

# Avis Technique 6/15-2264\_V1-S1

Avis Technique satellite au 6/15-2264\_V1

*Coffre de volet roulant et/ou  
de store vénitien extérieur  
Shutter box and/or external  
venetian blind*

*Il ne peut être fait état du  
présent Avis Technique satellite  
sans l'Avis Technique indiqué sur  
la première page de ce document  
et auquel il est nécessairement  
attaché.*

---

## Néobloc GF

### D'après GVRie de GEPLAST

---

**Titulaire :** Société TIR Technologies  
6 rue de l'industrie  
FR-67840 KILSTETT  
  
Tél. : 03 88 20 80 00  
Fax : 03 88 18 10 18  
E-mail : [contact@stores-marquises.fr](mailto:contact@stores-marquises.fr)  
Internet : [stores-marquises.fr](http://stores-marquises.fr)

**Co-Titulaire :** Société GEPLAST  
ZI Actipole Nord 249  
6 rue de beauséjour  
FR-49450 St André de la Marche  
  
Tél. : 02 41 49 80 90  
Fax : 02 41 46 42 07  
E-mail : [contact@geplast.fr](mailto:contact@geplast.fr)  
Internet : [www.geplast.fr](http://www.geplast.fr)

#### Groupe Spécialisé n° 6

Composants de baies, vitrages

Publié le 14 décembre 2018



Commission chargée de formuler des Avis Techniques et Documents Techniques  
d'Application

(arrêté du 21 mars 2012)

---

Secrétariat de la commission des Avis Techniques  
CSTB, 84 avenue Jean Jaurès, Champs sur Marne, FR-77447 Marne la Vallée Cedex 2  
Tél. : 01 64 68 82 82 - Internet : [www.ccfat.fr](http://www.ccfat.fr)

**Le Groupe Spécialisé n° 6 « Composants de baie, vitrages » de la Commission chargée de formuler les Avis Techniques a examiné, le 21 juin 2018, le coffre de volet roulant « Néobloc GF » présenté par la Société TIR Technologies. Cet Avis s'appuie sur l'Avis Technique 6/15-2264\_V1 « GVRie – FoKus » de la société GEPLAST de la façon suivante.**

---

## **1. Définition succincte**

### **1.1 Description succincte**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### **1.2 Identification**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

---

## **2. AVIS**

### **2.1 Domaine d'emploi accepté**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### **2.2 Appréciation sur le procédé**

2.21 Satisfaction aux lois et règlements en vigueur et autres qualités d'aptitude à l'emploi

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

2.22 Durabilité - Entretien

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

2.23 Fabrication

### **Profilés**

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### **Coffre**

Elle est effectuée par la société TIR Technologie.

2.24 Mise en œuvre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### **2.3 Prescriptions Techniques**

2.31 Conditions de conception

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

2.32 Conditions de fabrication

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

2.33 Mise en œuvre

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

## **Conclusions**

### **Appréciation globale**

L'utilisation du Néobloc GF dans le domaine d'emploi accepté, est appréciée favorablement.

### **Validité**

Celle de l'Avis Technique rattaché 6/15-2264\_V1, soit jusqu'au 30 juin 2020.

*Pour le Groupe Spécialisé n° 6  
Le Président*

---

## **3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé**

Cet Avis Technique Satellite voit principalement l'ajout d'une solution d'embout avec une étanchéité périphérique entre les planches du coffre.

*Le Rapporteur du Groupe Spécialisé n° 6*

Tableau 4 – Accessoires

<b>GUYENNE PLASTIQUE</b>			
	<b>Type de coffre</b>	<b>Référence</b>	<b>Matière</b>
<b>Embout</b>	Coffre Intérieur 168	E168D/E168G	ASA
	Coffre Intérieur 205	E205D/E205G	
<b>Console</b>	Coffre Intérieur 168	C168D/C168G C168DP/C168GP	PA66
	Coffre Intérieur 205	C205D/C205G C205DP/C205GP	
<b>Tiroir</b>	Coffre Intérieur 168/205	T01/T02/T03/T04	PA66
<b>Grand Cache</b>	Coffre Intérieur 168	GCA168D/GCA168G	ASA
	Coffre Intérieur 205	GCA205D/GCA205G	
<b>Petit Cache ou Bouchon de Trappe</b>	Coffre Intérieur 168	CA168D/CA168G	ASA
	Coffre Intérieur 205	CA205D/CA205G	
<b>Clip Crémaillère</b>	Coffre Intérieur 168/205	CC01/CC02	PA66
<b>Palier</b>	Coffre Intérieur 168/205	PA01	POM
<b>Pince Circlip</b>	Coffre Intérieur 168/205	PI01	POM

# Dossier Technique

## établi par le demandeur

## A. Description

### 1. Principe

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### 2. La gamme

Les coffres Néobloc GF présentent 2 tailles

Coffre	Dimensions extérieures (P x H en mm)	Dimensions intérieures (P x H en mm)	Diamètre géométrique intérieur (mm)
Coffre intérieur 245 x 205	245 x 205	225 x 185	∅ 181
Coffre intérieur 245 x 168	245 x 168	225 x 148	∅ 148

Le diamètre d'enroulement du tablier doit tenir compte des jeux périphériques assurant le débit et le bon fonctionnement des grilles de ventilation.

### 3. Matériaux

#### 3.1 Profilés PVC

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

#### 3.2 Profilés métalliques

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

#### 3.3 Profilés pour garniture d'étanchéité

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

#### 3.4 Isolation thermique et phonique

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

#### 3.5 Accessoires

- Embouts coffre intérieur 168 (ASA) avec joint périphérique (PU) : réf. E168D, E168G.
- Embouts coffre intérieur 205 (ASA) avec joint périphérique (PU) : réf. E205D, E205G.
- Consoles coffre intérieur 168 avec patte de tulipe (PA66) : réf. C168D, C168G, C168DP, C168GP.
- Consoles coffre intérieur 205 avec patte de tulipe (PA66) : réf. C205D, C205G, C205DP, C205GP.
- Tiroirs pour consoles coffre intérieur 168 et 205 (PA66) : réf. T01, T02, T03, T04.
- Grands caches coffre intérieur 168 (ASA) : réf. GCA168D, GCA168D.
- Grands caches coffre intérieur 205 (ASA) : réf. GCA205D, GCA205D.
- Petits caches coffre intérieur 168 (ASA) : réf. CA168D, CA168D.
- Petits caches coffre intérieur 205 (ASA) : réf. CA205D, CA205D.
- Clip Crémaillère (PA66) : réf. CC01, CC02.
- Palier coffre intérieur 168 et 205 (POM) : réf. PA01.
- Pince Circlip coffre intérieur 168 et 205 (POM) : réf. PI01.

