

Sur le procédé

Néobloc GF

D'après GVRie – FoKus de GEPLAST

Titulaires : **Société TIR Technologies**
Internet : www.stores-marquises.fr

Société GEPLAST
Internet : www.geplast.fr

Descripteur :

Coffre de volet roulant et/ou de store vénitien réalisé à partir de profilés PVC extrudés de coloris blanc, beige ou gris, éventuellement recouvert d'un film décoratif, et destiné à être posé en traverse haute des dormants de fenêtres.

Les dimensions maximales de mise en œuvre sont définies dans le Dossier Technique.

Cet Avis Technique ne vise pas la fermeture qui relève des normes : NF EN 13659, NF EN 12194, NF EN 13527, NF EN 1932, NF EN 13125, NF EN 14201, NF EN 14202, NF EN 14203 et de la Marque NF-Fermetures.

Groupe Spécialisé n° 06 - Composants de baies et vitrages

Famille de produit/Procédé : Coffre de volet roulant et/ou de store vénitien extérieur

AVANT-PROPOS

Les Avis Techniques et les Documents Techniques d'Application sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction des éléments d'appréciation sur la façon de concevoir et de construire des ouvrages au moyen de produits ou procédés de construction dont la constitution ou l'emploi ne relèvent pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Au terme d'une évaluation collective, l'avis technique de la commission se prononce sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés relativement aux exigences réglementaires et d'usage auxquelles l'ouvrage à construire doit normalement satisfaire.

Versions du document

| Version | Description | Rapporteur | Président |
|---------|--|---------------|---------------|
| V2-S1 | Cette version annule et remplace l'Avis Technique n° 6/15-2264_V1-S1. Cette version n'intègre pas de modification | Hubert LAGIER | Pierre MARTIN |

Table des matières

| | | |
|---------|--|----|
| 1. | Avis du Groupe Spécialisé | 5 |
| 1.1. | Définition succincte | 5 |
| 1.1.1. | Description succincte | 5 |
| 1.1.2. | Identification | 5 |
| 1.2. | AVIS..... | 5 |
| 1.2.1. | Domaine d'emploi accepté | 5 |
| 1.2.2. | Appréciation sur le procédé | 5 |
| 1.2.3. | Prescriptions Techniques | 5 |
| 1.3. | Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé | 6 |
| 1.4. | Annexes de l'Avis du Groupe Spécialisé..... | 6 |
| 2. | Dossier Technique..... | 7 |
| 2.1. | Données commerciales | 7 |
| 2.1.1. | Coordonnées | 7 |
| 2.2. | Description..... | 7 |
| 2.3. | Gamme..... | 7 |
| 2.4. | Matériaux..... | 7 |
| 2.4.1. | Profilés PVC | 7 |
| 2.4.2. | Profilés métalliques..... | 7 |
| 2.4.3. | Film de plaxage..... | 7 |
| 2.4.4. | Profilés pour garniture d'étanchéité | 8 |
| 2.4.5. | Isolation thermique et phonique..... | 8 |
| 2.4.6. | Accessoires..... | 8 |
| 2.5. | Composition | 8 |
| 2.6. | Eléments..... | 8 |
| 2.6.1. | Coffre de volet roulant | 8 |
| 2.6.2. | Coulisses..... | 8 |
| 2.6.3. | Liaison coffre fenêtre | 8 |
| 2.6.4. | Renforts | 9 |
| 2.6.5. | Dimensions maximales..... | 9 |
| 2.7. | Fabrication et contrôles..... | 9 |
| 2.7.1. | Extrusion..... | 9 |
| 2.7.2. | Film de recouvrement | 9 |
| 2.7.3. | Profilés filmés | 9 |
| 2.7.4. | Profilés aluminium..... | 9 |
| 2.7.5. | Assemblages des coffres | 9 |
| 2.7.6. | Montage sur le châssis | 9 |
| 2.8. | Mise en œuvre | 10 |
| 2.8.1. | Généralités | 10 |
| 2.8.2. | Montage derrière linteau | 10 |
| 2.8.3. | Montage sous dalle..... | 10 |
| 2.8.4. | Montage dans le cas de la réhabilitation | 10 |
| 2.8.5. | Etanchéité avec le gros œuvre | 10 |
| 2.9. | Résultats expérimentaux..... | 10 |
| 2.10. | Références | 10 |
| 2.10.1. | Données Environnementales | 10 |
| 2.10.2. | Autres références | 10 |

2.11. Annexes du Dossier Technique.....11

1. Avis du Groupe Spécialisé

Le Groupe Spécialisé n° 06 - Composants de baies et vitrages de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 10 décembre 2020, le procédé **Néobloc GF**, présenté par la Société TIR technologies. Il a formulé, sur ce procédé, l'Avis Technique ci-après. L'avis a été formulé pour les utilisations en France métropolitaine.

1.1. Définition succincte

1.1.1. Description succincte

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.1.2. Identification

1.1.2.1. Profilés

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.1.2.2. Coffre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.2. AVIS

1.2.1. Domaine d'emploi accepté

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.2.2. Appréciation sur le procédé

1.2.2.1. Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.2.2.2. Durabilité - Entretien

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.2.2.3. Fabrication

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

Profilés

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

Coffre

La fabrication du coffre est effectuée par la société TIR Technologie

1.2.2.4. Mise en œuvre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.2.3. Prescriptions Techniques

1.2.3.1. Conditions de conception

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.2.3.2. Conditions de fabrication

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

1.2.3.3. Mise en œuvre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

Appréciation globale

L'utilisation du procédé dans le domaine d'emploi accepté (cf. paragraphe 1.2.1) est appréciée favorablement.

1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2

1.4. Annexes de l'Avis du Groupe Spécialisé

Tableau 1 - Coefficient surfacique moyen du coffre U_c ($W/m^2.K$) et coefficient surfacique moyen de la paroi intégrant le coffre « U_p » ($W/m^2.K$)

