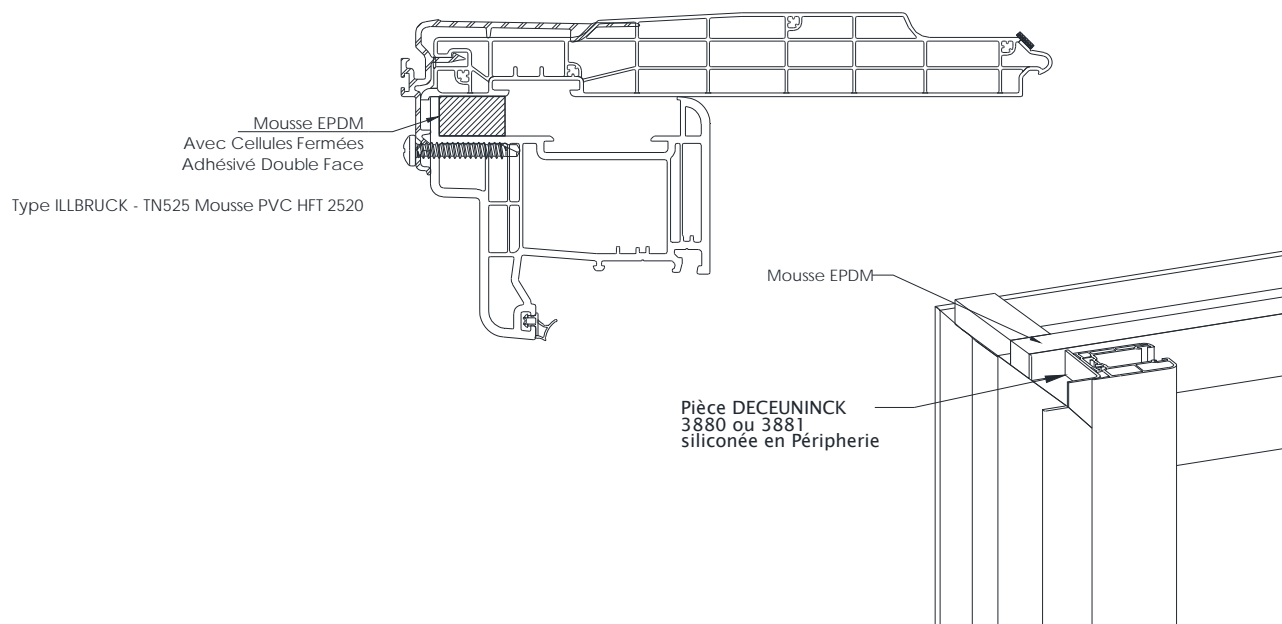
LIAISON COFFRE/DORMANT

5892

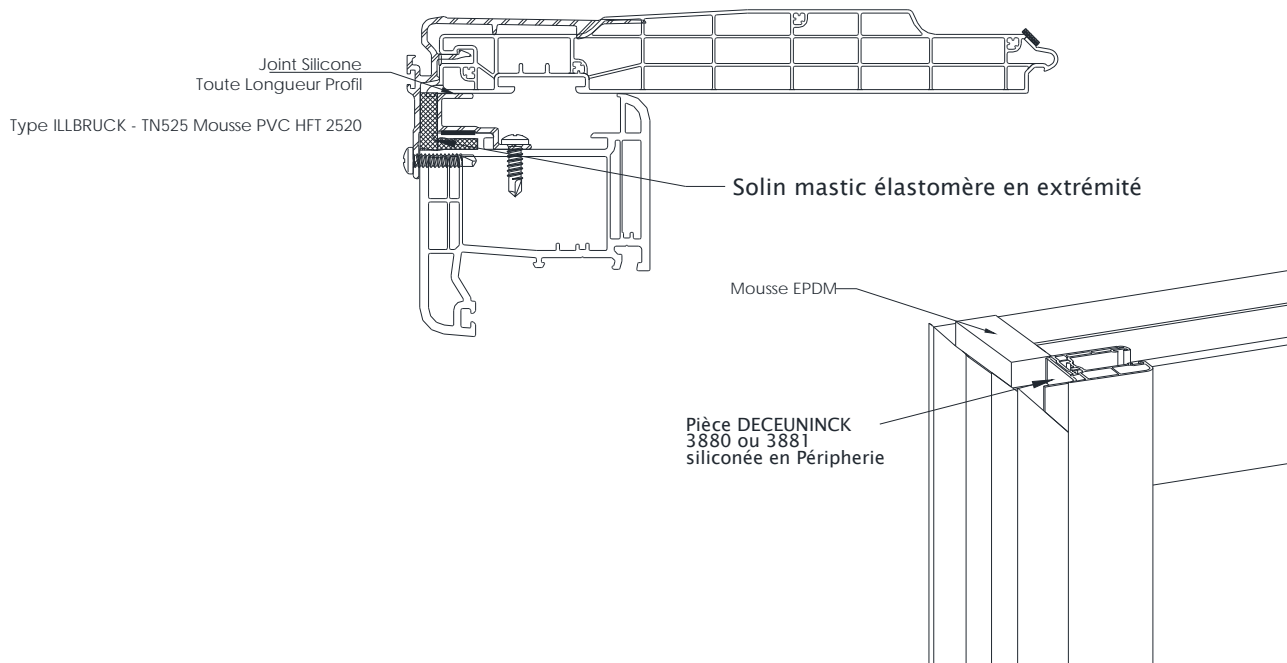


LIAISON COFFRE/DORMANT

5890/ EVE1

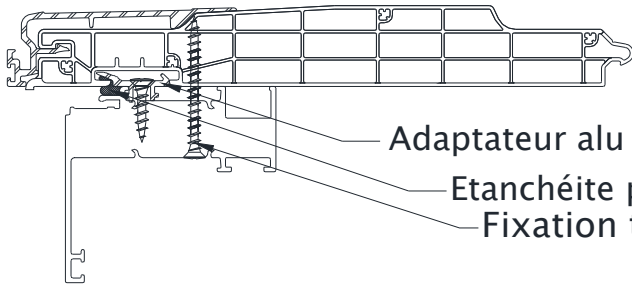


5890/ EVE2

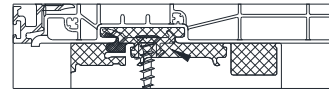


LIAISON COFFRE/DORMANT

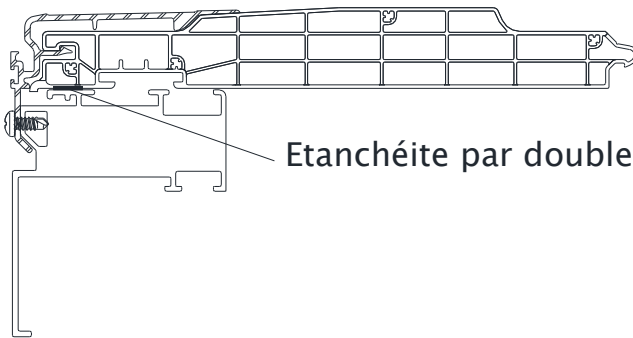
5892



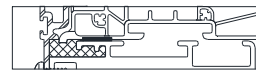
Solin en extrémité



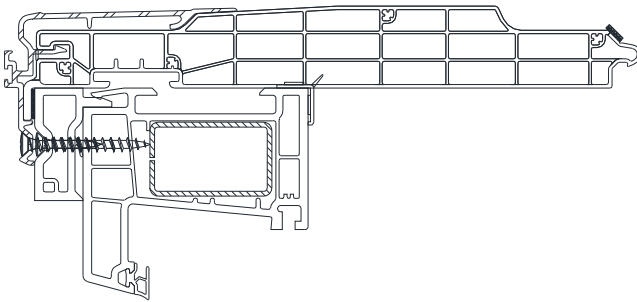
5890/ ATL



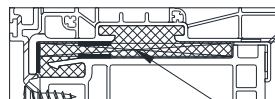
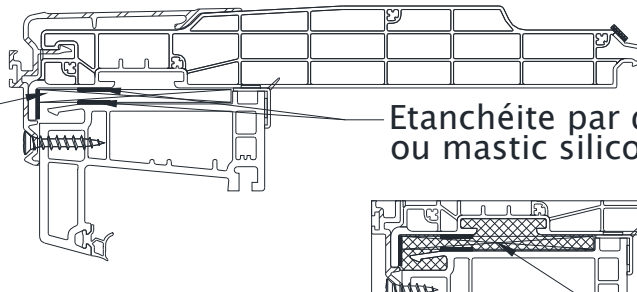
Solin en extrémité



5890/ MIL1

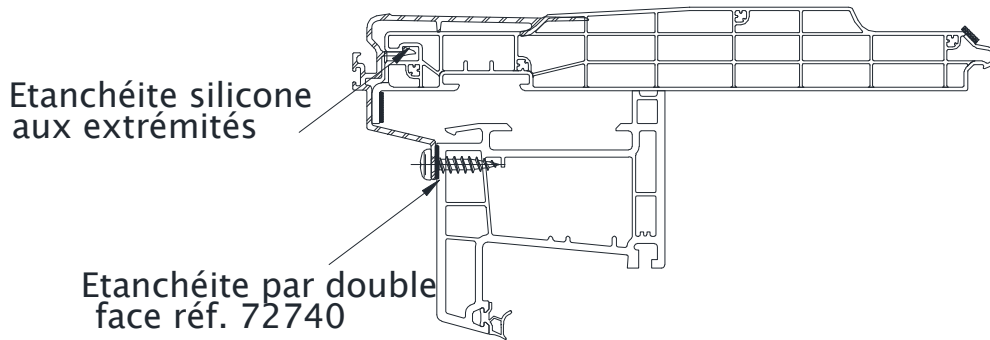


Etanchéité par double face réf. 72740
ou mastic silicone

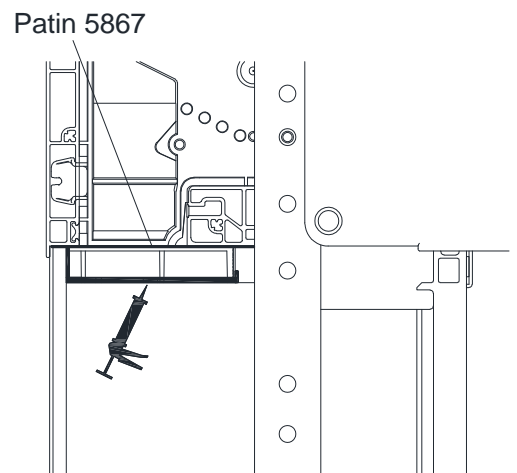
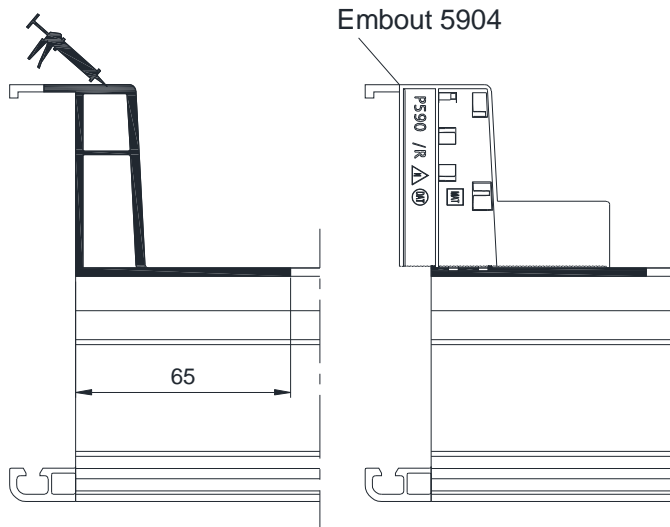
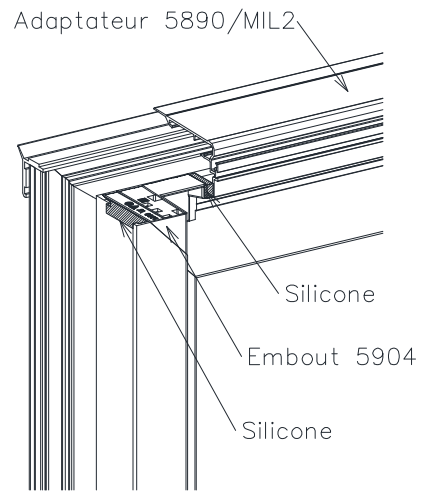
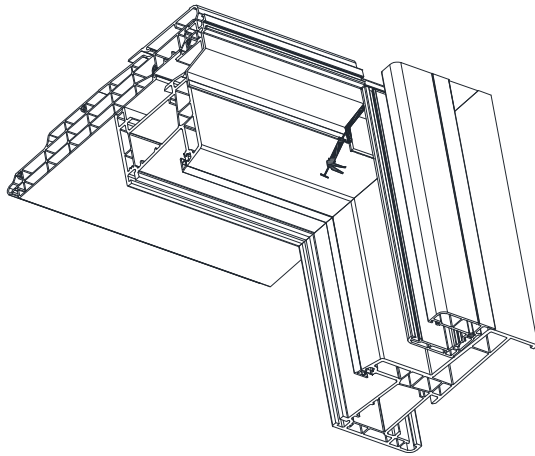


