

Sur le procédé

ICYFOAM ISOLAT 2C - Application en sous-face de planchers béton et maçonnés

Famille de produit/Procédé : Isolation thermique en sous face de plancher par projection en polyuréthane

Titulaire(s) : **Société HUNTSMAN BUILDING SOLUTIONS France SAS**

AVANT-PROPOS

Les avis techniques et les documents techniques d'application, désignés ci-après indifféremment par Avis Techniques, sont destinés à mettre à disposition des acteurs de la construction **des éléments d'appréciation sur l'aptitude à l'emploi des produits ou procédés** dont la constitution ou l'emploi ne relève pas des savoir-faire et pratiques traditionnels.

Le présent document qui en résulte doit être pris comme tel et n'est donc **pas un document de conformité ou à la réglementation ou à un référentiel d'une « marque de qualité »**. Sa validité est décidée indépendamment de celle des pièces justificatives du dossier technique (en particulier les éventuelles attestations réglementaires).

L'Avis Technique est une démarche volontaire du demandeur, qui ne change en rien la répartition des responsabilités des acteurs de la construction. Indépendamment de l'existence ou non de cet Avis Technique, pour chaque ouvrage, les acteurs doivent fournir ou demander, en fonction de leurs rôles, les justificatifs requis.

L'Avis Technique s'adressant à des acteurs réputés connaître les règles de l'art, il n'a pas vocation à contenir d'autres informations que celles relevant du caractère non traditionnel de la technique. Ainsi, pour les aspects du procédé conformes à des règles de l'art reconnues de mise en œuvre ou de dimensionnement, un renvoi à ces règles suffit.

Groupe Spécialisé n° 20 - Produits et procédés spéciaux d'isolation

Versions du document

| Version | Description | Rapporteur | Président |
|---------|--|-------------------|--------------------|
| V4 | Cette version intègre : <ul style="list-style-type: none"> • Le changement du nom du titulaire; • Ajout de la possibilité de laissé le produit apparent en vide sanitaire d'ERP à simple rez-de-chaussée; • Le passage à la nouvelle trame des avis techniques. | CHERKAOUI Hafiane | SPAETH ELWART Yves |

Descripteur :

Procédé d'isolation, adhérent à son support, en mousse rigide de polyuréthane, projetée in situ, et classée CCC4 selon la norme NF EN 14315-1, destiné à réaliser l'isolation thermique et à contribuer à l'étanchéité à l'air de sous-face de planchers en béton et maçonnés.

La plage d'épaisseur est de 20 à 220mm.

La plage de masse volumique est de 39 à 42 kg/m³.

Le produit est certifié QB selon le référentiel de certification QB23.

Le procédé ne peut pas être associé avec une autre couche d'isolation thermique.

Table des matières

| | | |
|--------|---|----|
| 1. | Avis du Groupe Spécialisé..... | 4 |
| 1.1. | Domaine d'emploi accepté | 4 |
| 1.1.1. | Zone géographique | 4 |
| 1.1.2. | Ouvrages visés..... | 4 |
| 1.2. | Appréciation..... | 5 |
| 1.2.1. | Aptitude à l'emploi du procédé | 5 |
| 1.2.2. | Durabilité | 6 |
| 1.2.3. | Impacts environnementaux | 6 |
| 1.3. | Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé | 6 |
| 2. | Dossier Technique..... | 7 |
| 2.1. | Mode de commercialisation | 7 |
| 2.1.1. | Coordonnées..... | 7 |
| 2.1.2. | Mise sur le marché..... | 7 |
| 2.1.3. | Identification..... | 7 |
| 2.1.4. | Stockage (composants) | 7 |
| 2.2. | Description..... | 7 |
| 2.2.1. | Principe..... | 7 |
| 2.2.2. | Caractéristiques des composants..... | 8 |
| 2.3. | Dispositions de conception | 8 |
| 2.4. | Dispositions de mise en œuvre | 8 |
| 2.4.1. | Reconnaissance du support | 8 |
| 2.4.2. | Conditions de mise en œuvre..... | 9 |
| 2.4.3. | Modalité de préparation du chantier avant l'application..... | 9 |
| 2.4.4. | Principe de projection | 10 |
| 2.4.5. | Traitement des points singuliers | 10 |
| 2.4.6. | Traitement des éléments verticaux traversants | 11 |
| 2.4.7. | Exécution | 11 |
| 2.4.8. | Ventilation des locaux..... | 12 |
| 2.5. | Assistance technique..... | 12 |
| 2.6. | Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication..... | 13 |
| 2.6.1. | Contrôles en usine du formulateur (composants)..... | 13 |
| 2.6.2. | Contrôles sur chantier (in situ)..... | 13 |
| 2.6.3. | Contrôle au laboratoire du titulaire..... | 13 |
| 2.6.4. | Contrôle par l'organisme de certification | 13 |
| 2.7. | Mention des justificatifs..... | 13 |
| 2.7.1. | Résultats expérimentaux..... | 13 |
| 2.7.2. | Références chantiers | 14 |
| 2.8. | Annexe du Dossier Technique – Exemple de PV de chantier | 15 |