### 4. Composition

Localisation	Coffre int. 205 mm	Coffre int. 168 mm
Planche supérieure	VR026	VR026
Façade extérieure	VR024 VR024TH	VR029
Sous-face	VR025 VR027 VR054	VR025 VR027 VR054
Trappe de visite	VR020	VR031
Isolation thermique	AC013 AC015 AC050, AC051 AC052, AC053	AC019

### 5. Éléments

#### 5.1 Coffre et volet roulant

##### 5.1.1 Embout et Consoles

Les embouts sont constitués par une plaque en ASA clippée et vissée en extrémité des planches du coffre.

Les embouts sont munis d'une garniture d'étanchéité périphérique en PU.

Des caches GCA205G, GCA205D peuvent se clipper sur les embouts monoblocs réf E205G et E205D en coffre intérieur de 205.

Des caches GCA168G, GCA168D peuvent se clipper sur les embouts monoblocs réf E168G et E168D en coffre intérieur de 168.

Des bouchons de trappe CA205G, CA205D sont utilisés avec les embouts E205G et E205D en coffre intérieur de 205.

Des bouchons de trappe CA168G, CA168D sont utilisés avec les embouts E168G et E168D en coffre intérieur de 168.

Les tiroirs T01, T02, T03 et T04 sont utilisés avec les consoles C205D, C205G, C205DP, C205GP, C168D, C168G, C168DP, C168GP en coffre intérieur de 168 et 205.

Les paliers PA01 support de l'axe et du mécanisme du volet roulant sont sertis directement sur le tiroir T01 des consoles en coffre intérieur 168 et 205.

Les consoles C205D, C205G, C205DP, C205GP, C168D, C168G, C168DP, C168GP sont indexées par un clippage sur la face intérieure du coffre, et sont positionnées suivant le type de dormant dans les clips crémaillères CC01 et CC02.

##### 5.1.2 Console intermédiaire

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

##### 5.1.3 Axe du volet

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

##### 5.1.4 Isolation thermique et acoustique

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

#### 5.2 Coulisses

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### 5.3 Liaison coffre menuiserie

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### 5.4 Renforts

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### 5.5 Dimensions maximales

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### 5.6 Type de manœuvre

Trois types de manœuvres sont possibles :

- Treuil (sortie de tringle uniquement en sous face)
- Moteur ;
- Tirage direct.

---

## 6. Fabrication et contrôle

---

La fabrication s'effectue en deux phases :

- Extrusion des profilés ;
- Assemblage des coffres.

### 6.1 Extrusion

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### 6.2 Profilés Aluminium

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### 6.3 Assemblages des coffres

Les coffres de volet roulant sont assemblés par la société TIR Technologie et mis en place sur les fenêtres par des entreprises assistées techniquement par la Société TIR Technologie ou GEPLAST.

#### 6.31 Coffre intérieur

Les différentes phases de prémontage du coffre sont :

- Couper à longueur les 4 parois de coffre par tronçonnage ;
- Assembler la face avant et supérieure entre elles par clipsage (« rainure et languette ») ;
- Clipper les clips crémaillères dans les emplacements prévus dans le coffre ;
- Positionner les 2 consoles dans les clips crémaillères prévus à cet effet et positionner aux extrémités des parois du coffre pour le vissage ;
- Si le coffre doit être renforcé, c'est à ce stade qu'il faut effectuer la pose du renfort ;
- Positionnement des embouts à l'aide des vis plots intégrés aux embouts ;

- Vissage planches sur l'embout : Les vis seront positionnées sur l'extrémité de la face avant, supérieure et inférieure, laissant libre la face arrière qui sert de trappe d'accès qui pourra être démontée ;
- Le caisson ainsi monté peut alors recevoir son axe, tablier et tous les accessoires, en enlevant la face arrière du coffre (les manœuvres étant déjà montées sur les consoles) ;
- Avant la fermeture de la trappe de visite, placer la coquille d'isolation thermique et la protection acoustique éventuelle ;
- Visser les pattes de fixation sur les consoles, dans les logements prévus à cet effet ;
- Clipper les caches vis de chaque côté du coffre dans le cas d'embouts monoblocs ou les bouchons de trappe.

#### 6.32 Coffre extérieur

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

### 6.4 Montage sur le châssis

- Mise en place des coulisses sur la fenêtre ;
- Mise en place du coffre sur la traverse haute par vissage. Pour le coffre extérieur, Mettre en place les renforts sur la planche interface, l'étancher et la fixer sur le dormant puis mettre en place le coffre sur la fenêtre et le visser sur l'interface à travers les joues ;
- Fixer les pattes acier.

Dans le cas où la coulisse fait aussi fonction de tapée d'isolation, une étanchéité doit être effectuée entre le dormant et la coulisse. Une plaquette d'étanchéité adhésive en mousse PE est également positionnée entre la coulisse et la pièce d'appui de la fenêtre.

Dans le cas d'une pose en rénovation, il aura lieu de réaliser une découpe du grand cache au droit de l'aile intérieure du dormant avant sa mise en place sur le coffre.

---

## 7. Mise en œuvre

---

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

## B. Résultats expérimentaux

a) Matière PVC

Sans modification par rapport à l'Avis Technique 6/15-2264\_V1.

b) Coffres - Essais effectués par le CSTB

- Perméabilité à l'air sur coffres intérieur en 1 m de longueur (RE CSTB BV18-0899).