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

Tableau 2 - Compositions vinyliques

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

Tableau 3 – Accessoires

| GUYENNE PLASTIQUE | | | |
|---|--------------------------------------|---|----------------|
| | Type de coffre | Référence | Matière |
| Embout | Coffre Intérieur 168 | E168D/E168G | ASA |
| | Coffre Intérieur 205 | E205D/E205G | |
| Console | Coffre Intérieur 168 | C168D/C168G C168DP/C168GP | PA66 |
| | Coffre Intérieur 205 | C205D/C205G C205DP/C205GP | |
| Tiroir | Coffre Intérieur 168/205 | T01/T02/T03/T04 | PA66 |
| Grand Cache | Coffre Intérieur 168 | GCA168D/GCA168G | ASA |
| | Coffre Intérieur 205 | GCA205D/GCA205G | |
| Petit Cache ou Bouchon de Trappe | Coffre Intérieur 168 | CA168D/CA168G | ASA |
| | Coffre Intérieur 205 | CA205D/CA205G | |
| Clip Crémaillère | Coffre Intérieur 168/205 | CC01/CC02 | PA66 |
| Palier | Coffre Intérieur 168/205 | PA01 | POM |
| Pince Circlip | Coffre Intérieur 168/205 | PI01 | POM |
| ZURFLUH FELLER | | | |
| | Type de coffre | Référence | Matière |
| Embout | Coffre Intérieur | K712AA/K711AA K712BA/K711BA K712JA/K711JA | ASA |
| | Coffre Extérieur | K712CA/K711CA | ASA |
| Bouchon trappe de visite | Coffre Intérieur et Coffre Extérieur | K714AA/K714BA K713AA/K713BA | ASA |
| Elargisseur réhabilitation | Coffre Intérieur | K711FA K711GA | PP |
| Cache extérieur rénovation | Coffre Extérieur | K713GA/K714GA | ASA |
| Crémaillère | Coffre Intérieur et Coffre Extérieur | K710AA/K710AC | PP |
| Tulipe | Coffre Intérieur et Coffre Extérieur | K710DA/K710GA | POM |

2. Dossier Technique

Issu du dossier établi par les titulaires

2.1. Données commerciales

2.1.1. Coordonnées

Titulaires : Société TIR Technologies
 6, rue de l'industrie
 FR – 67840 Kilstett
 Tél. : 03 88 20 80 00
 Fax : 03 88 18 10 18
 E-mail : contact@stores-marquises.fr
 Internet : stores-marquises.fr

Société GEPLAST
 ZI Actipôle Nord 249
 6, rue de Beauséjour
 FR – 49450 Sèvremoine
 Tél. : 02 41 49 80 90
 Email : contact@geplast.fr
 Internet : www.geplast.fr

2.2. Description

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2_S1.

2.3. Gamme

Les coffres Néobloc GF présentent 2 tailles :

| Taille | Dimensions extérieures (H x P en mm) | Dimensions intérieures (H x P en mm) | Diamètre géométrique intérieur (mm) |
|-------------------------------|---|---|---|
| Coffre intérieur 245 x 205 | 245 x 205 | 225 x 185 | Ø 181 |
| Coffre intérieur 245 x 168 | 245 x 168 | 225 x 148 | Ø 148 |

Le diamètre d'enroulement du tablier doit tenir compte des jeux périphériques assurant le débit et le bon fonctionnement des grilles de ventilation.

2.4. Matériaux

2.4.1. Profilés PVC

2.4.1.1. Profilés de coffre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.4.1.2. Coulisses

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.4.1.3. Autres profilés

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.4.2. Profilés métalliques

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.4.3. Film de plaxage

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.4.4. Profilés pour garniture d'étanchéité

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.4.5. Isolation thermique et phonique

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.4.6. Accessoires

- Embouts coffre intérieur 168 (ASA) avec joint périphérique (PU) : réf. E168D, E168G.
- Embouts coffre intérieur 205 (ASA) avec joint périphérique (PU) : réf. E205D, E205G.
- Consoles coffre intérieur 168 avec patte de tulipe (PA66) : réf. C168D, C168G, C168DP, C168GP.
- Consoles coffre intérieur 205 avec patte de tulipe (PA66) : réf. C205D, C205G, C205DP, C205GP.
- Tiroirs pour consoles coffre intérieur 168 et 205 (PA66) : réf. T01, T02, T03, T04.
- Grands caches coffre intérieur 168 (ASA) : réf. GCA168D, GCA168D.
- Grands caches coffre intérieur 205 (ASA) : réf. GCA205D, GCA205D.
- Petits caches coffre intérieur 168 (ASA) : réf. CA168D, CA168D.
- Petits caches coffre intérieur 205 (ASA) : réf. CA205D, CA205D.
- Clip Crémaillère (PA66) : réf. CC01, CC02.
- Palier coffre intérieur 168 et 205 (POM) : réf. PA01.
- Pince Circlip coffre intérieur 168 et 205 (POM) : réf. PI01.

2.5. Composition

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6. Eléments

2.6.1. Coffre de volet roulant

2.6.1.1. Consoles

Les embouts sont constitués par une plaque en ASA clippée et vissée en extrémité des planches du coffre.

Les embouts sont munis d'une garniture d'étanchéité périphérique en PU.

Des caches GCA205G, GCA205D peuvent se clipper sur les embouts monoblocs réf E205G et E205D en coffre intérieur de 205.

Des caches GCA168G, GCA168D peuvent se clipper sur les embouts monoblocs réf E168G et E168D en coffre intérieur de 168.

Des bouchons de trappe CA205G, CA205D sont utilisés avec les embouts E205G et E205D en coffre intérieur de 205.

Des bouchons de trappe CA168G, CA168D sont utilisés avec les embouts E168G et E168D en coffre intérieur de 168.

Les tiroirs T01, T02, T03 et T04 sont utilisés avec les consoles C205D, C205G, C205DP, C205GP, C168D, C168G, C168DP, C168GP en coffre intérieur de 168 et 205.

Les paliers PA01 support de l'axe et du mécanisme du volet roulant sont sertis directement sur le tiroir T01 des consoles en coffre intérieur 168 et 205.

Les consoles C205D, C205G, C205DP, C205GP, C168D, C168G, C168DP, C168GP sont indexées par un clippage sur la face intérieure du coffre, et sont positionnées suivant le type de dormant dans les clips crémaillères CC01 et CC02.

2.6.1.2. Console intermédiaire

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.1.3. Axe du volet

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.1.4. Isolation thermique et acoustique

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.2. Coulisses

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.3. Liaison coffre fenêtre

2.6.3.1. Liaison sous-face, dormant

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.3.2. Extrémité du coffre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.4. Renforts

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.5. Dimensions maximales

2.6.5.1. Tablier

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.5.2. Coffre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.6.5.3. Type de manœuvre

3 types de manœuvres sont possibles :

- Treuil (sortie de tringle uniquement en sous face),
- Moteur,
- Tirage direct.

2.7. Fabrication et contrôles

La fabrication s'effectue en 2 phases :

- extrusion des profilés,
- assemblage des coffres.

2.7.1. Extrusion

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.7.1.1. Contrôle sur profilés PVC

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.7.2. Film de recouvrement

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.7.3. Profilés filmés

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.7.4. Profilés aluminium

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.7.5. Assemblages des coffres

Les coffres de volet roulant sont assemblés par la société TIR Technologie et mis en place sur les fenêtres par des entreprises assistées techniquement par la Société TIR Technologie ou GEPLAST.