1. Avis du Groupe Spécialisé

Le procédé décrit au chapitre 2 « Dossier Technique » ci-après a été examiné par le Groupe Spécialisé qui a conclu favorablement à son aptitude à l'emploi dans les conditions définies ci-après :

1.1. Domaine d'emploi accepté

1.1.1. Zone géographique

Le procédé « ICYFOAM ISOLAT 2C - Application en sous-face de planchers maçonnes » est employé en France métropolitaine, en climat de plaine et de montagne (altitude > 900 m), y compris en zones très froides, dans les zones climatiques 1, 2, 3 et 4.

Nota : une zone très froide est définie par une température de base inférieure à -15°C (NF P52-612/CN). Les départements de la zone très froide sont :

Le Bas-Rhin, le Haut-Rhin, les Vosges, le Territoire de Belfort, la Moselle et la Meurthe-et-Moselle pour les altitudes > 400 m. Le Doubs pour les altitudes > 600 m.

L'Ain, les Hautes-Alpes, l'Isère, le Jura, la Loire, la Nièvre, le Rhône, la Haute-Saône, la Saône-et-Loire, la Savoie et la Haute-Savoie pour les altitudes > 800 m.

Les zones en climat de montagne, qui sont définies pour une altitude supérieure ou égale à 900 m, sont considérées comme zone très froide.

1.1.2. Ouvrages visés

1.1.2.1. Types de bâtiments

Le procédé est destiné à l'isolation, en neuf ou en rénovation, des bâtiments suivants :

- Bâtiments d'habitations : collectifs ou individuels ;
- Bâtiments non résidentiels :
 - Établissements recevant du public (ERP),
 - bâtiments relevant du code du travail.

Les bâtiments industriels, agricoles, agro-alimentaires, frigorifiques, à ossature porteuse métallique ou à ossature en bois ne sont pas visés.

1.1.2.2. Type de planchers

Les planchers béton et maçonnes visés sont les suivants :

- Sous-face de plancher bas sur local non-chauffé (cave, garage, etc.) ;
- Sous-face de plancher bas sur vide sanitaire lorsque l'espace disponible en sous-face est suffisant pour mettre en œuvre le procédé, à partir de 1,20 m, et que le vide sanitaire est bien ventilés selon la norme DTU 51.3 (NF P63-203-1-1) ;
- Sous-face de plancher intermédiaires entre deux locaux chauffés en même temps ;
- Sous-face de plancher haut sous comble perdu normalement ventilés conformément aux DTU série 40.

Les sous-faces de toitures-terrasses et les sous-faces de planchers donnant sur un parc de stationnement couvert ou sur une chaufferie ne sont pas visées.

1.1.2.3. Types de locaux

Le procédé est destiné à l'isolation thermique à l'intérieur de locaux :

- Dans lesquels la quantité de vapeur produite dans l'ambiance intérieure est inférieure en moyenne, pendant la saison froide, à celle de l'ambiance extérieure majorée de 5 g/m^3 (locaux à faible ou moyenne hygrométrie au sens de l'e-cahier du CSTB 3567_V2 de novembre 2021 tels que $W/n \leq 5 \text{ g/m}^3$, incluant les cuisines et les salles d'eau).
- De type EA, EB, EB+ privatifs tels que définis dans le Cahier du CSTB 3567_V2, de novembre 2021 « Classement des locaux en fonction de l'exposition à l'humidité des parois et nomenclatures des supports pour revêtements muraux intérieurs ».

Le procédé est applicable en sous-face des planchers bas de locaux chauffés. Ces locaux sont à faible ou moyenne hygrométrie.

1.1.2.4. Types de supports

Le procédé ne peut pas être projeté sur une autre couche d'isolation thermique.