LIAISON COFFRE/DORMANT

5890/ MIL2



Raccord d'Etanchéité Adaptateur

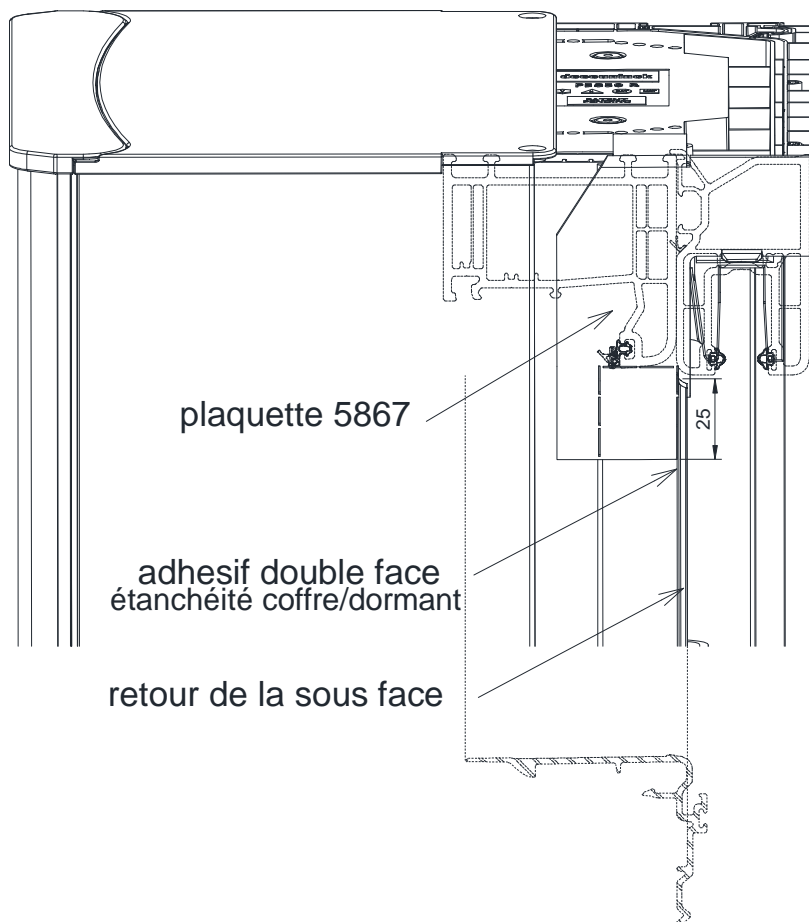
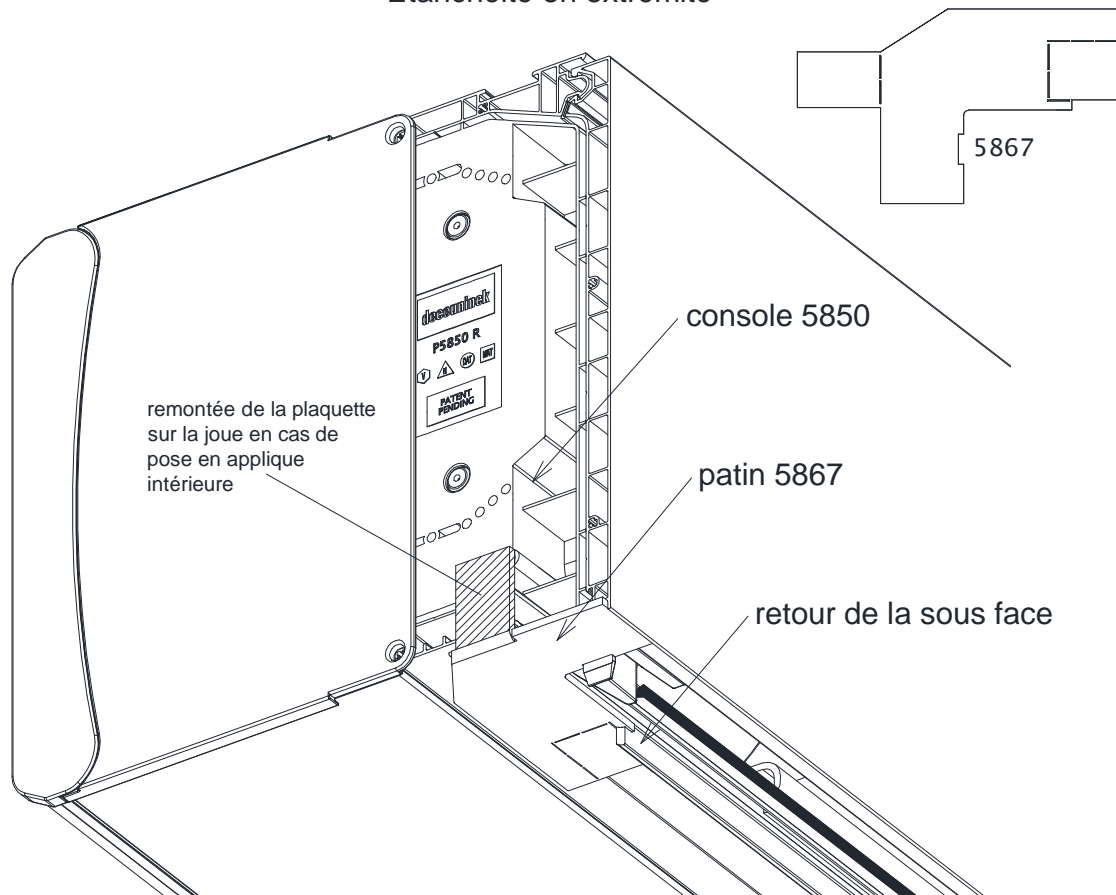


Mise en place Embout avant montage VR

Finition Extérieure

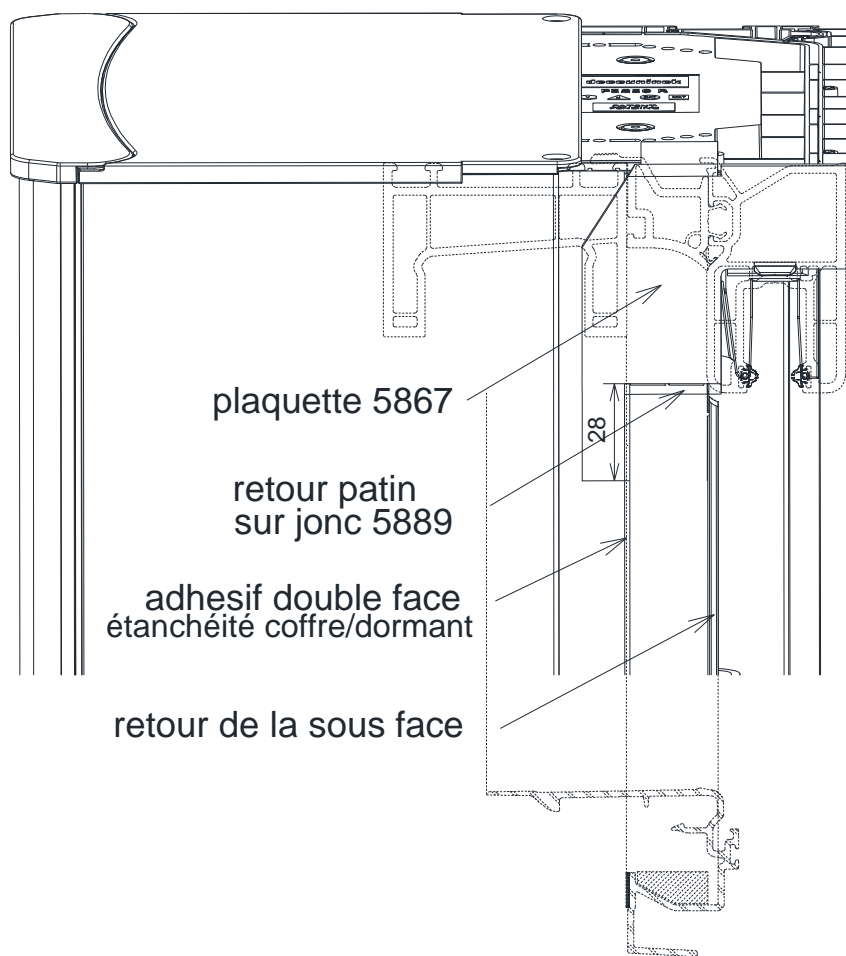
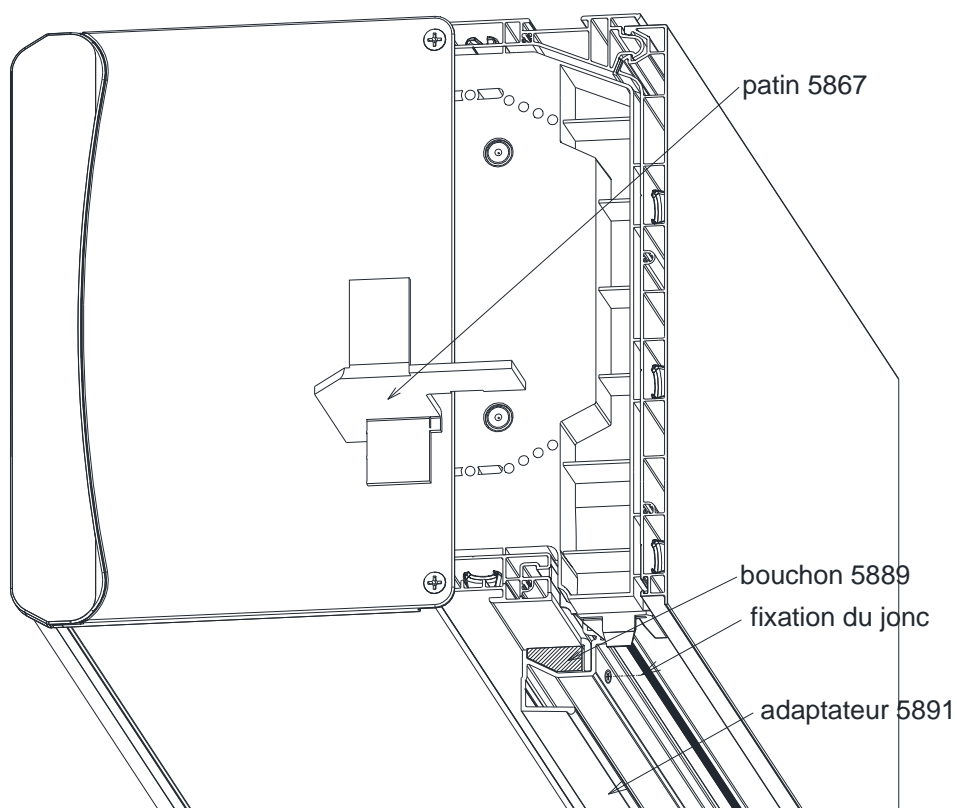
LIAISON COFFRE/DORMANT