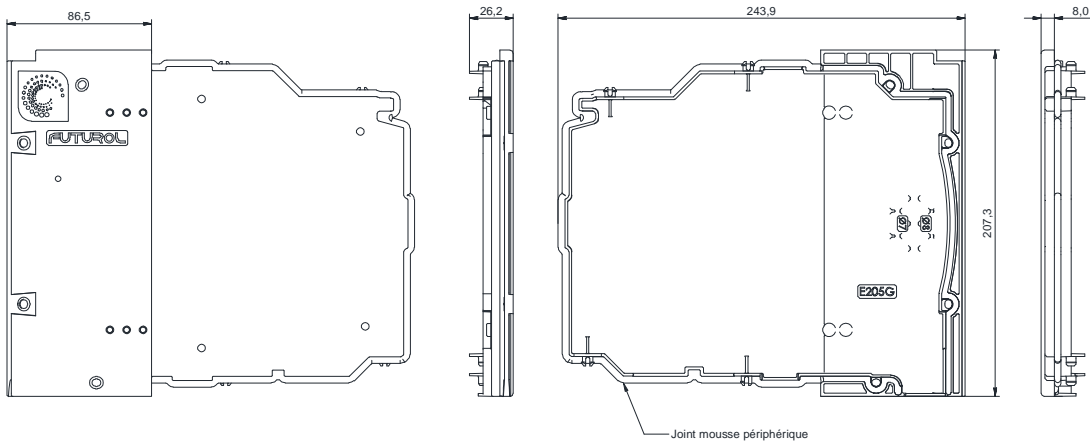
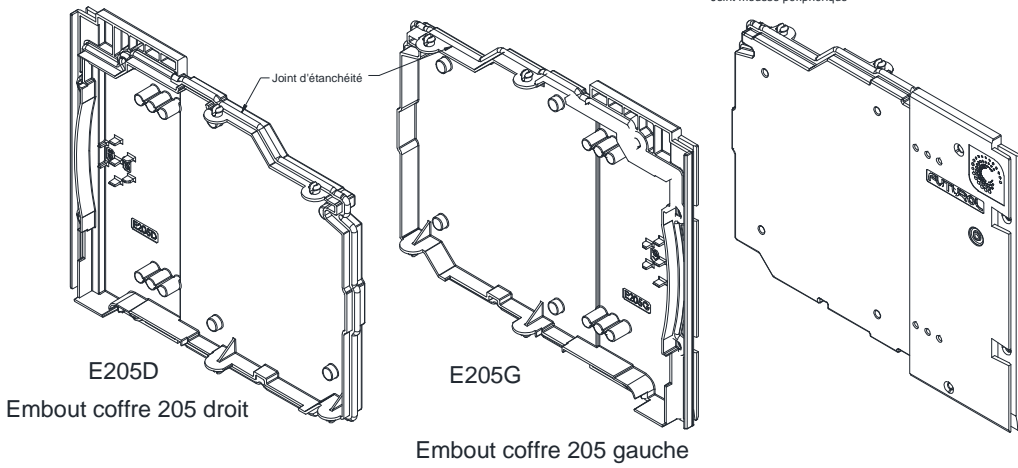
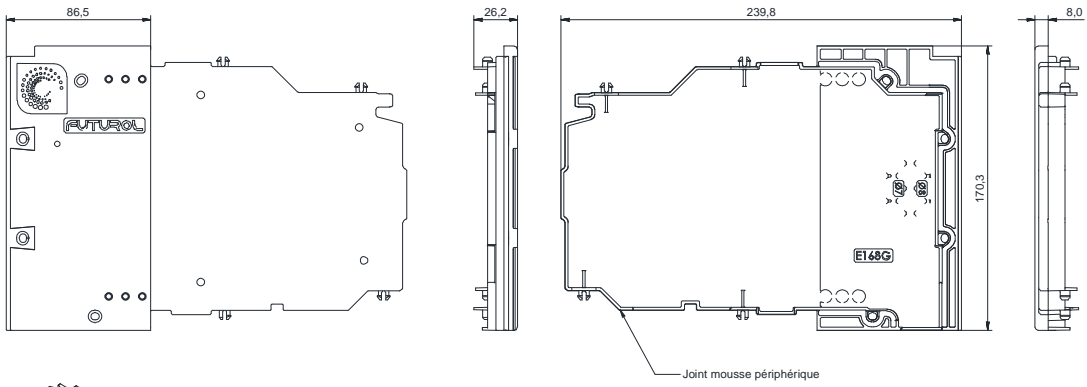
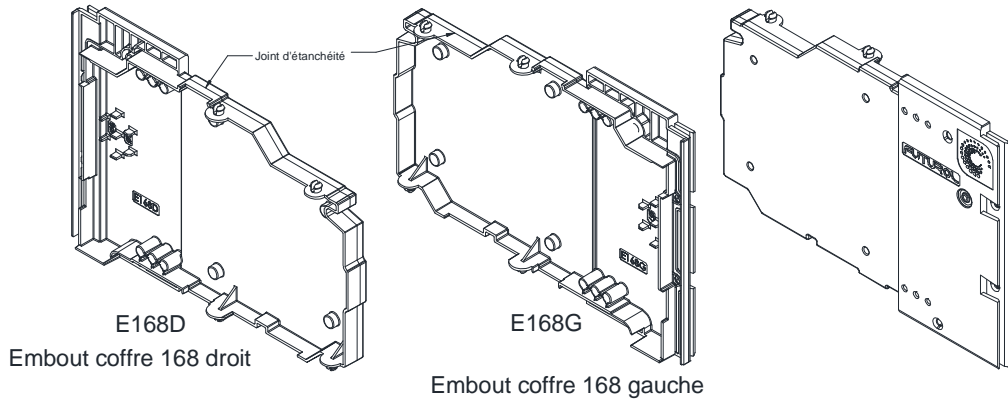
## C. Références

Peu de références, ce système étant de conception récente.