2.7.5.1. Coffre intérieur

Les différentes phases de prémontage du coffre sont :

- Couper à longueur les 4 parois de coffre par tronçonnage.
- Assembler la face avant et supérieure entre elles par clipsage (« rainure et languette »).
- Clipper les clips crémaillères dans les emplacements prévus dans le coffre.
- Positionner les 2 consoles dans les clips crémaillères prévus à cet effet et positionner aux extrémités des parois du coffre pour le vissage.
- Si le coffre doit être renforcé, c'est à ce stade qu'il faut effectuer la pose du renfort.
- Positionnement des embouts à l'aide des vis plots intégrés aux embouts.
- Vissage planches sur l'embout : Les vis seront positionnées sur l'extrémité de la face avant, supérieure et inférieure, laissant libre la face arrière qui sert de trappe d'accès qui pourra être démontée.
- Le caisson ainsi monté peut alors recevoir son axe, tablier et tous les accessoires, en enlevant la face arrière du coffre (les manœuvres étant déjà montées sur les consoles).
- Avant la fermeture de la trappe de visite, placer la coquille d'isolation thermique et la protection acoustique éventuelle.
- Visser les pattes de fixation sur les consoles, dans les logements prévus à cet effet.
- Clipper les caches vis de chaque côté du coffre dans le cas d'embouts monoblocs ou les bouchons de trappe.

2.7.5.2. Coffre extérieur

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.7.6. Montage sur le châssis

- Mise en place des coulisses sur la fenêtre.

- Mise en place du coffre sur la traverse haute par vissage. Pour le coffre extérieur, Mettre en place les renforts sur la planche interface, l'étancher et la fixer sur le dormant puis mettre en place le coffre sur la fenêtre et le visser sur l'interface à travers les joues.
- Fixer les pattes acier.

Dans le cas où la coulisse fait aussi fonction de tapée d'isolation, une étanchéité doit être effectuée entre le dormant et la coulisse. Une plaquette d'étanchéité adhésive en mousse PE est également positionnée entre la coulisse et la pièce d'appui de la fenêtre.

Dans le cas d'une pose en rénovation, il aura lieu de réaliser une découpe du grand cache au droit de l'aile intérieure du dormant avant sa mise en place sur le coffre.

2.8. Mise en œuvre

2.8.1. Généralités

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.8.2. Montage derrière linteau

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.8.3. Montage sous dalle

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.8.4. Montage dans le cas de la réhabilitation

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.8.5. Etanchéité avec le gros œuvre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.

2.9. Résultats expérimentaux

- Résultats communiqués par le fournisseur de la matière :
 - Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264_V2.
- Essais effectués par le CSTB
 - Perméabilité à l'air sur coffres intérieur en 1 m de longueur (RE CSTB BV18-0899).

2.10. Références

2.10.1. Données Environnementales¹

Le procédé Néobloc GF ne fait pas l'objet d'une Déclaration Environnementale (DE). Il ne peut donc revendiquer aucune performance environnementale particulière.

Les données issues des DE ont notamment pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les procédés visés sont susceptibles d'être intégrés.

2.10.2. Autres références

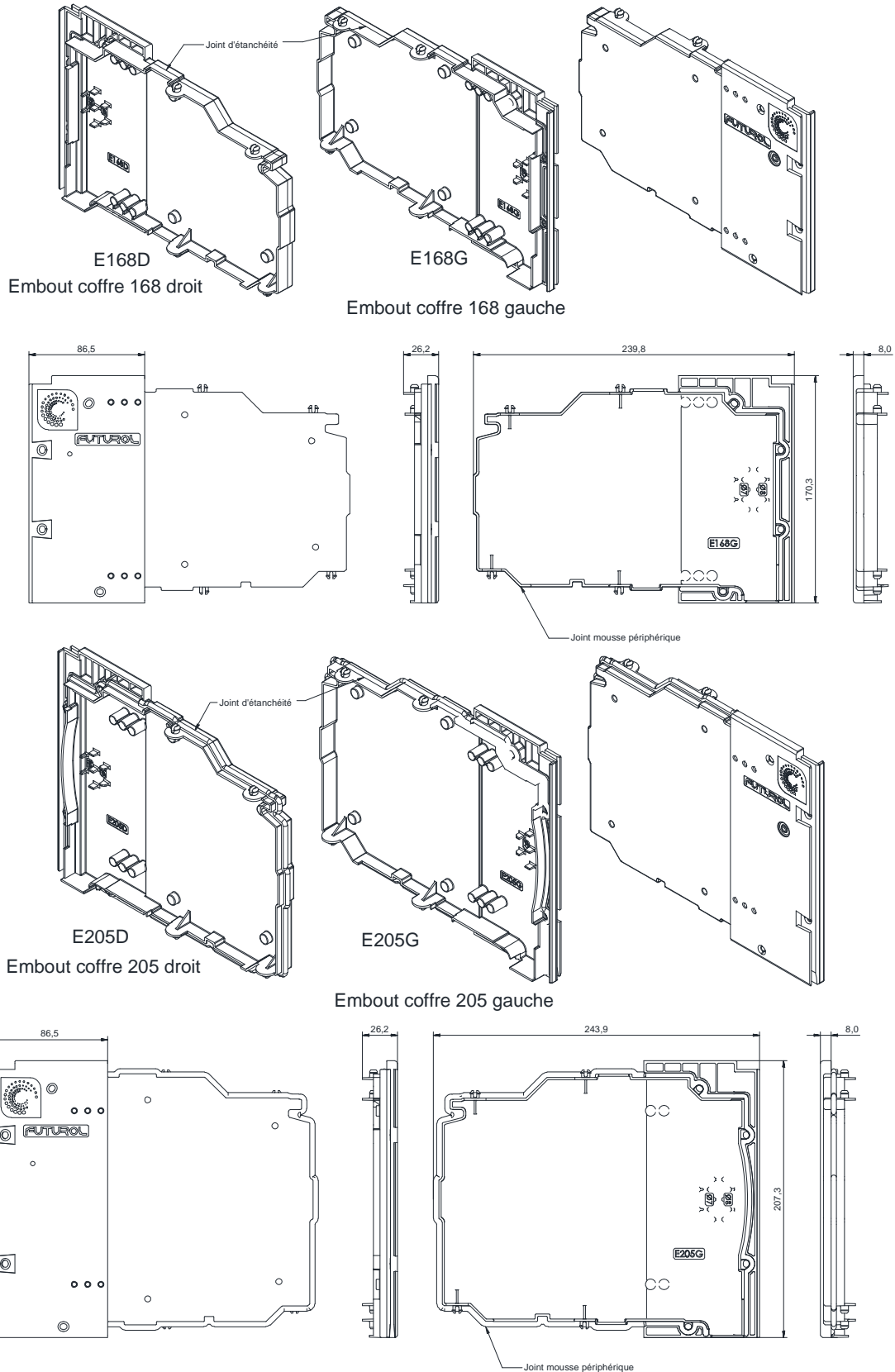
De nombreuses réalisations.