Étanchéité en extrémité



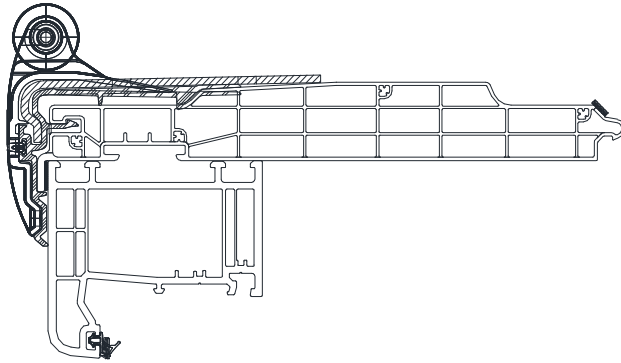
LIAISON COFFRE/DORMANT

Étanchéité avec adaptateur réf. 5891

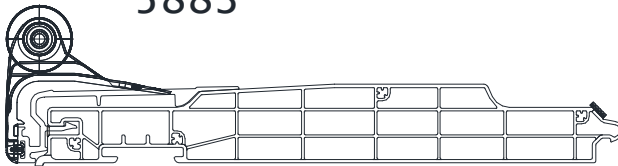


GUIDES TABLIER

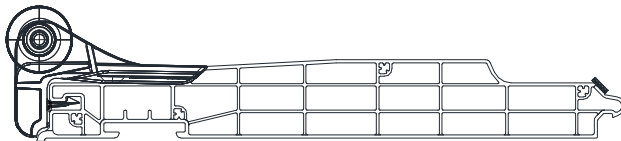
5879



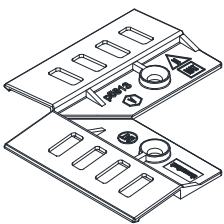
5883



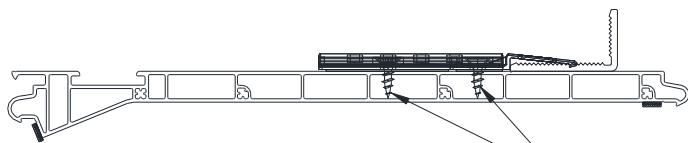
5889



HABILLAGE DESSUS DE COFFRE



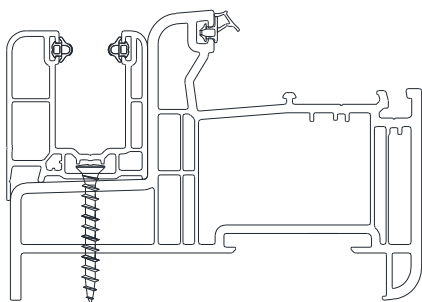
5813



Vis SPT/7 4.3x13 facultatives

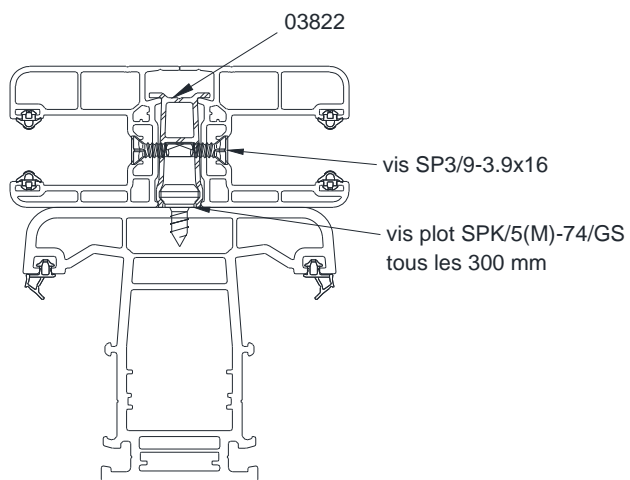
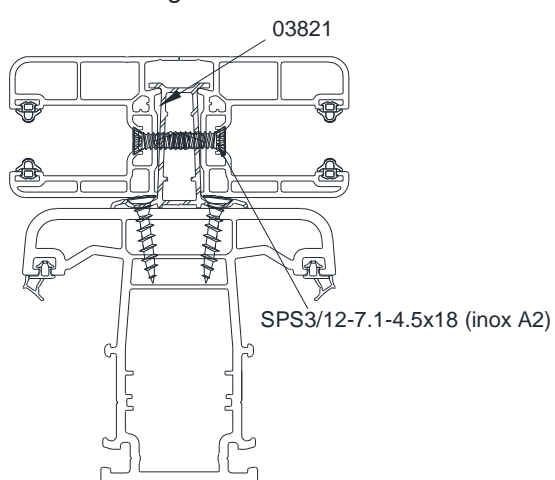
MONTAGE COULISSE VR SUR DORMANT

Coulisse 5830

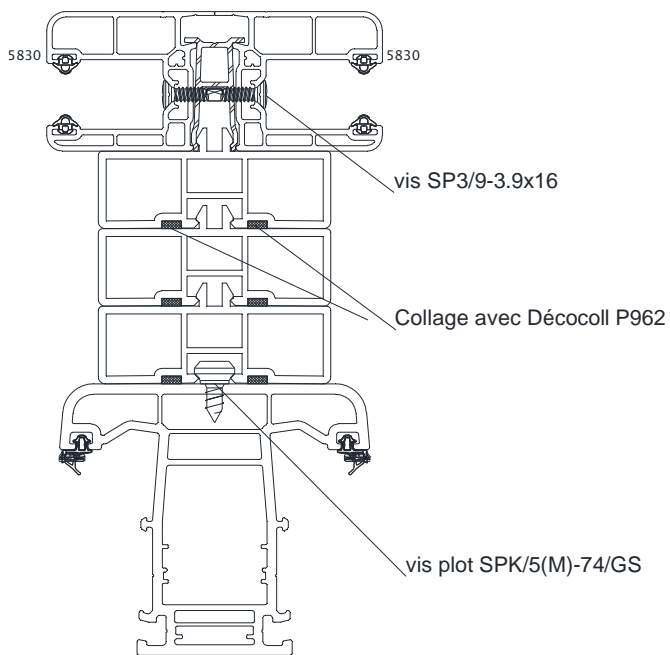


Pose de coulisse double

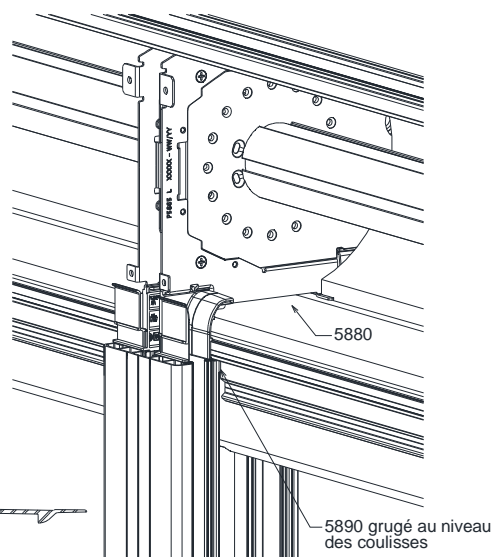
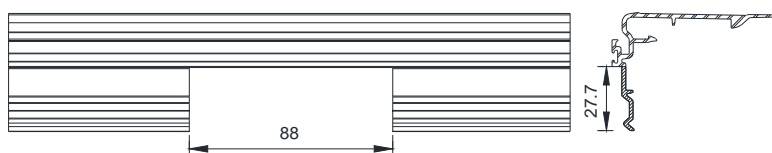
doublage 100mm maxi



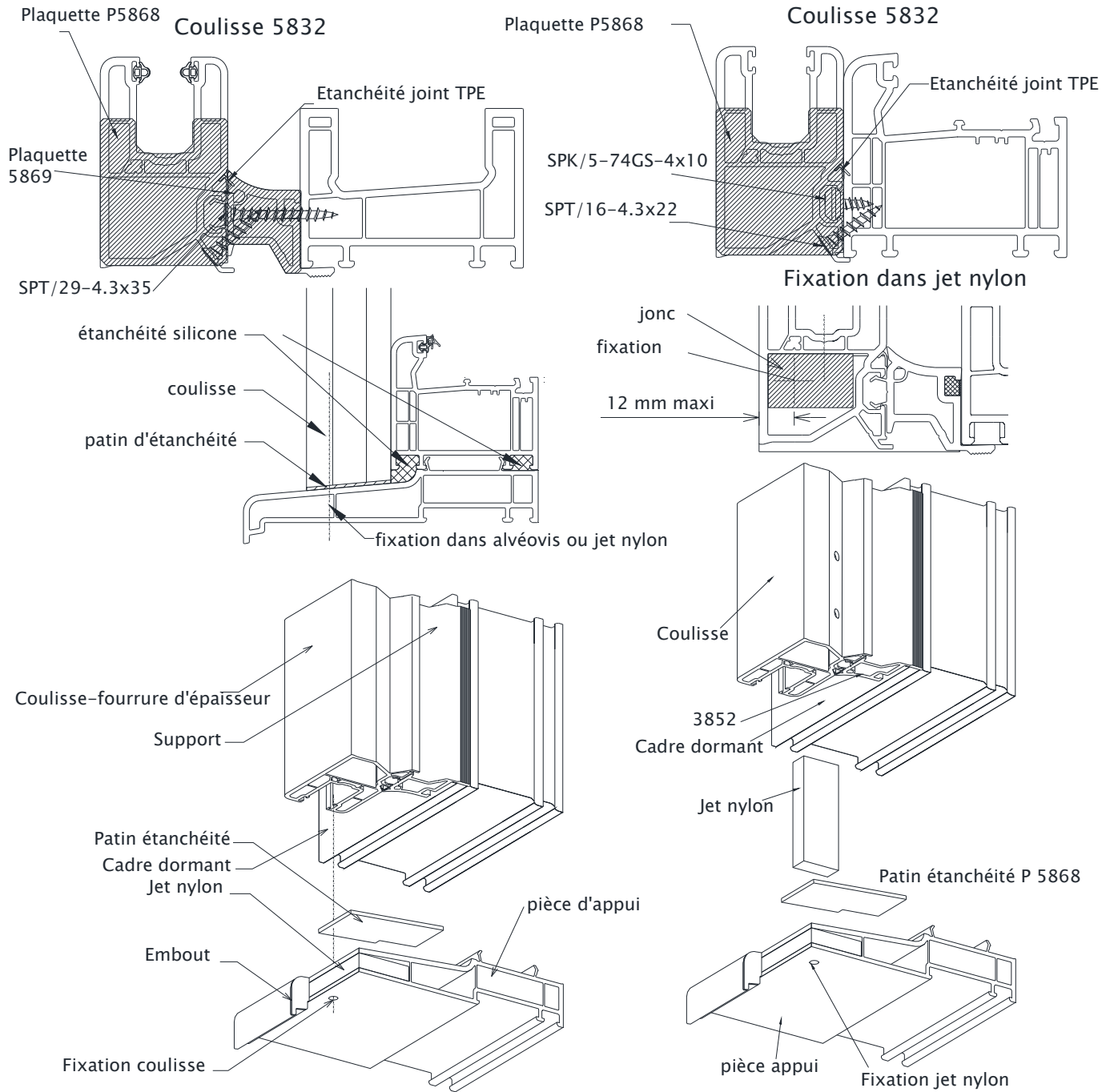
Pose de coulisse double (doublage 160mm maxi)