# Figures du Dossier Technique

## ACCESSOIRES

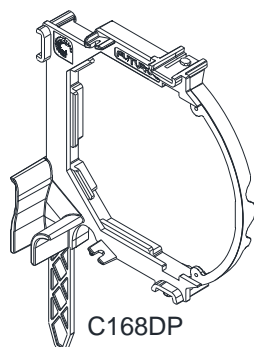
### embouts



# ACCESSOIRES

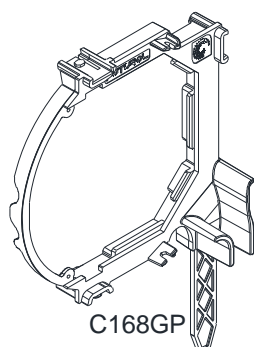
## consoles

Console 168 droite avec patte

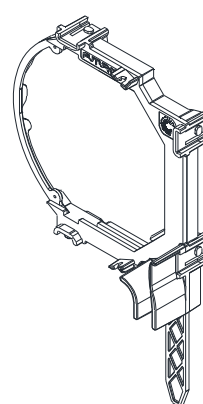


C168DP

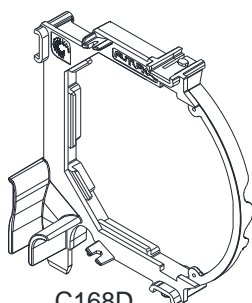
Console 168 gauche avec patte



C168GP

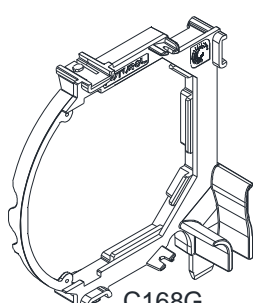


Console 168 droite



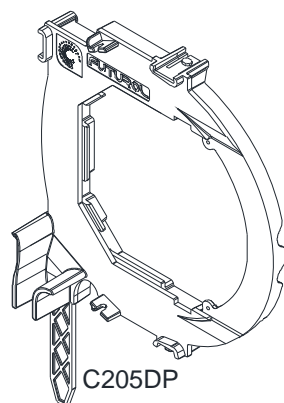
C168D

Console 168 gauche



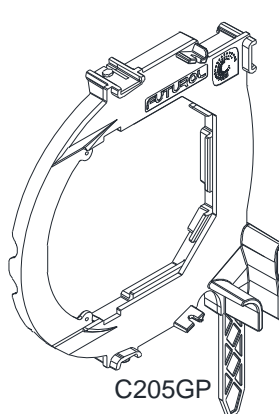
C168G

Console 205 droite avec patte

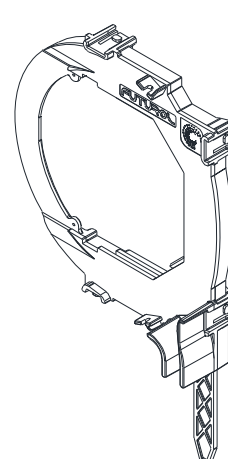


C205DP

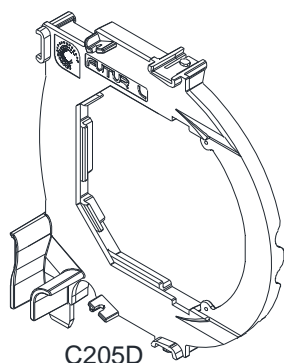
Console 205 gauche avec patte



C205GP

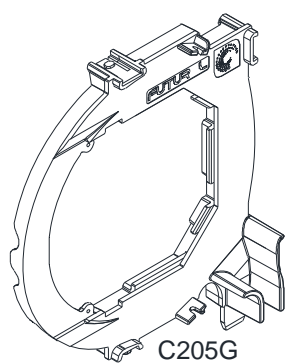


Console 205 droite



C205D

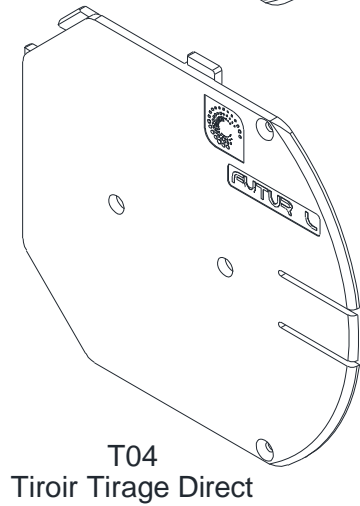
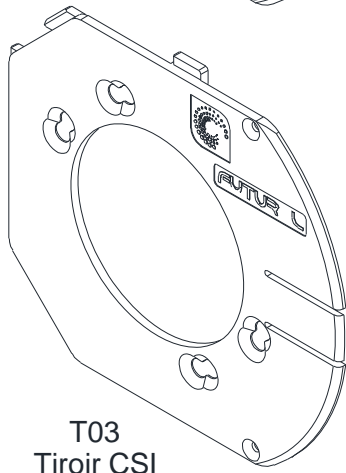
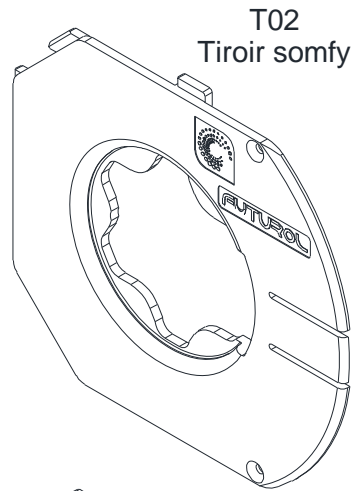
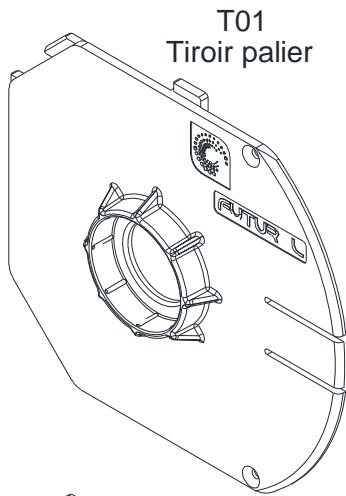
Console 205 gauche