¹ Non examiné par le Groupe Spécialisé dans le cadre de cet Avis

2.11. Annexes du Dossier Technique

ACCESSOIRES

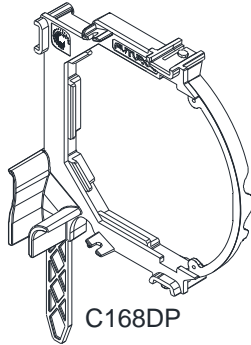
embouts



ACCESSOIRES

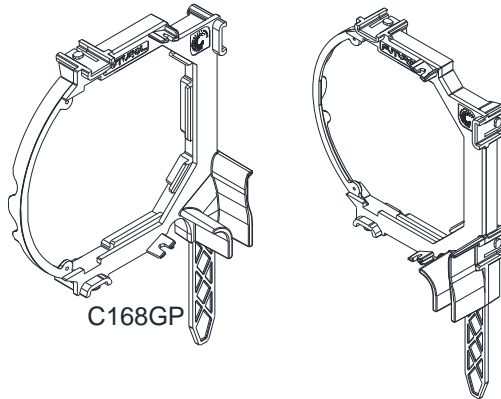
consoles

Console 168 droite avec patte



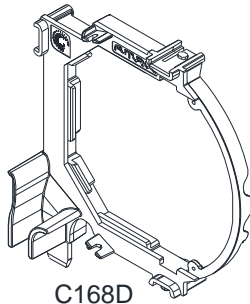
C168DP

Console 168 gauche avec patte



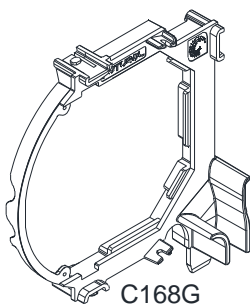
C168GP

Console 168 droite



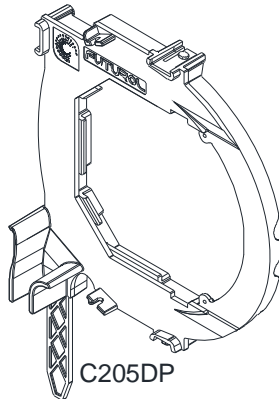
C168D

Console 168 gauche



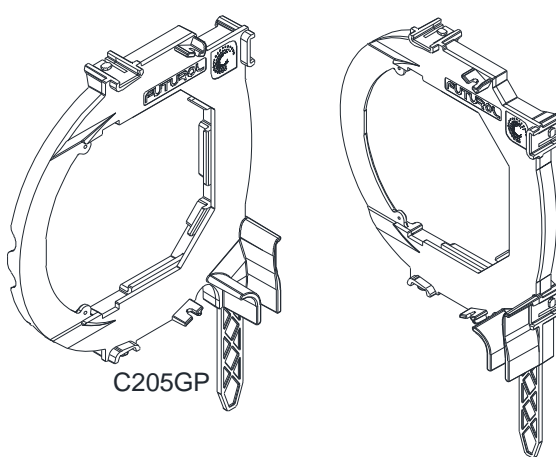
C168G

Console 205 droite avec patte



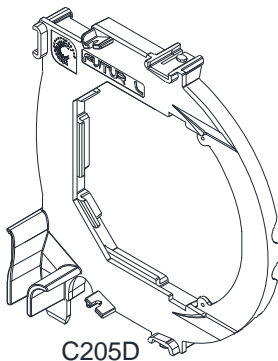
C205DP

Console 205 gauche avec patte



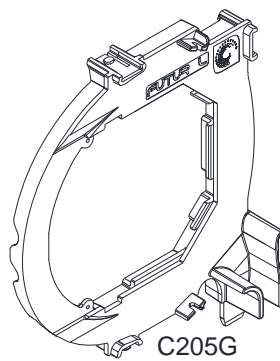
C205GP

Console 205 droite

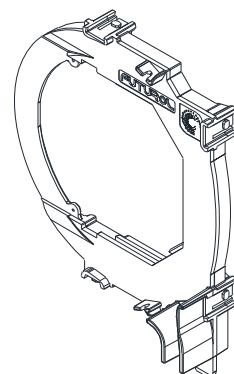


C205D

Console 205 gauche

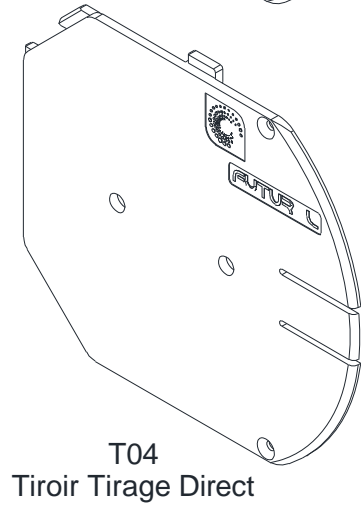
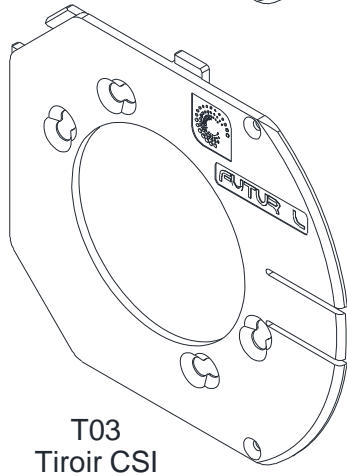
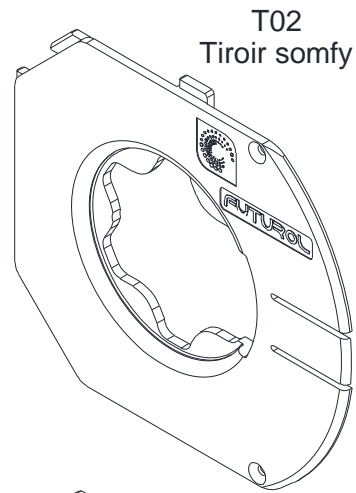
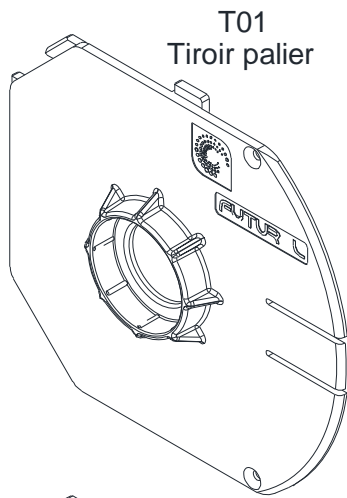