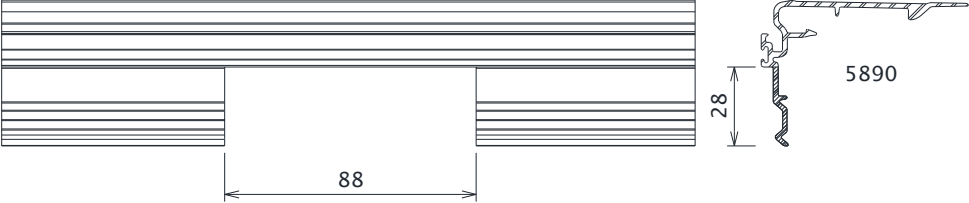
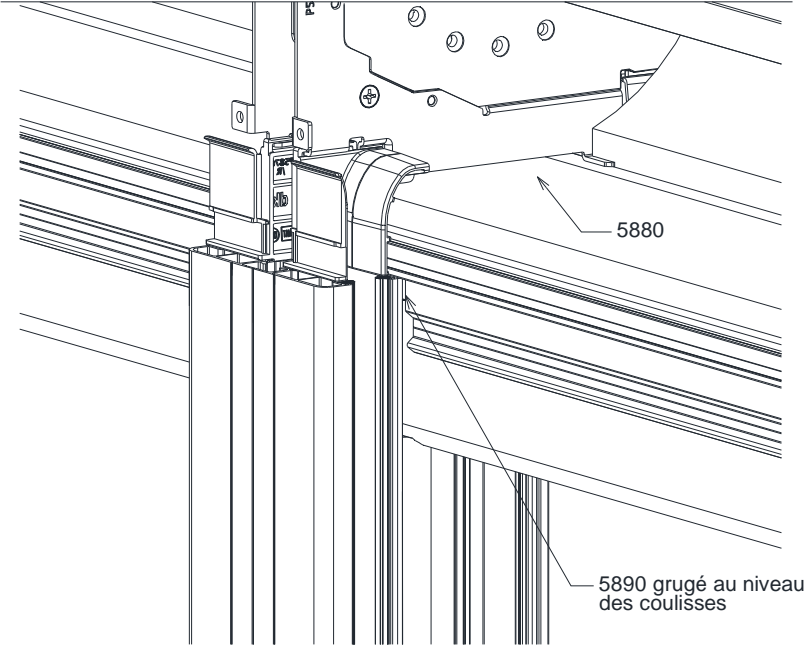
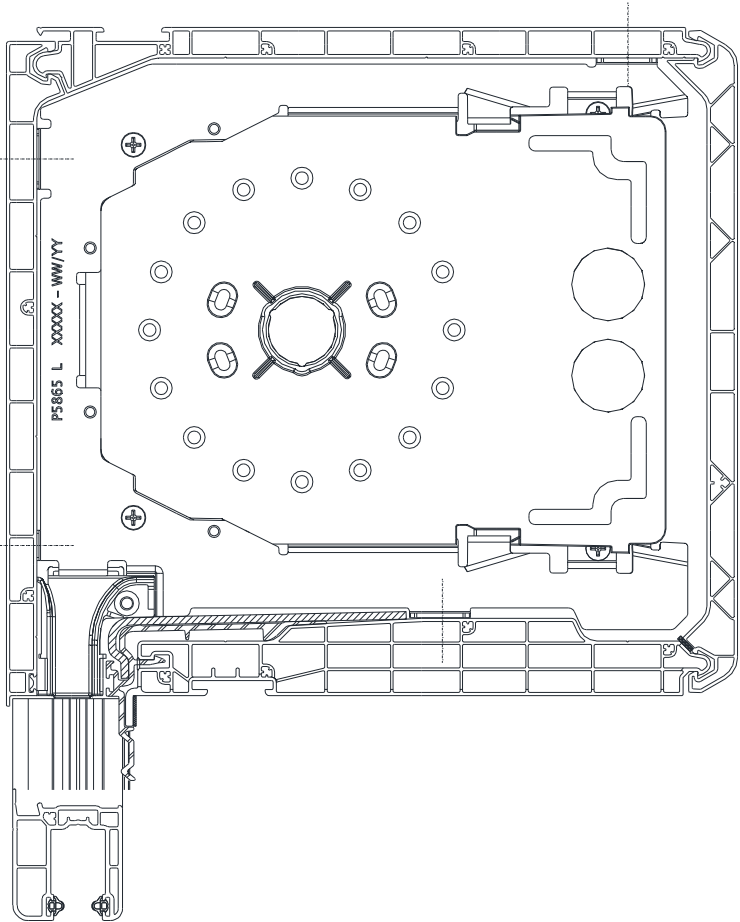
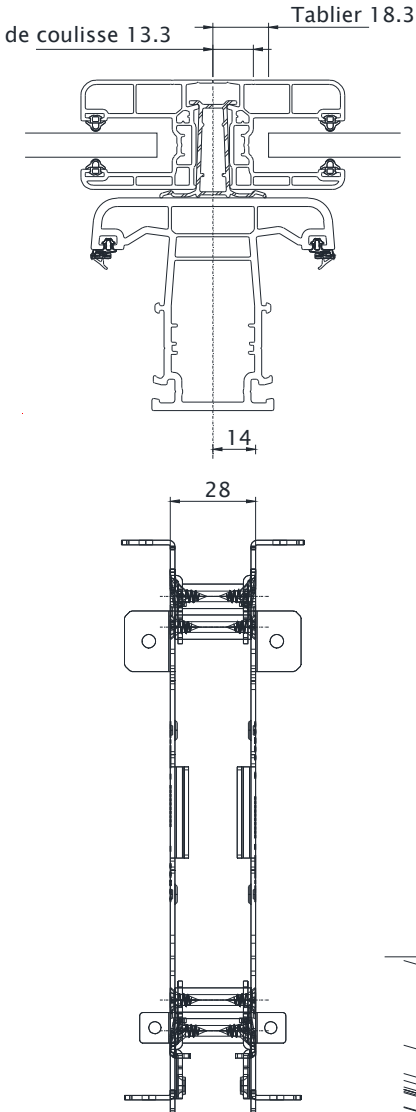
Grugeage du 5890



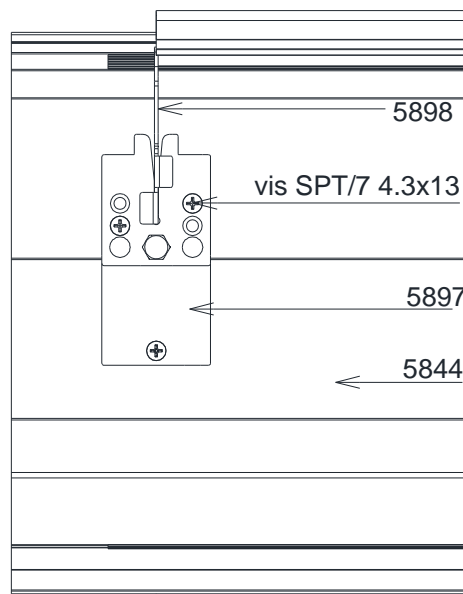
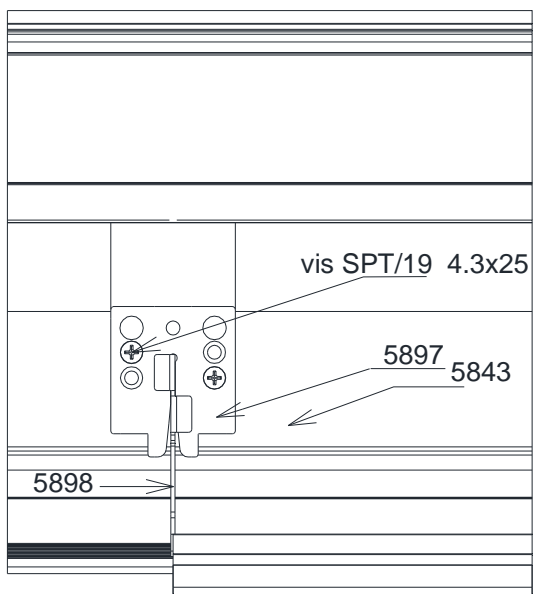
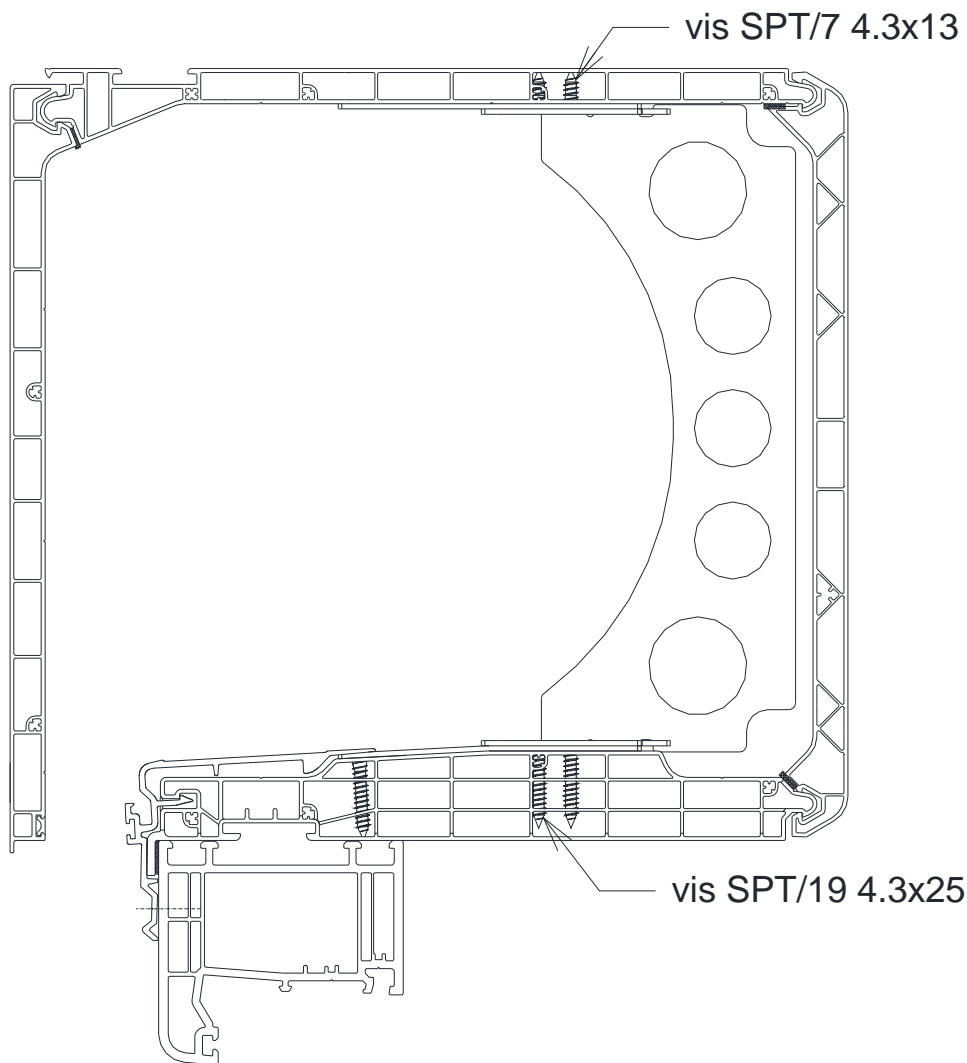
ETANCHEITE COULISSE/PIECE D'APPUI