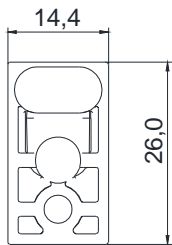
C205G

# ACCESSOIRES

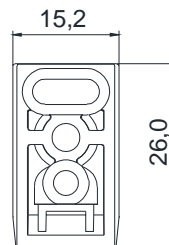
## Tiroirs



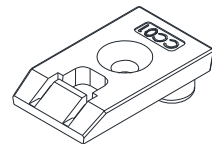
## clips cremaileres



CC02



CC01



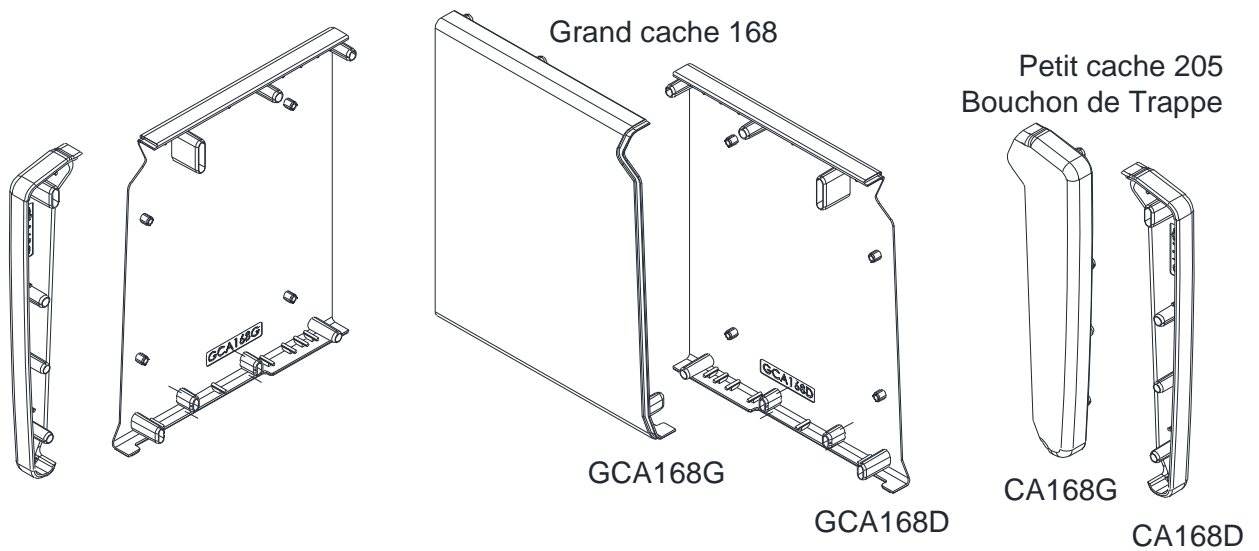
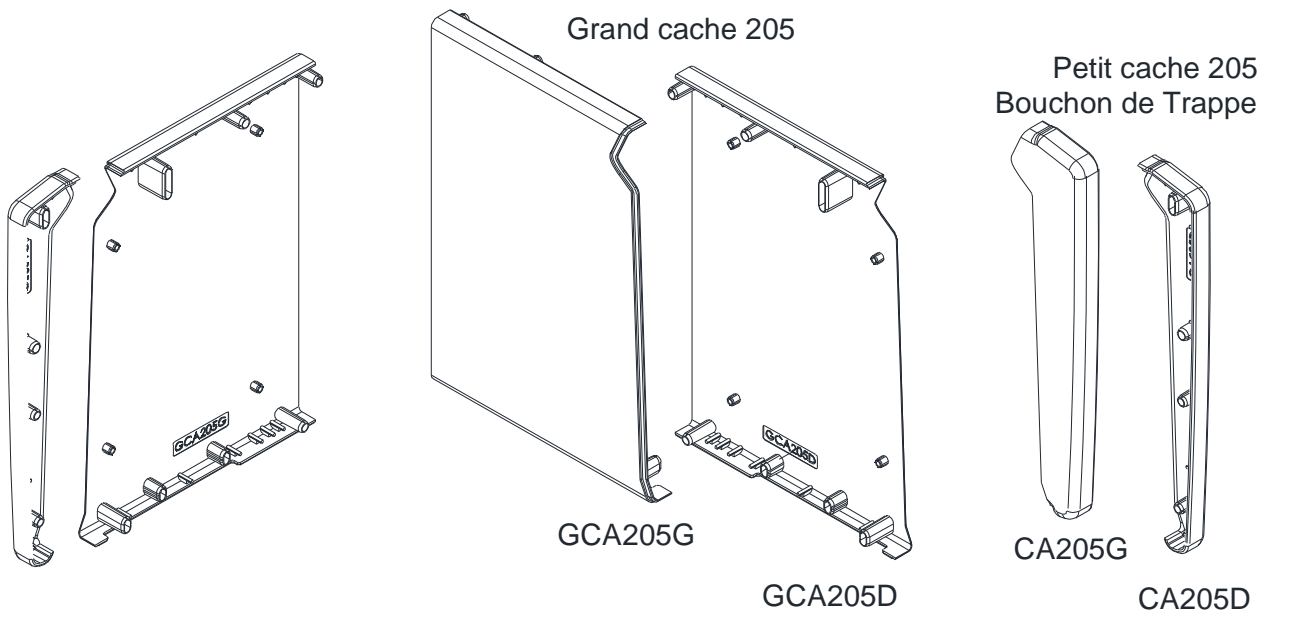
Clip crémaillère 02