C205G

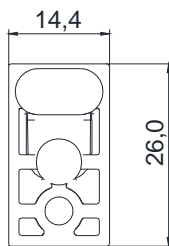


ACCESSOIRES

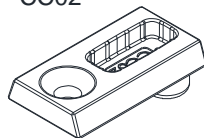
Tiroirs



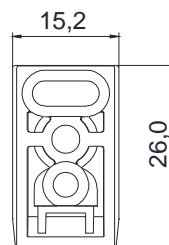
clips cremailleres



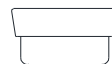
CC02



Clip crémaillère 02

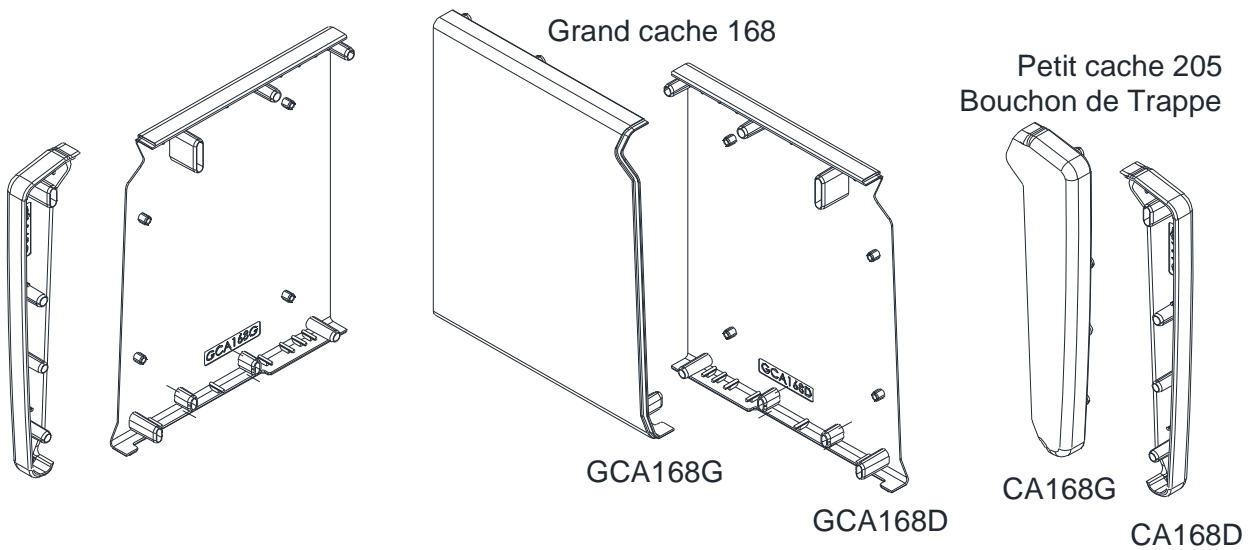
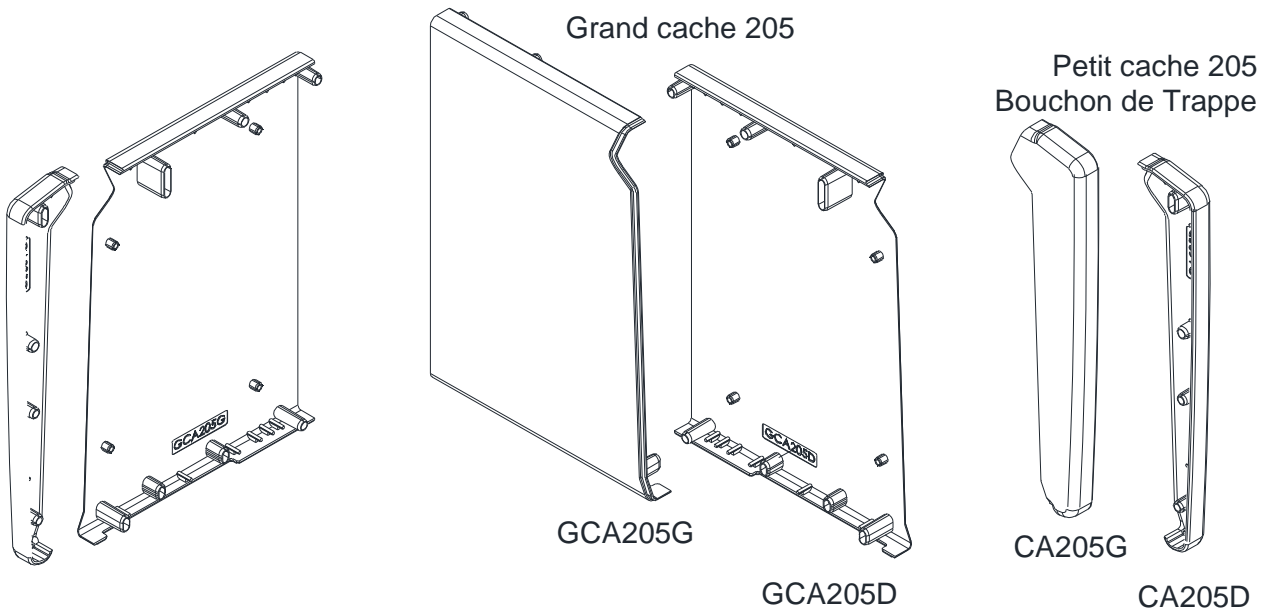