CONSOLE INTERMEDIAIRE

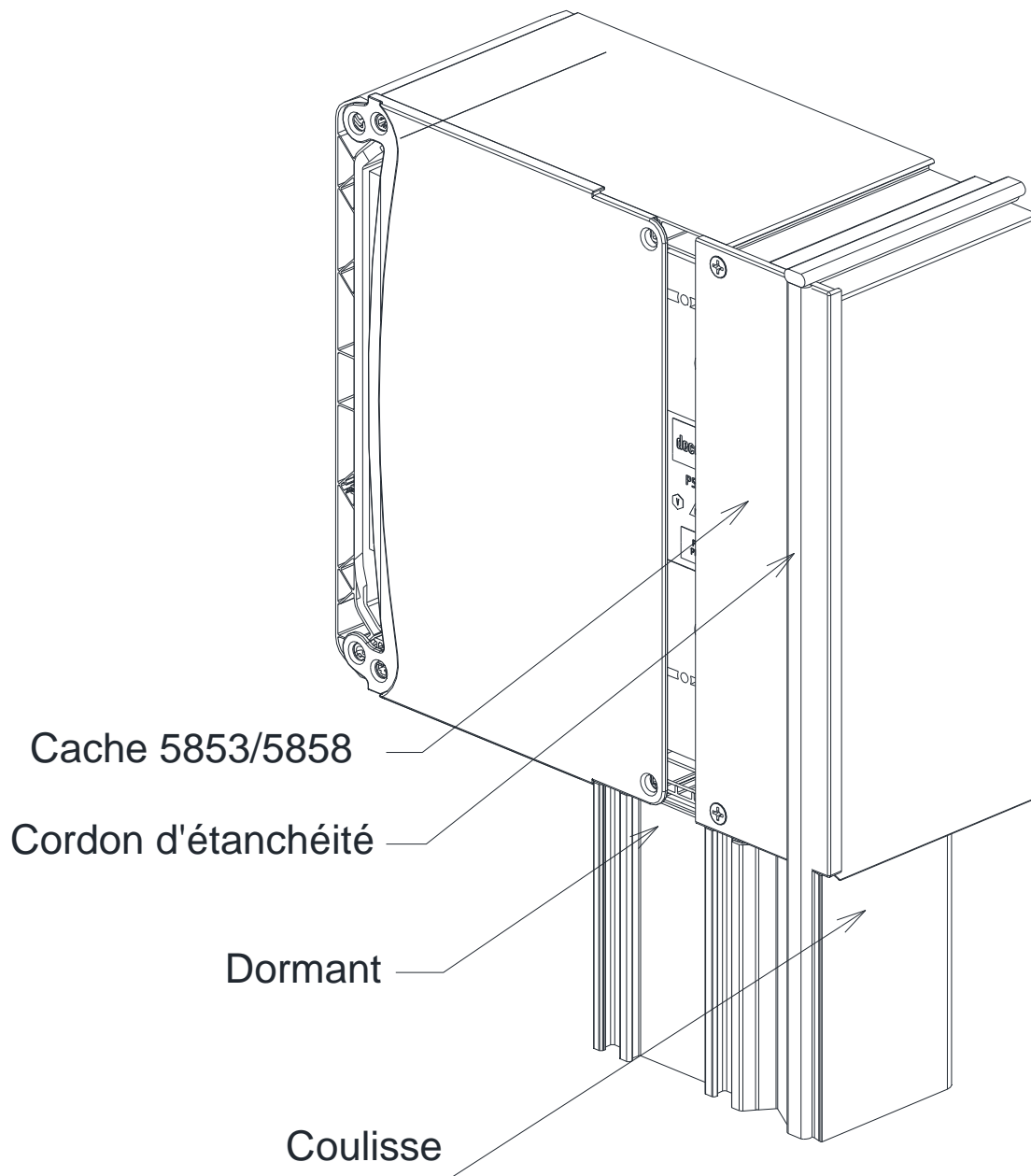


CONSOLE STRUCTURELLE

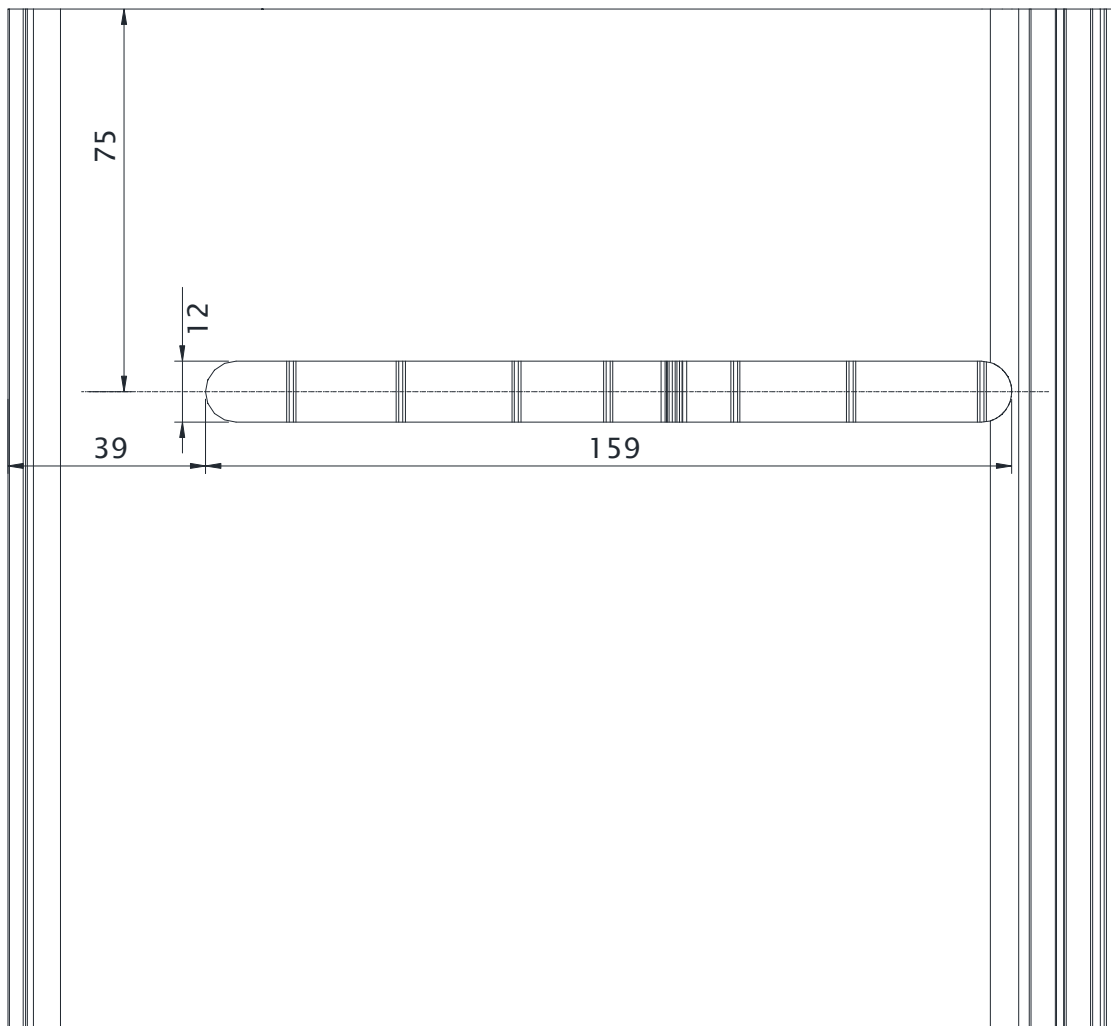
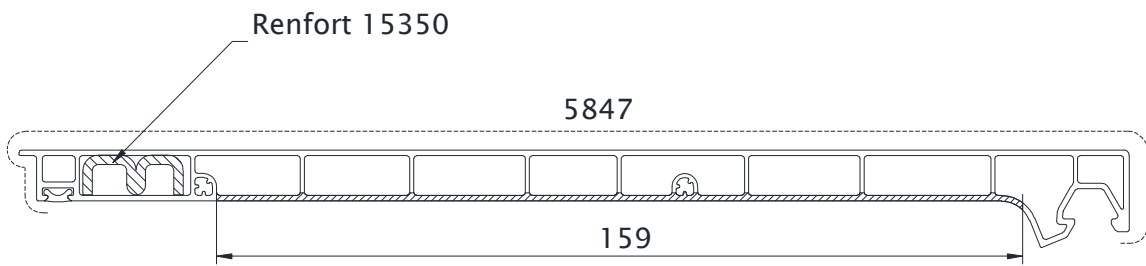


TRAITEMENT DES EXTREMITES DU COFFRE POUR POSE EN TUNNEL ET RENOVATION

Mise en place du cache réf. 5853/5858



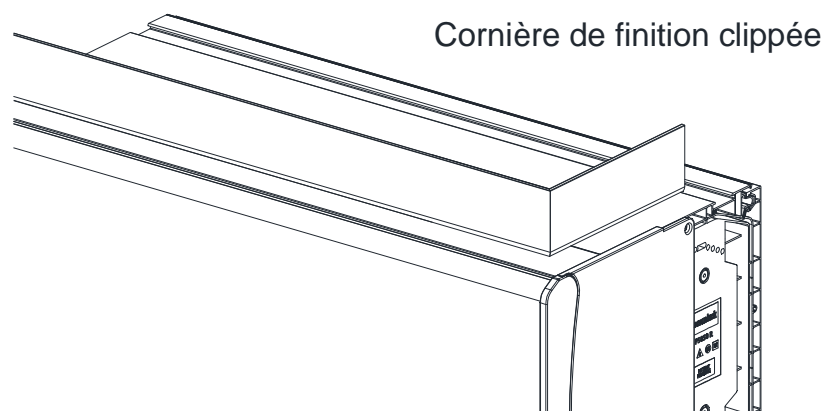
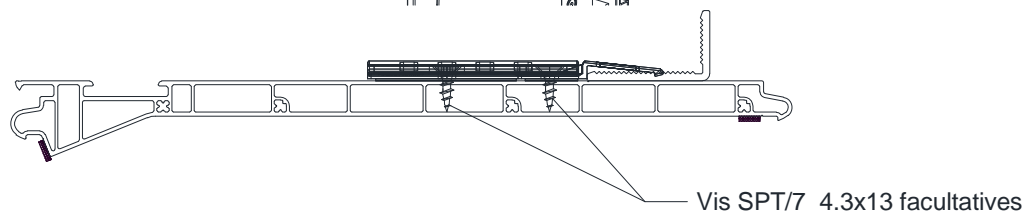
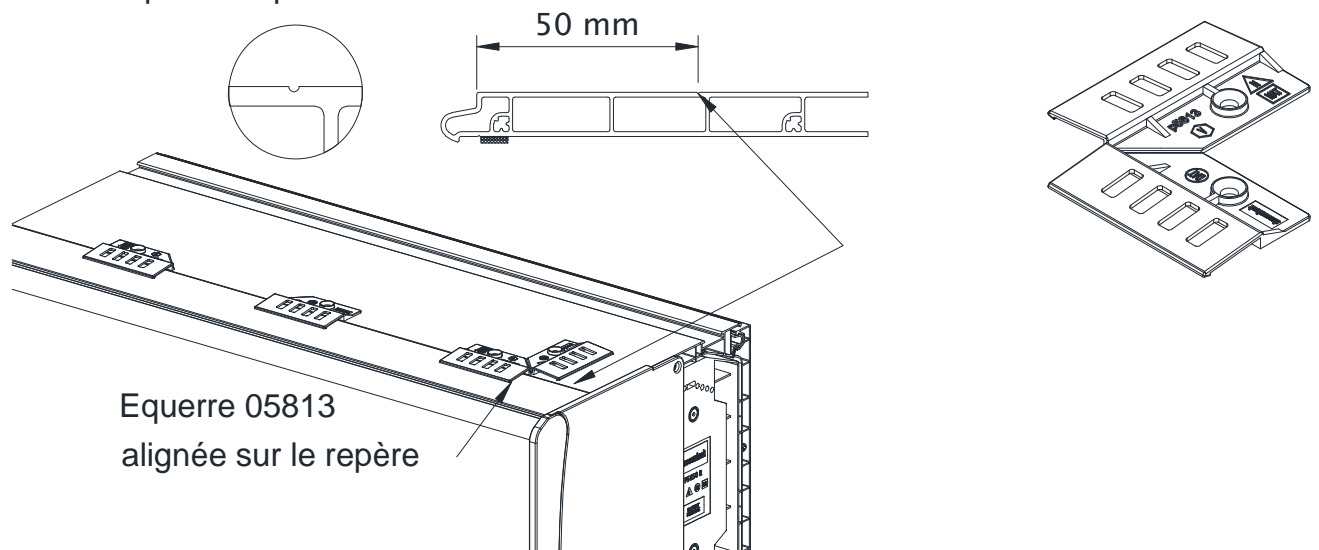
VENTILATION DU LAMBREQUIN AVEC DECOR