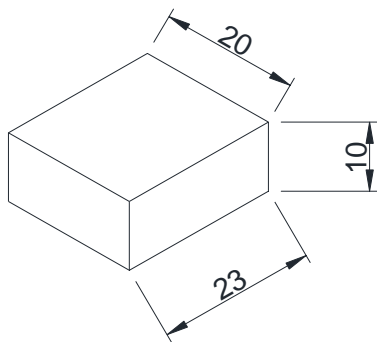
Clip crémaillère 01



# ACCESSOIRES

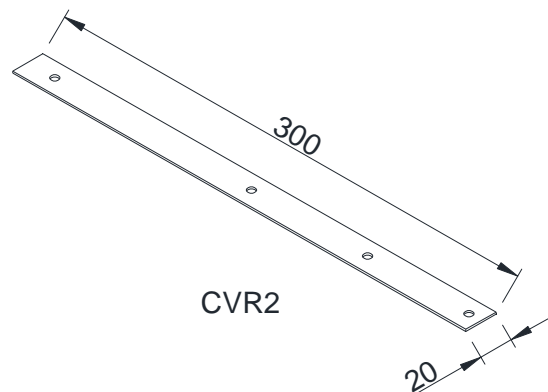


bouchon en mousse



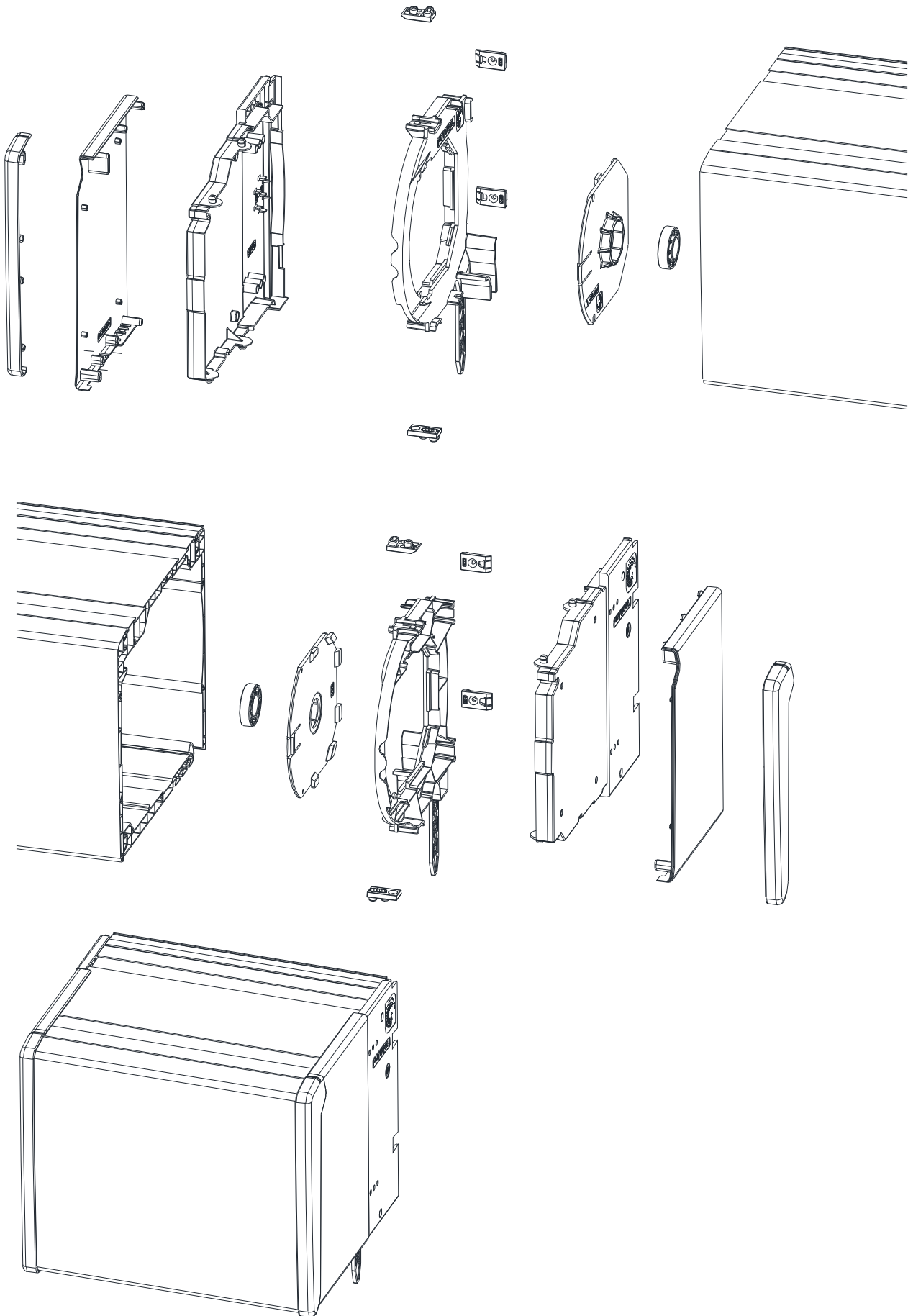
F045-36

patte de fixation

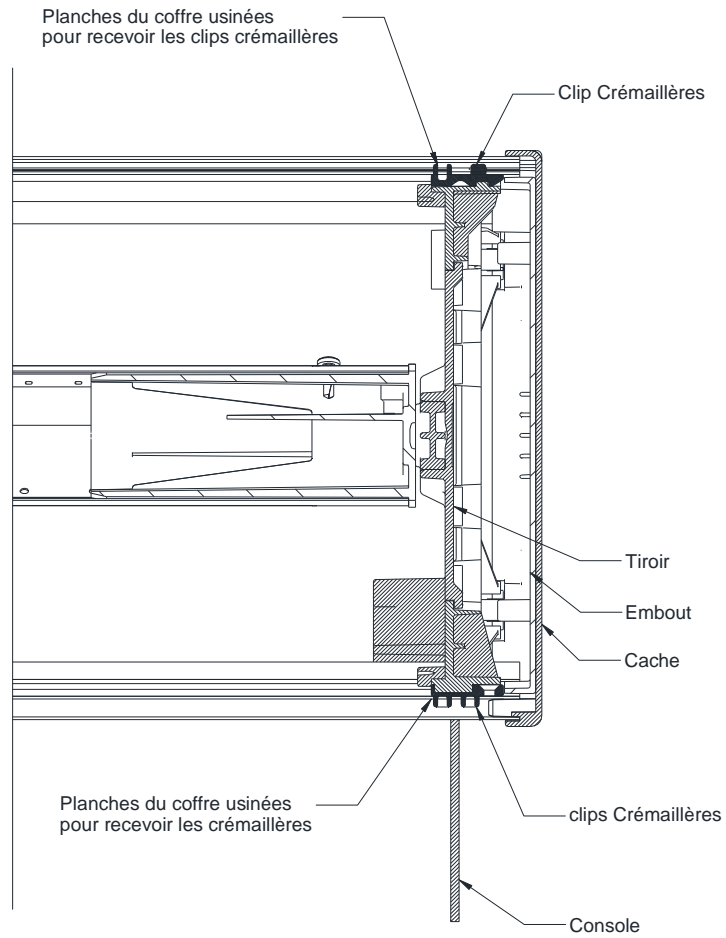