CC01

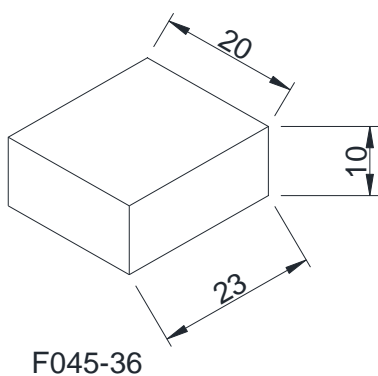


Clip crémaillère 01

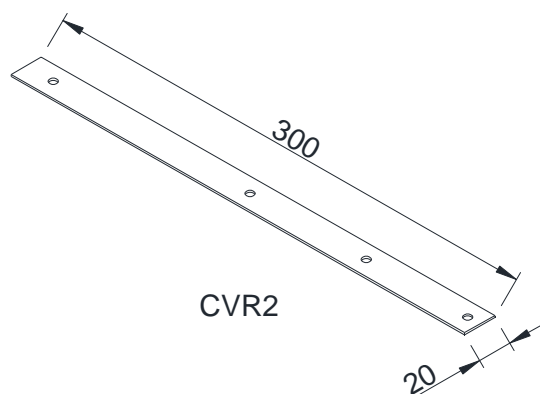
ACCESSOIRES



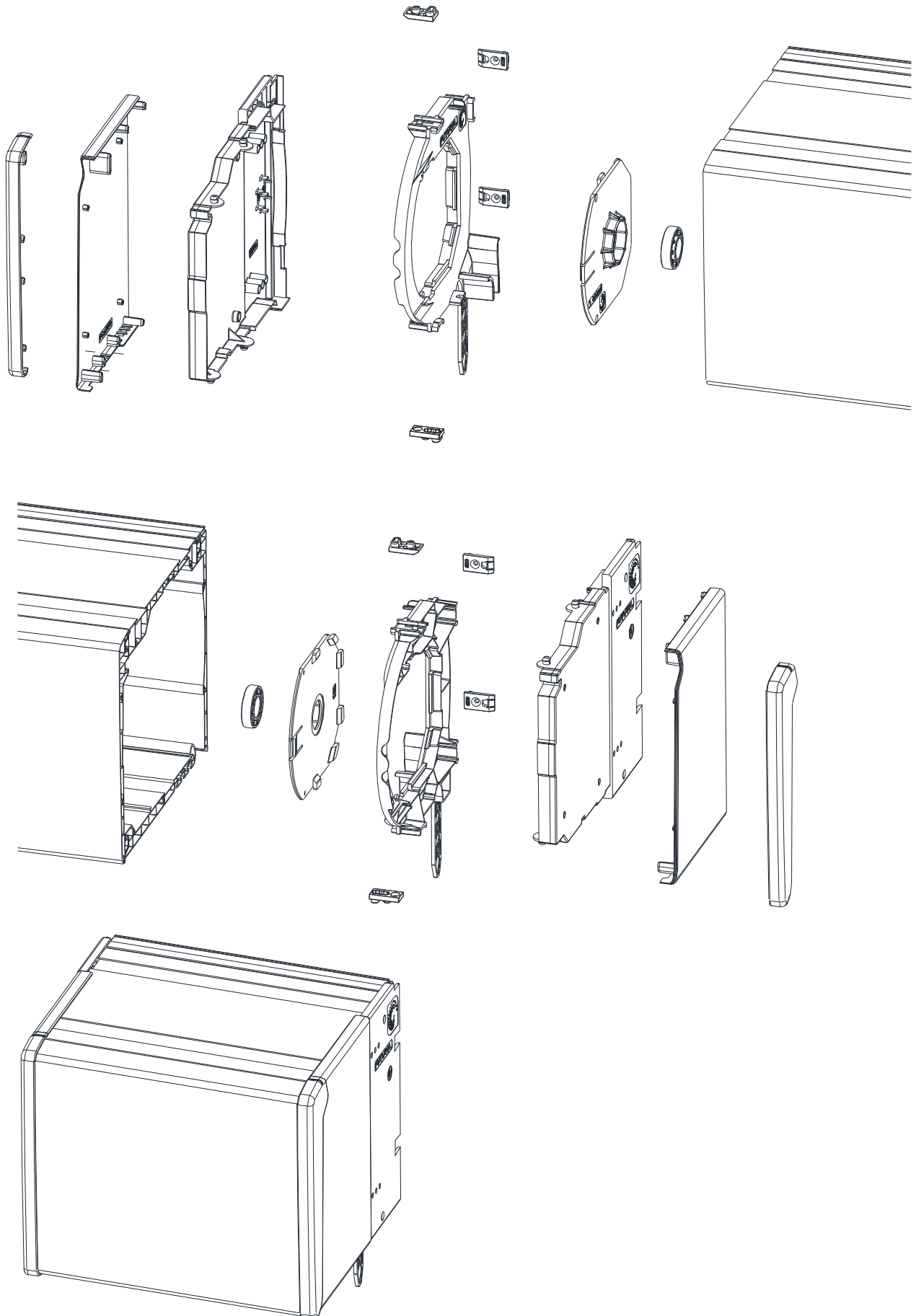
bouchon en mousse



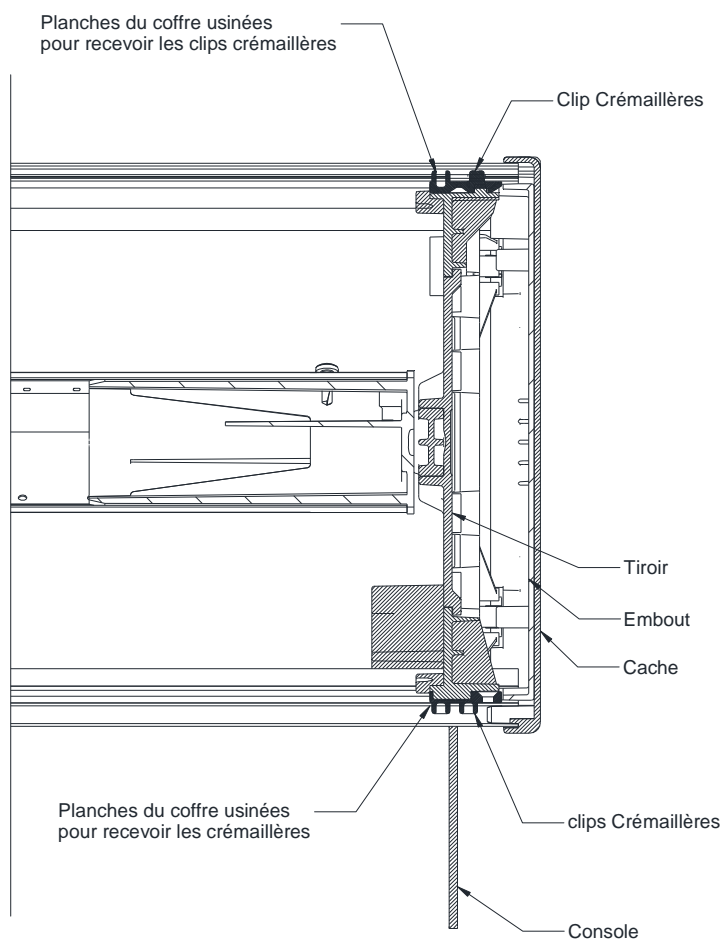