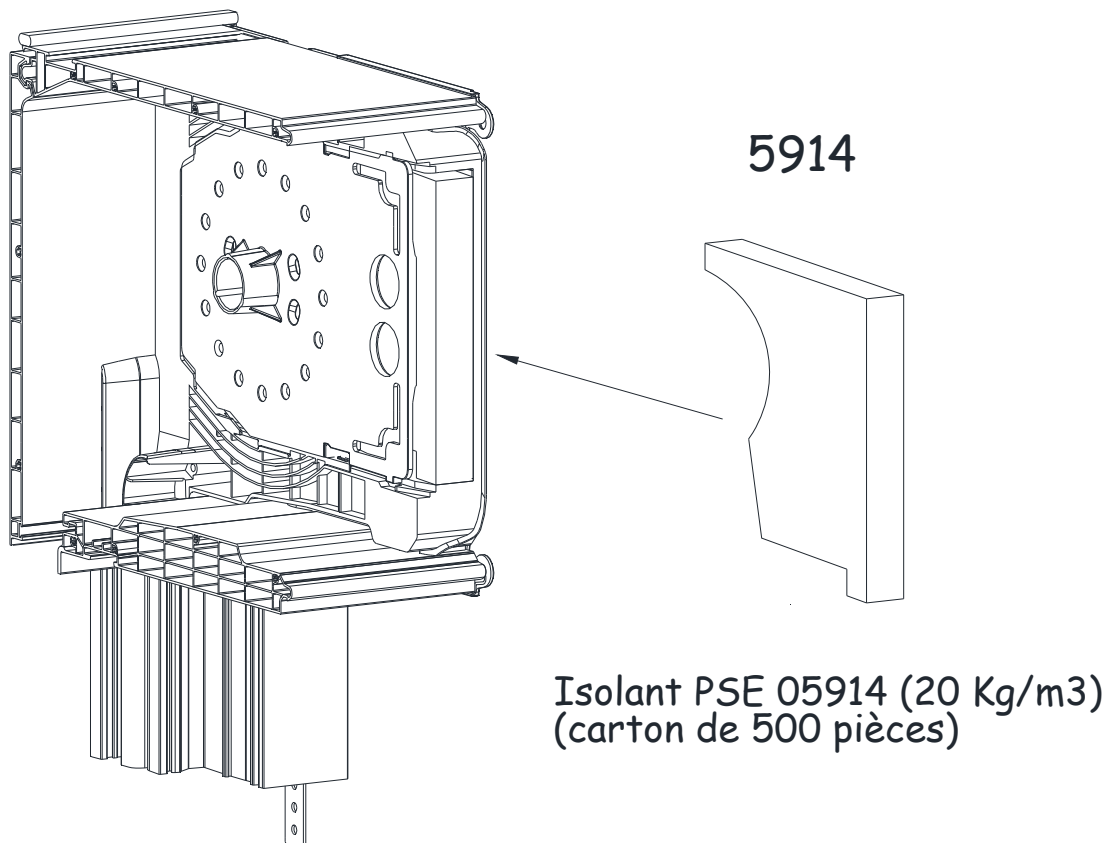
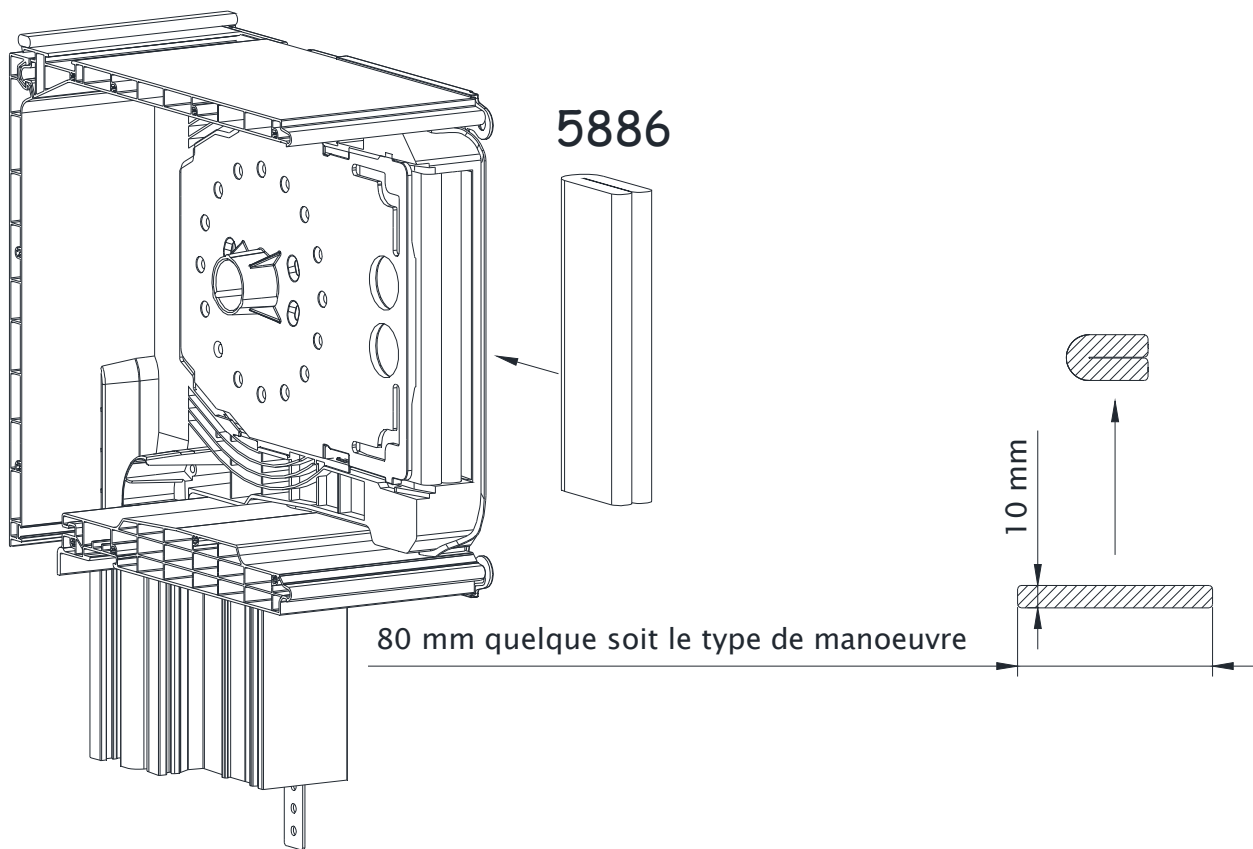
Mise en place de l'équerre de finition 5813

Collage (double face) ou vissage

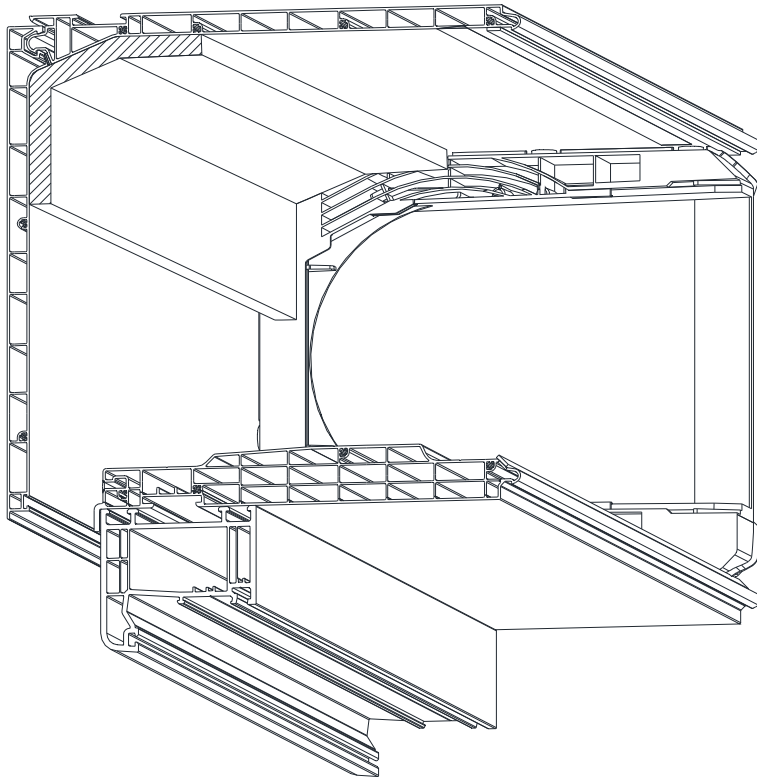
repère sur planche 05844



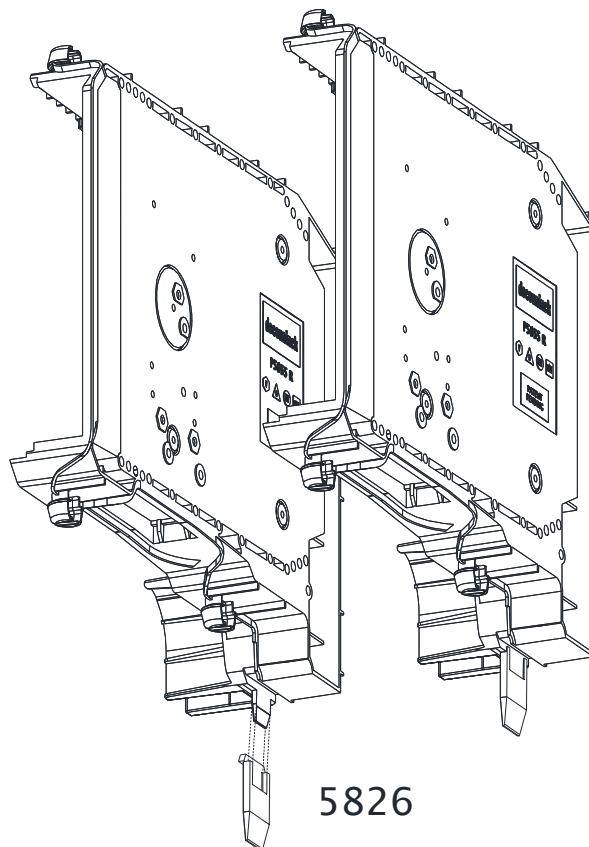
Insertion isolant phonique souple de joue (5886)



Mise en place isolant phonique sur le lambrequin (5887)