CVR2

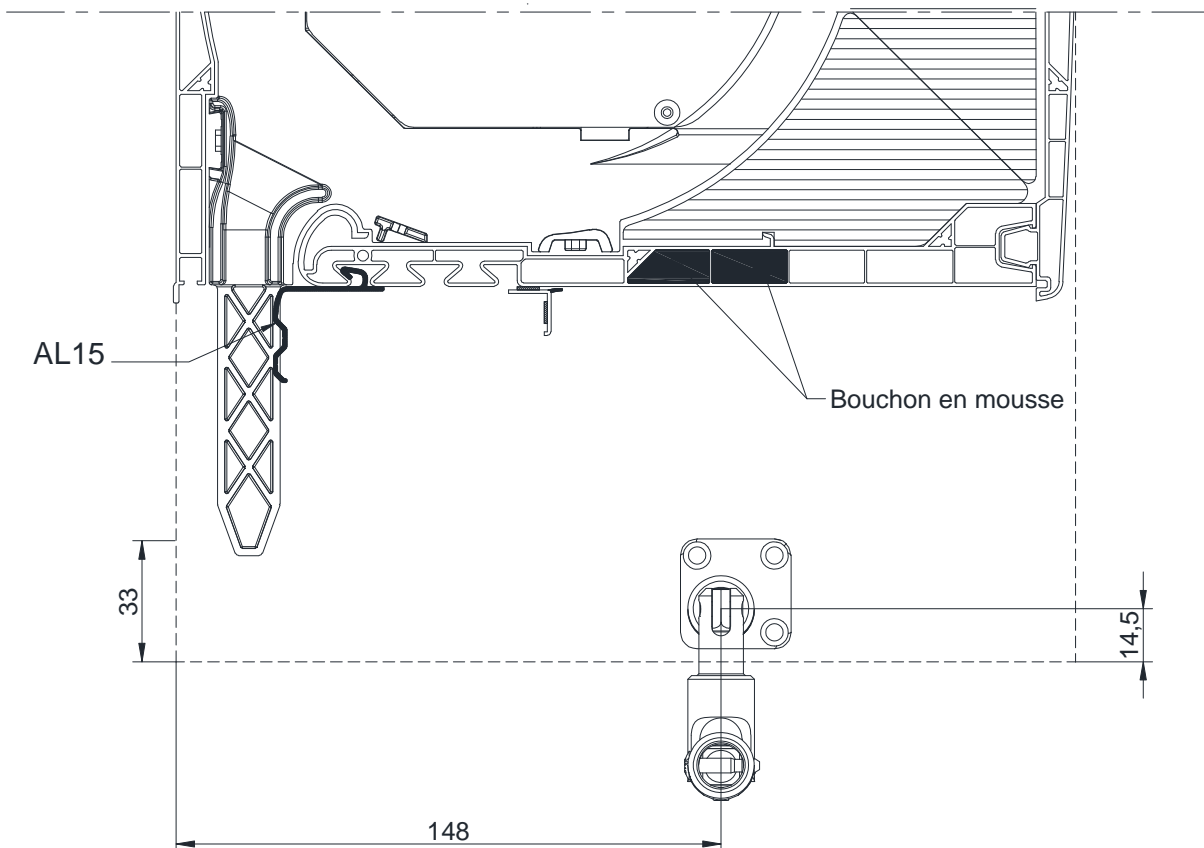
# ECLATE



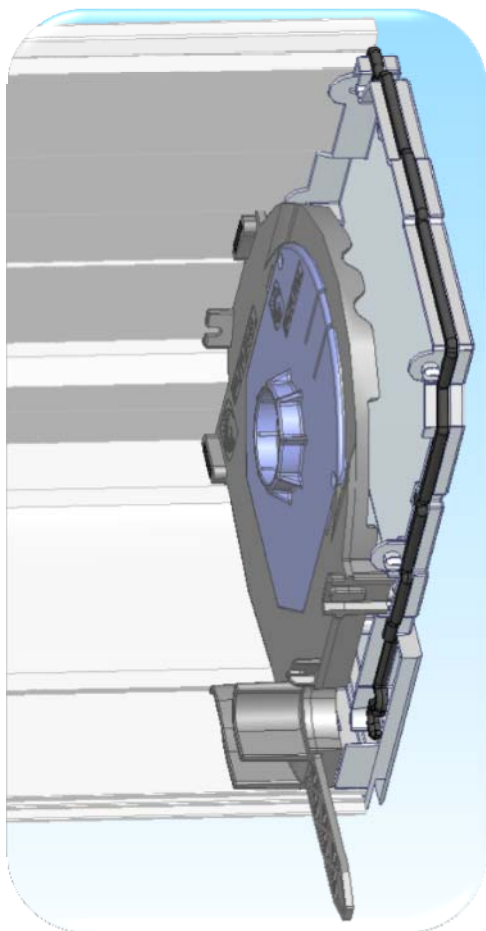
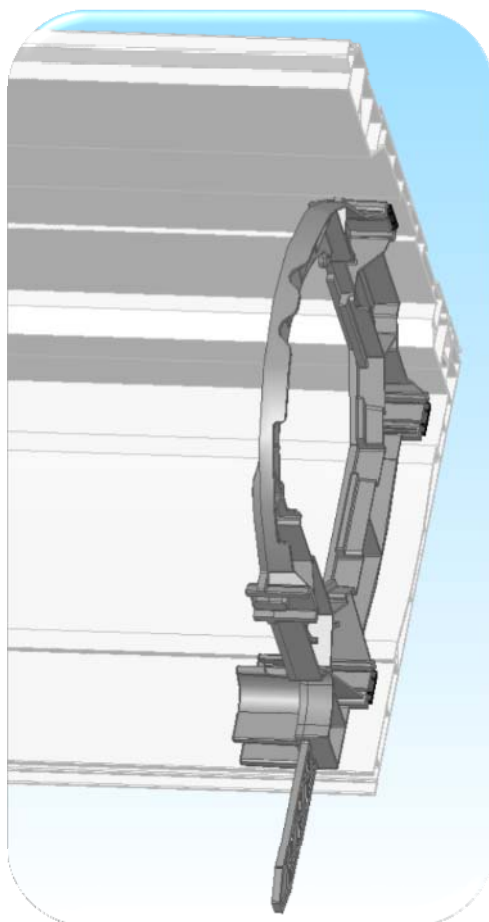
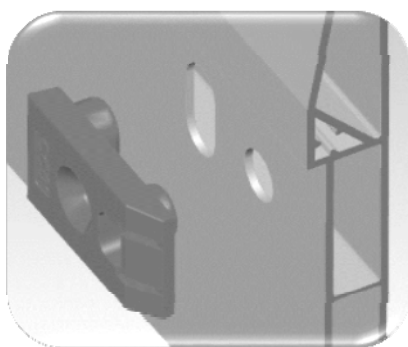
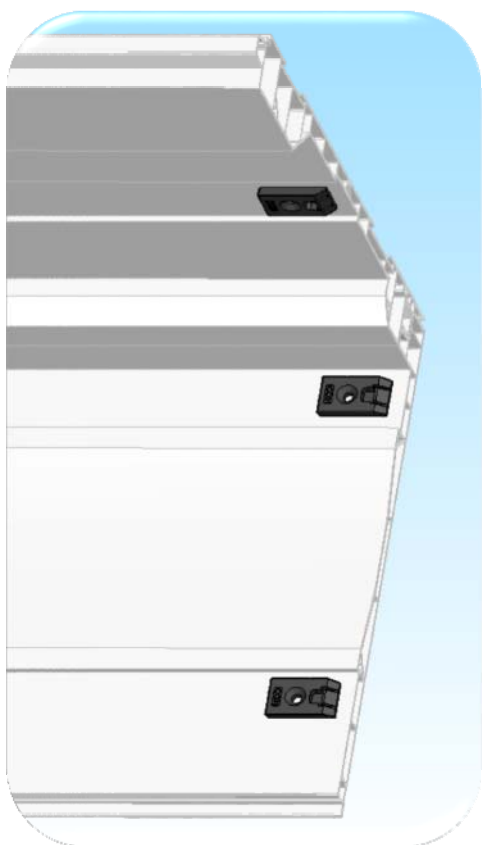
## ASSEMBLAGE ECLATE