patte de fixation



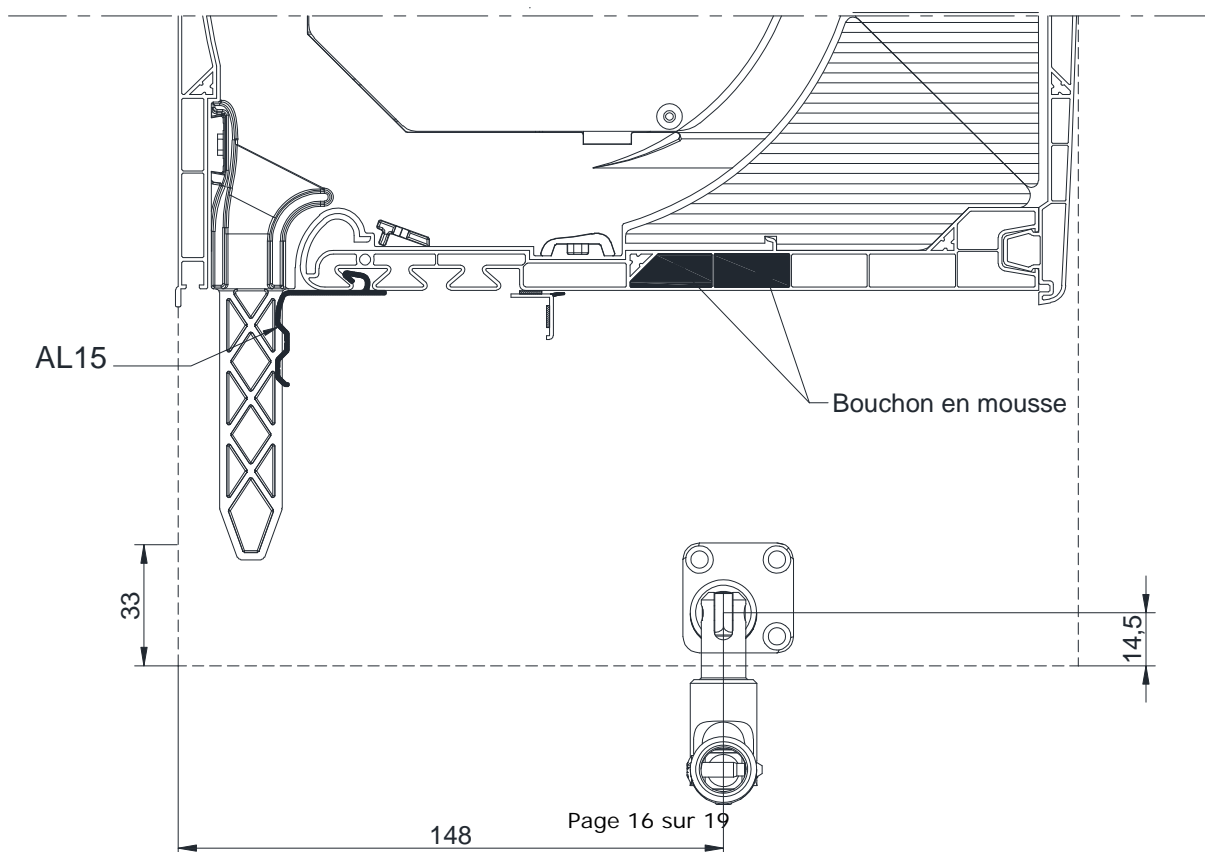
ECLATE

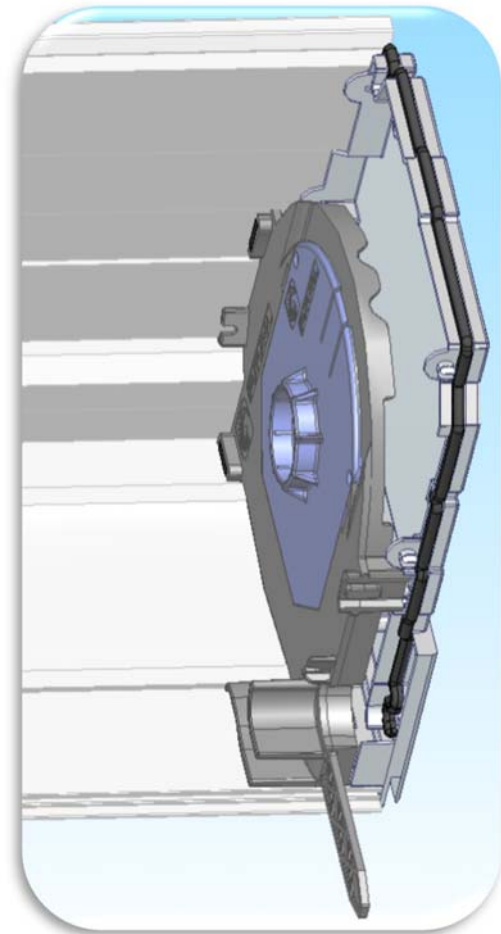
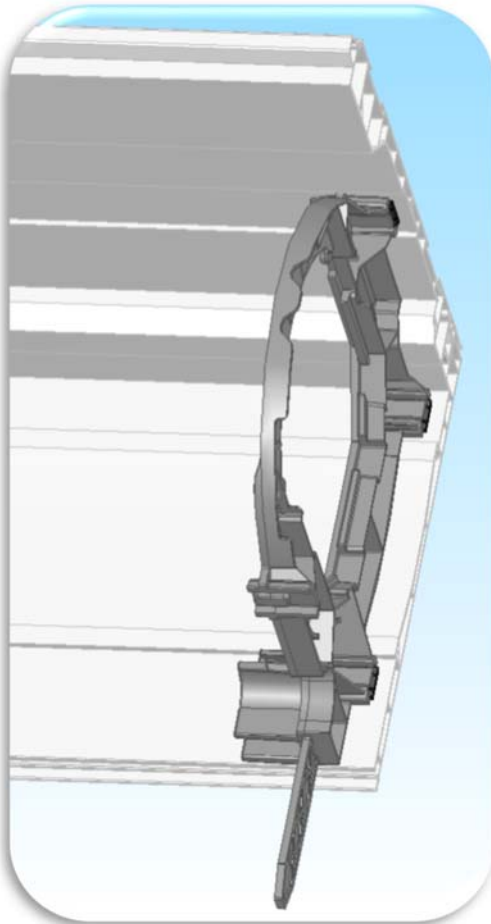
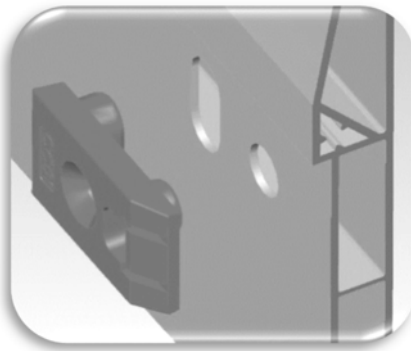