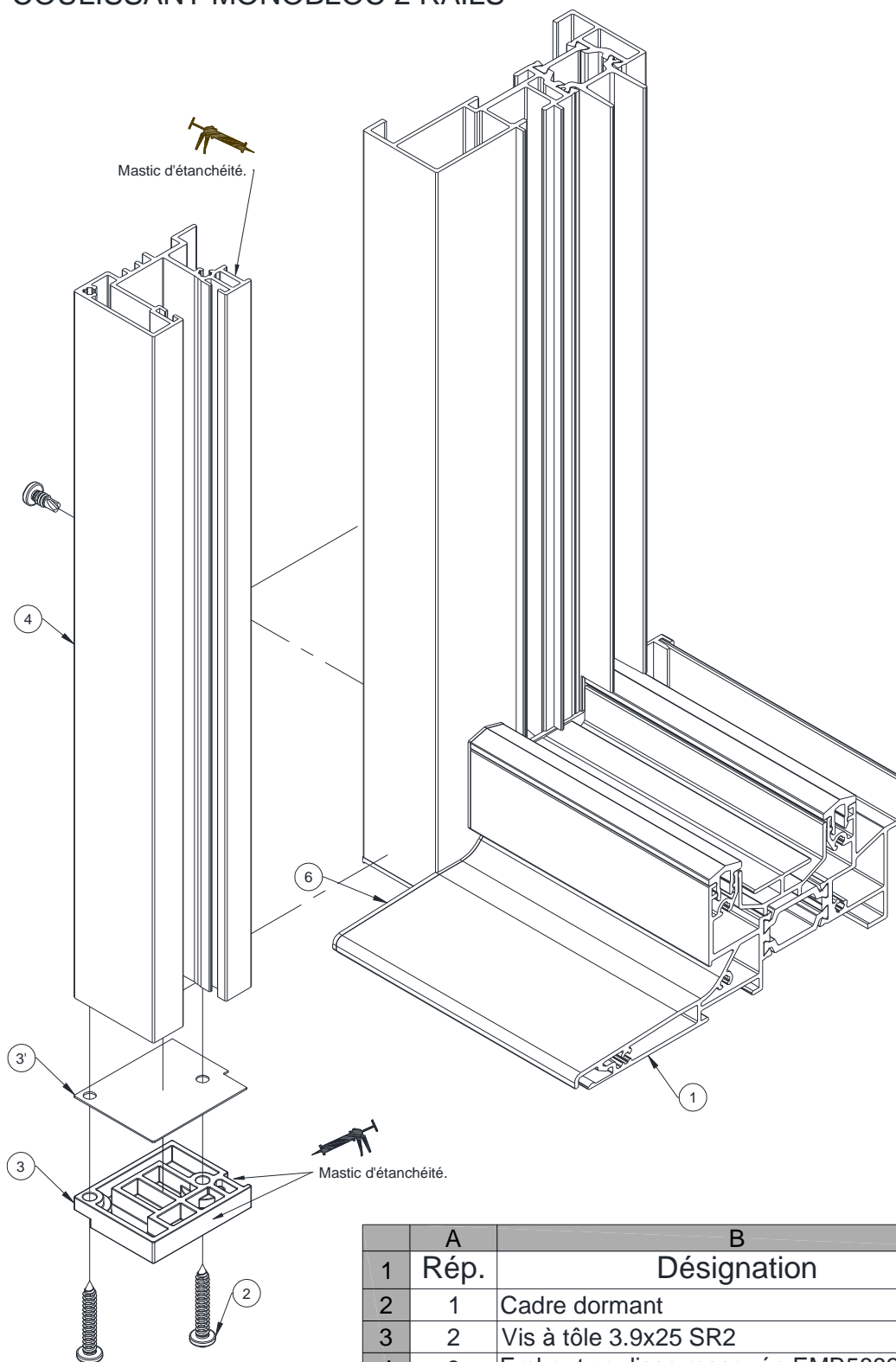


ADAPTATEUR 5826 POUR COULISSES ALUMINIUM



5826

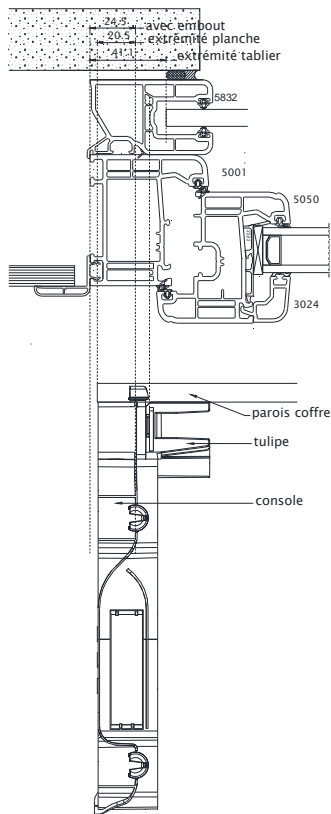
ASSEMBLAGE TAPEE COULISSE SUR MONTANT DORMANT COULISSANT MONOBLOC 2 RAILS



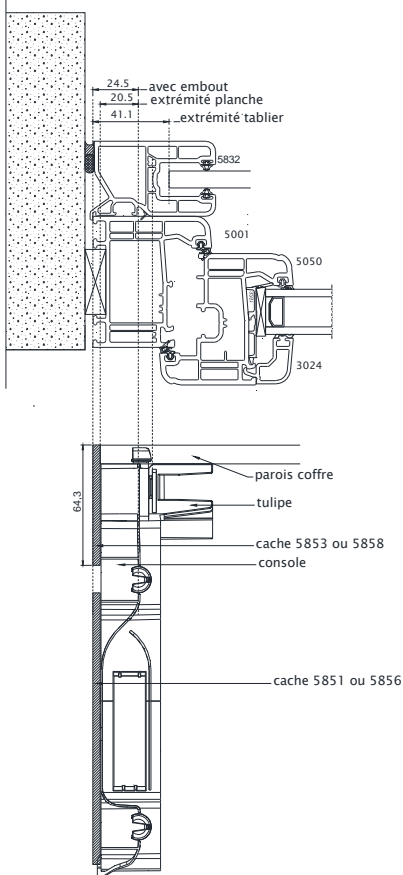
	A	B	C
1	Rép.	Désignation	Qté
2	1	Cadre dormant	1
3	2	Vis à tôle 3.9x25 SR2	2
4	3	Embout coulisse masquée EMB5882 PA6	1
5	3'	Mousse embout coulisse masquée EPDM	1
6	4	Coulisse masquée CVR5880	1
7			
8			

COUPES HORIZONTALES DU COFFRE

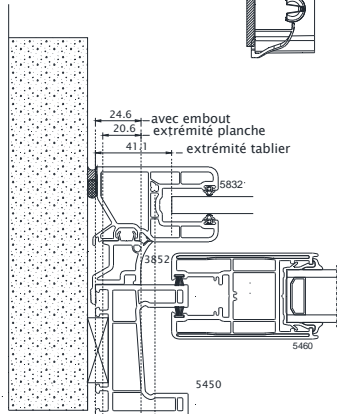
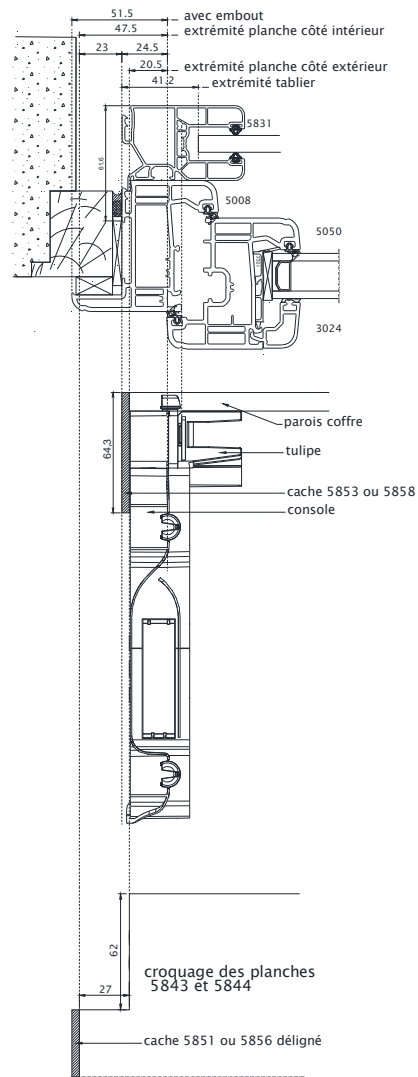
Mise en oeuvre en applique interieur



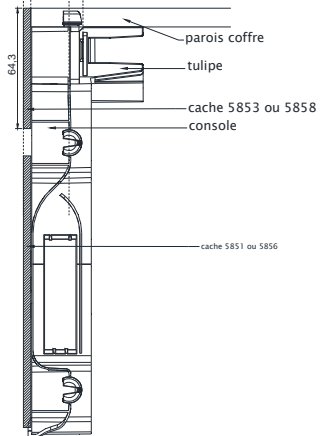
Mise en oeuvre en tableau



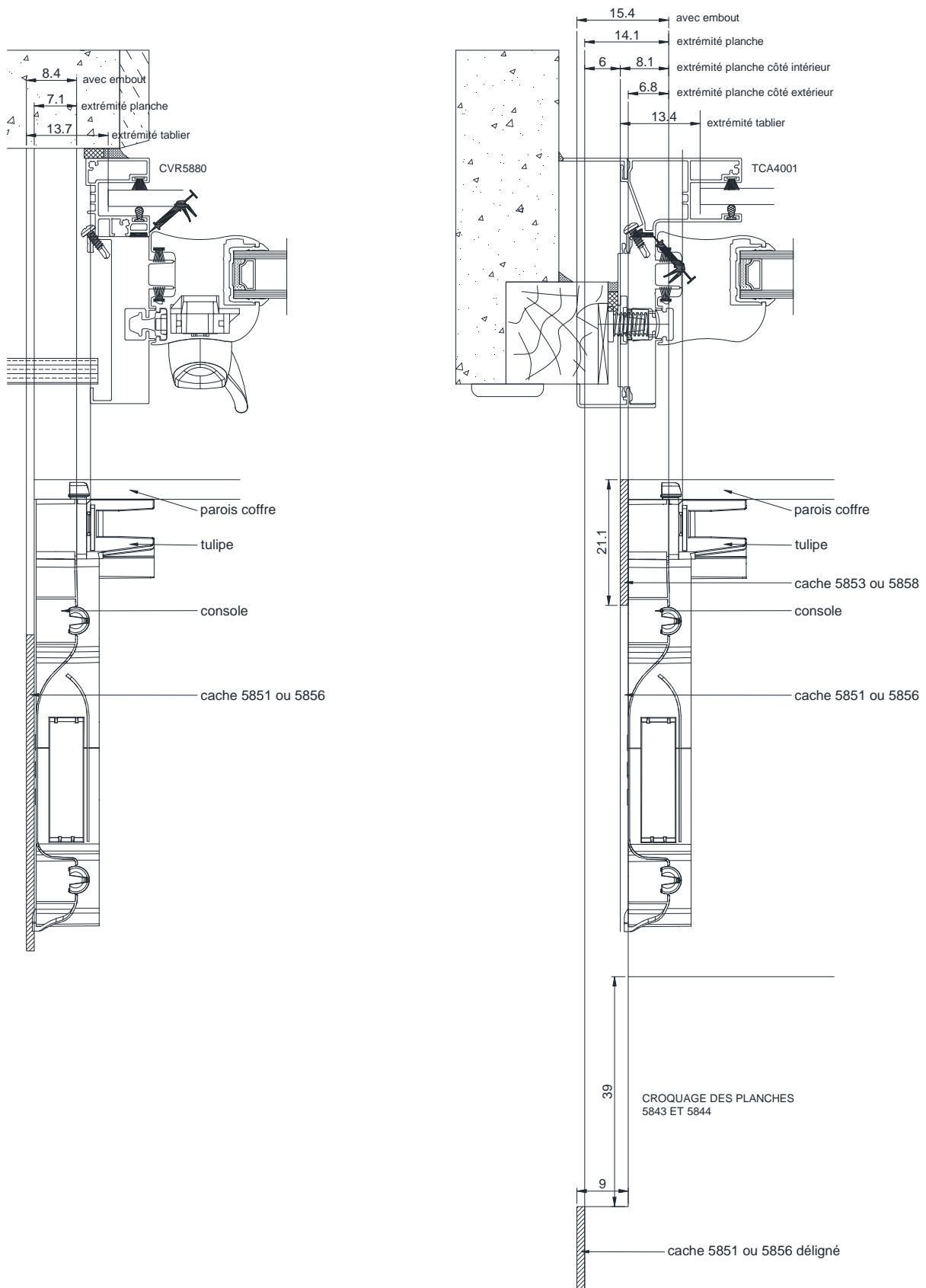
Mise en oeuvre frappe en réno



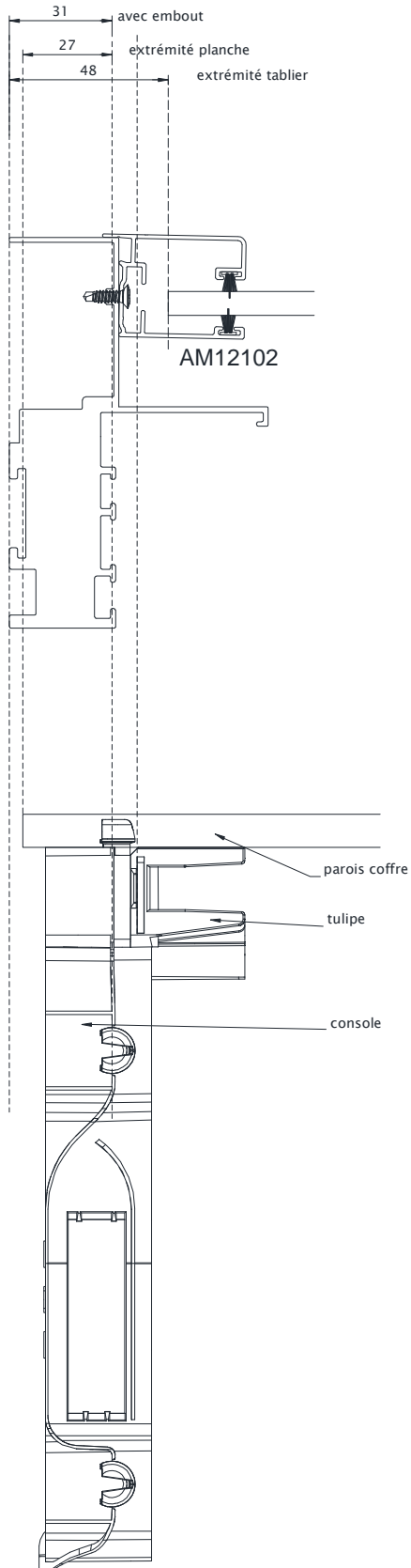
Mise en oeuvre tableau coulissant



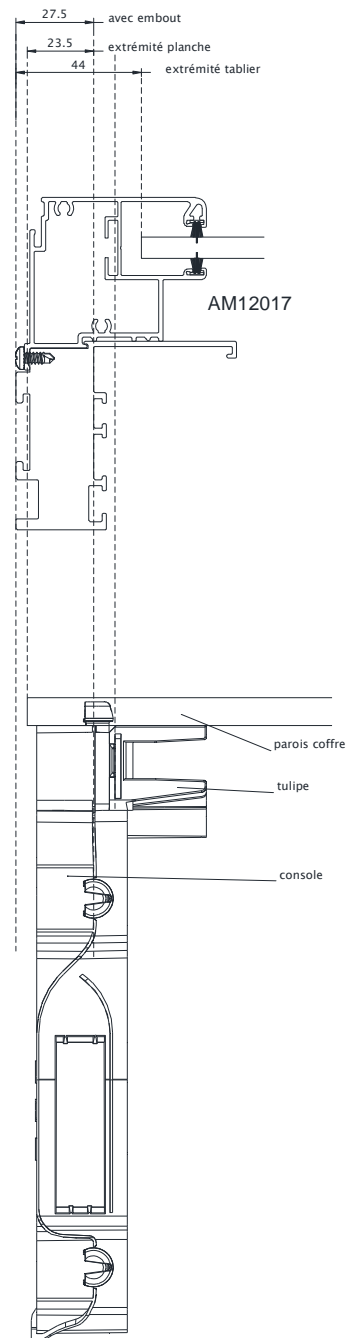
Coupes horizontales pour centrage coulisses CVR5880 et TCA4001