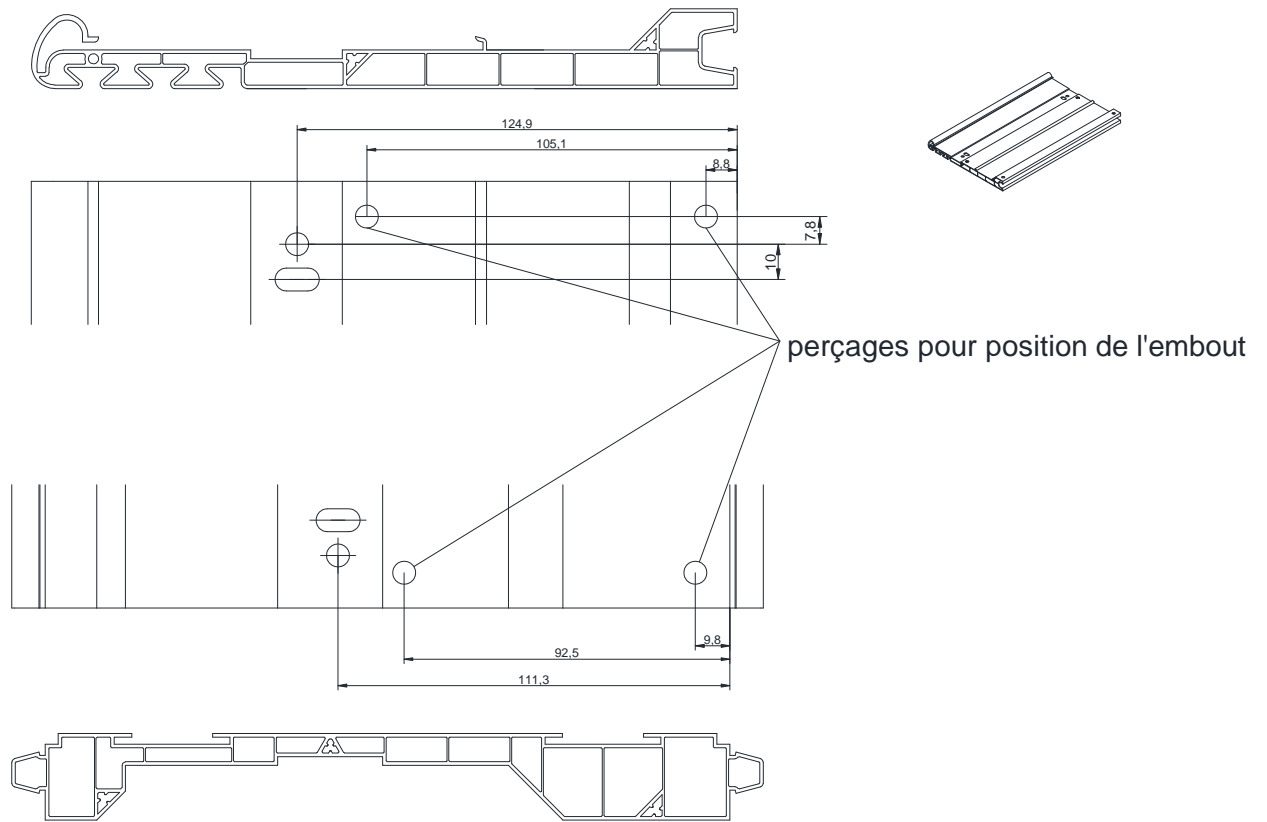
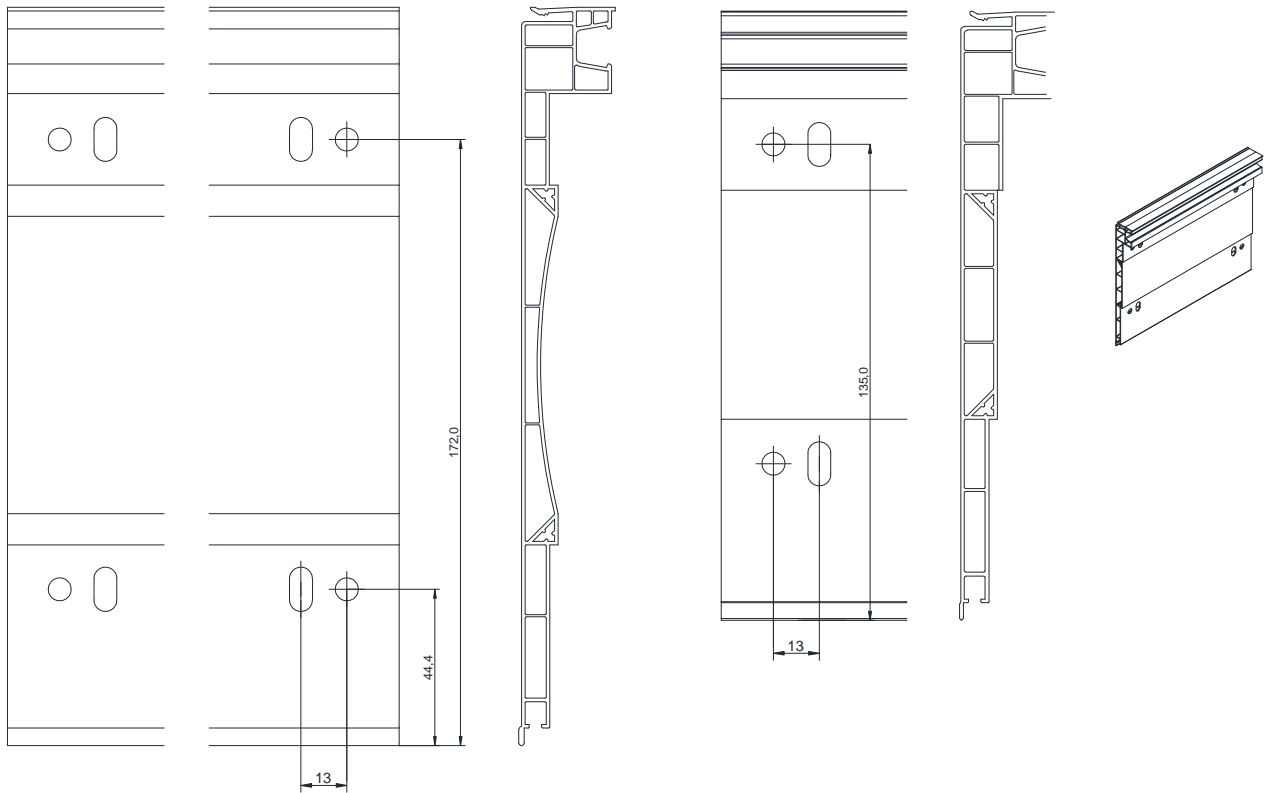
## MONTAGE BOUCHON EN MOUSSE POUR SORTIE CAISSON



## Montage consoles et embouts de coffre



# USINAGES



## Coffre en rénovation