ASSEMBLAGE ECLATE

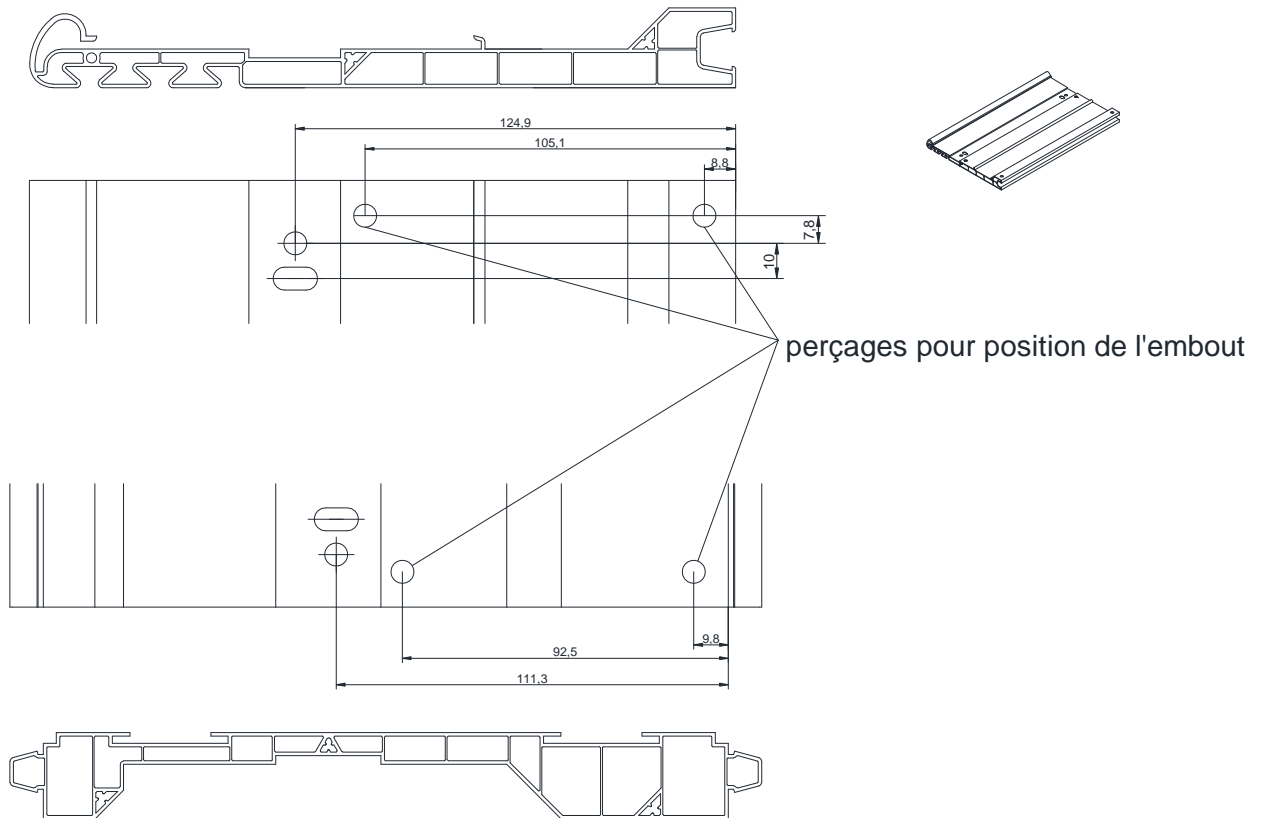
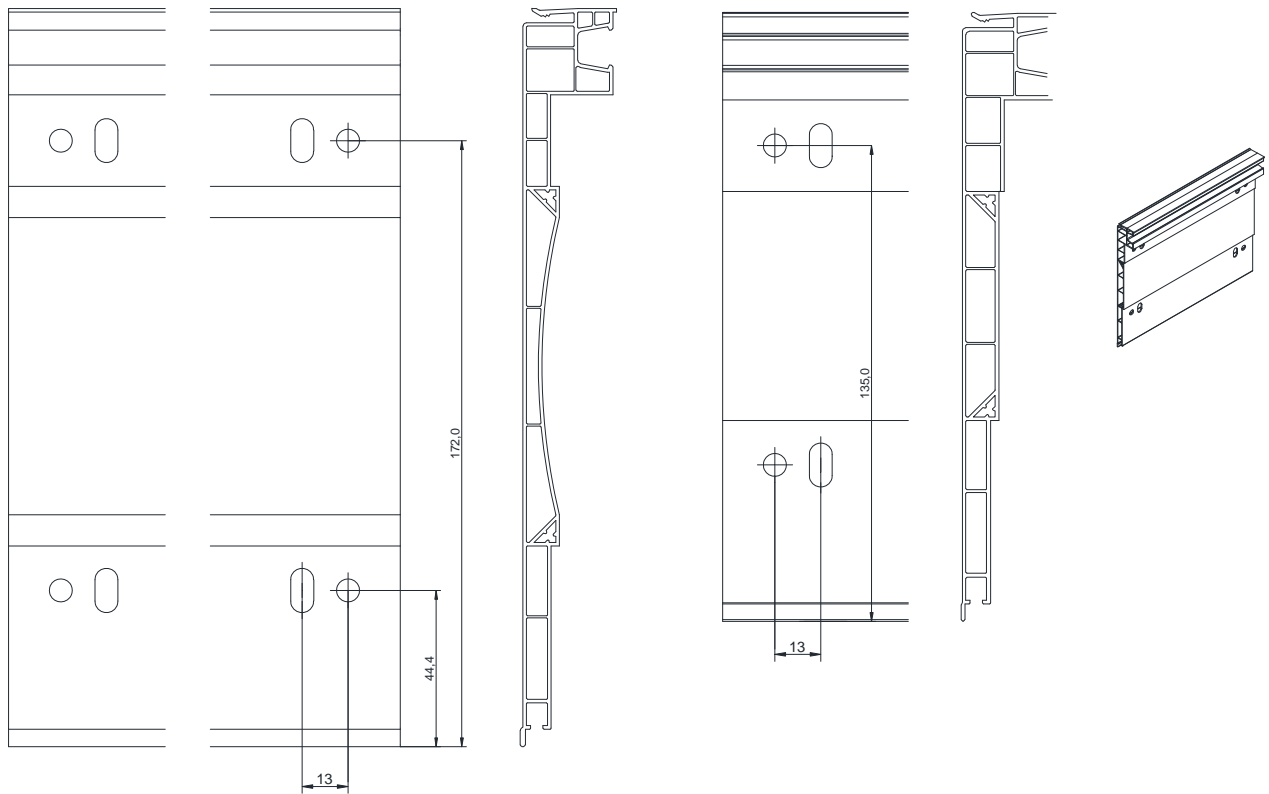


MONTAGE BOUCHON EN MOUSSE POUR SORTIE CAISSON





USINAGES



Coffre en rénovation