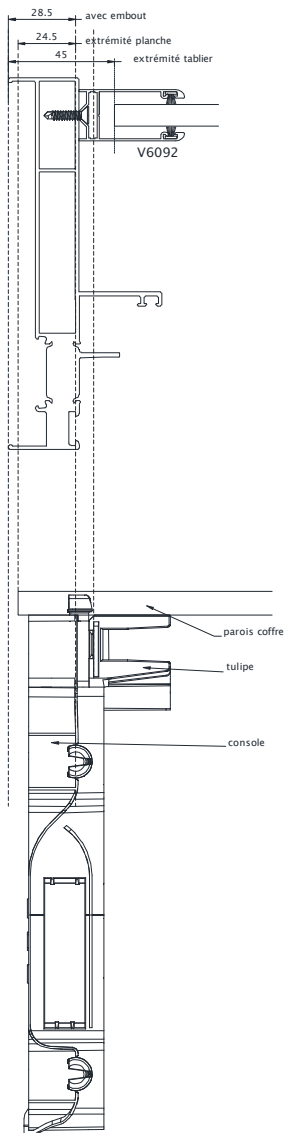
Mise en oeuvre en applique interieur
 doublage de 120 mm
 Coulisse AM12102



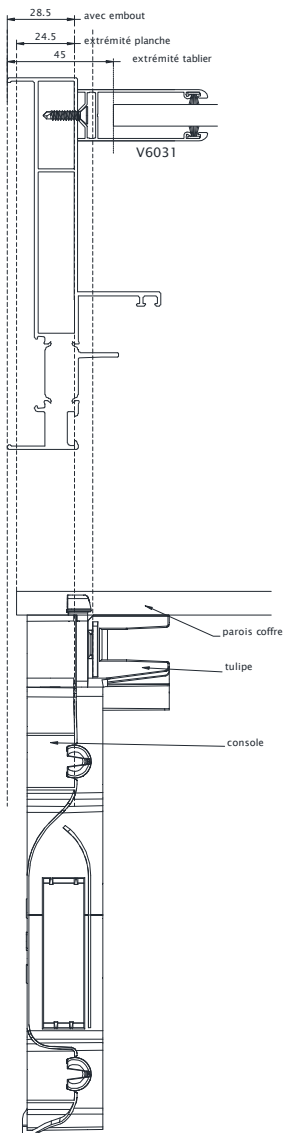
Mise en oeuvre en rénovation
 Coulisse AM12017



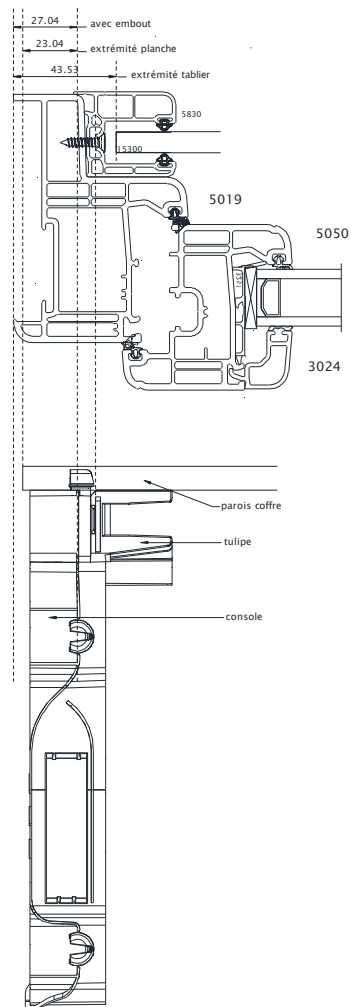
Mise en oeuvre en applique interieur
 doublage de 160 mm
 Coulisse V6092



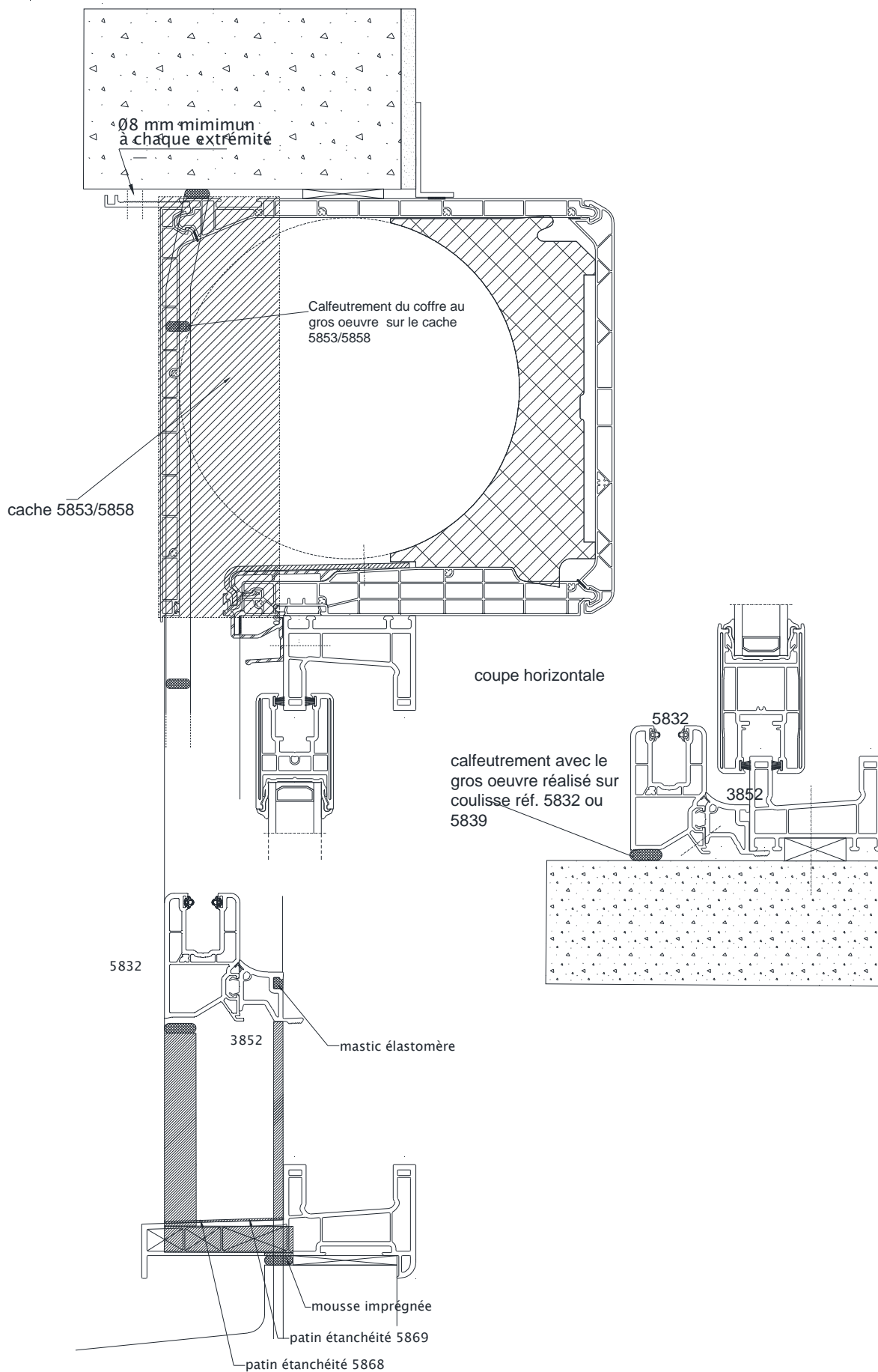
Mise en oeuvre en applique interieur
 doublage de 160 mm
 Coulisse V6031



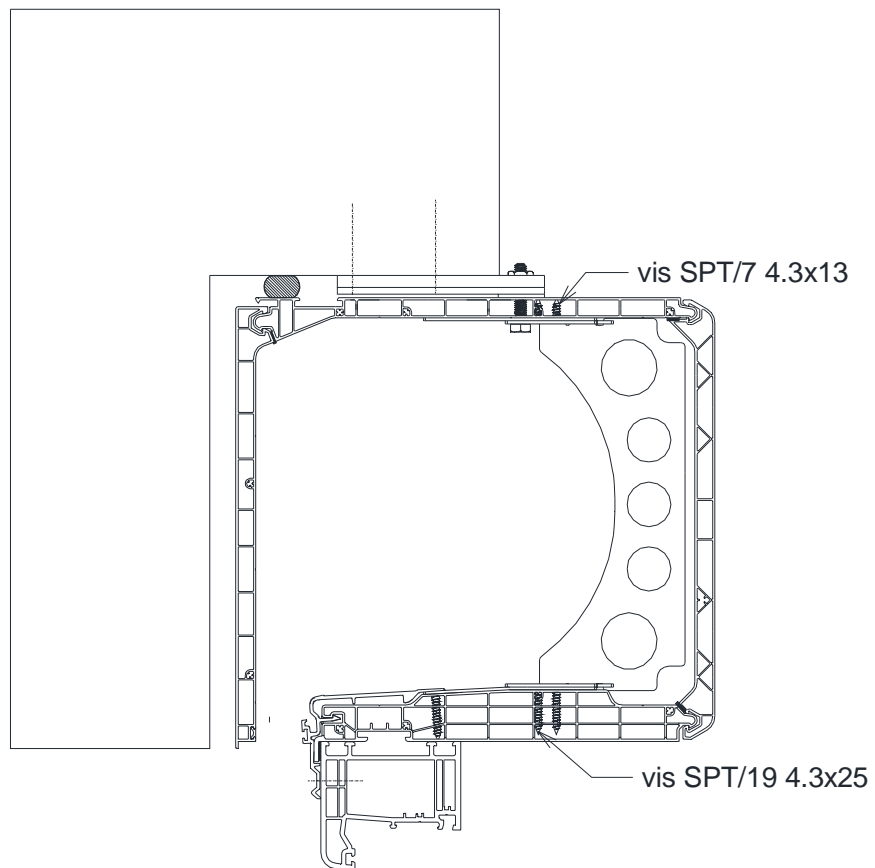
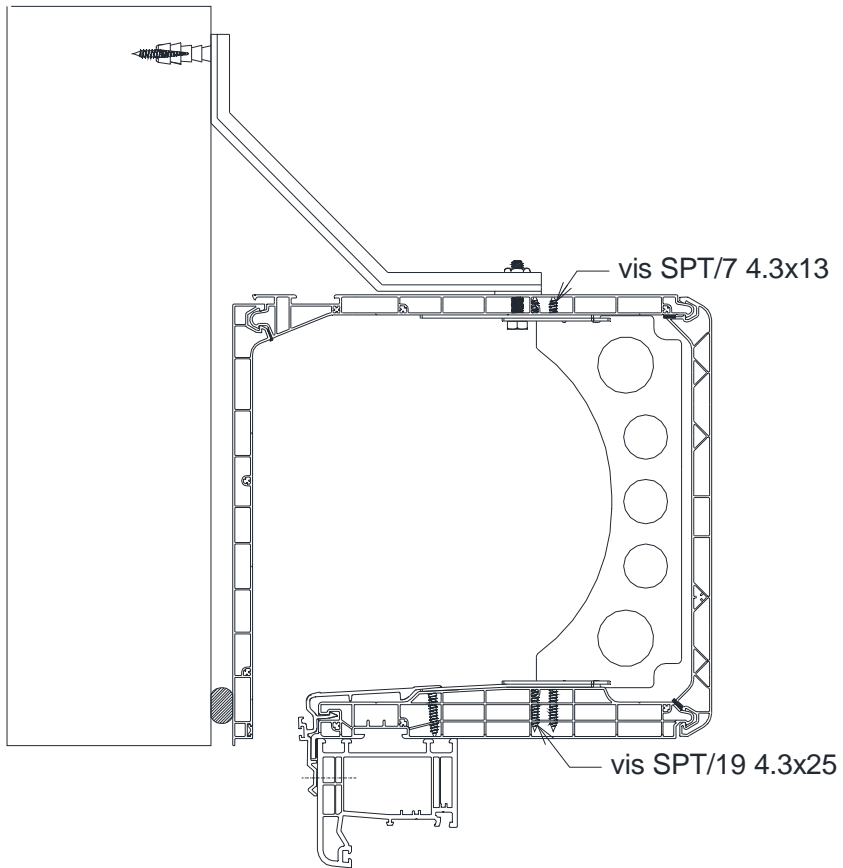
Mise en oeuvre en applique interieur
 doublage de 100 mm



MISE EN OEUVRE COULISSANT EN TABLEAU



MISE EN OEUVRE AVEC CONSOLE STRUCTURELLE



Mise en oeuvre pour la pose en applique