Le procédé est mis en œuvre en sous-faces de toutes les parois horizontales ainsi que sur les faces des éléments structurels (poutres), nues, de forme quelconque, relevant des ouvrages réalisés selon les DTU :

- NF DTU 21 : Exécution des travaux en béton ;
- NF DTU 23.2 : Planchers à dalles alvéolées préfabriquées en béton ;

- NF DTU 23.3 : Ossatures en éléments industrialisés en béton.
- NF DTU 23.4 : Planchers à prédalles industrialisées en béton
- NF DTU 23.5 : Planchers à poutrelles en béton

Les supports maçonnés ou en béton peuvent être de type :

- Plancher nervuré à poutrelles préfabriquées et entrevous béton associés à du béton coulé en œuvre ou associés à d'autres constituants préfabriqués par du béton coulé en œuvre ;
- Dalle pleine confectionnée à partir de prédalles préfabriquées et de béton coulé en œuvre ;
- Dalles pleines coulées en place ;
- Plancher confectionné à partir de dalles alvéolées en béton précontraint ;
- Plancher à entrevous en béton ou terre cuite avec dalle coulée en œuvre.

1.1.2.5. Types de parement

Le procédé est compatible avec les parements intérieurs courants à base de plaques de plâtre cartonées, panneaux en bois ou à base de bois. Ils doivent répondre aux critères du « Guide des isolants combustibles dans les ERP » et du « Guide de l'isolation par l'intérieur des bâtiments d'habitation du point de vue des risques en cas d'incendie » et être posés conformément aux DTU et Avis Techniques en vigueur.

1.2. Appréciation

1.2.1. Aptitude à l'emploi du procédé

Stabilité mécanique

Le procédé ne participe, en aucun cas, à la stabilité des ouvrages isolés.

Sécurité en cas d'incendie

Le procédé n'est pas destiné à rester apparent. Il peut rester apparent uniquement en vide sanitaire inaccessible dans :

- les bâtiments à usage d'habitation ;
- Les ERP à simple rez-de-chaussée.

Dans les autres cas, il doit être protégé par un parement respectant les dispositions relatives aux bâtiments d'habitation, bâtiments relevant du code de travail et établissement recevant du public.

Le procédé permet de satisfaire les exigences en vigueur. Il y a lieu de :

- S'assurer auprès du Maître d'Ouvrage de la conformité des installations électriques avant la mise en œuvre du procédé ;
- Vérifier la conformité des dispositions relatives aux distances de sécurité entre le conduit et l'élément combustible conformément à la norme NF DTU 24.1 et à l'*e-cahier du CSTB* 3816 de juillet 2020.

La conception de l'ouvrage intégrant le procédé doit respecter les exigences de la réglementation incendie relatif aux bâtiments d'habitations, code du travail et ERP.

Le produit ICYFOAM ISOLAT 2C a une Euroclasse E.

Prévention des accidents lors de la mise en œuvre

Chaque composant du produit ICYFOAM ISOLAT 2C dispose d'une Fiche de Données de Sécurité (FDS). L'objet de la FDS est d'informer l'utilisateur de ce produit sur les dangers liés à son utilisation et sur les mesures préventives à adopter pour les éviter, notamment par le port d'équipements de protection individuelle (EPI).

Lors de l'application du produit, il convient de respecter les règles de sécurité relatives à la mise en œuvre ainsi que celles décrites dans les Fiches de Données de Sécurité fournies par la Société HUNSTMAN BUILDING SOLUTIONS France SAS.

Le titulaire fournit les Fiches de Données de Sécurité (FDS) des composant du produit sur demande.

Les règles s'appliquent à toutes personnes présentes sur le chantier.

L'applicateur met en place un panneau d'affichage à l'entrée du chantier, informant les intervenants de la nécessité de porter une protection et la nature de cette protection pendant la projection et pendant la période de ventilation du local isolé.

- Concernant l'application et la manipulation des matières premières, l'applicateur doit respecter l'ensemble des dispositions légales et réglementaires destinées à protéger l'hygiène et la sécurité au travail.

Pose en zones sismiques

Selon la nomenclature prévue par l'arrêté du 22 octobre 2010, le procédé est applicable en toute zone de sismicité, pour toute classe de sol et toute catégorie d'importance de bâtiment.

Aspects sanitaires

Le présent avis est formulé au regard de l'engagement écrit du titulaire de respecter la réglementation, et notamment l'ensemble des obligations réglementaires relatives aux produits pouvant contenir des substances dangereuses, pour leur intégration dans les ouvrages du domaine d'emploi accepté et l'exploitation de ceux-ci.

Le contrôle des informations et déclarations délivrées en application des réglementations en vigueur n'entre pas dans le champ du présent avis. Le titulaire du présent avis conserve l'entière responsabilité de ces informations et déclarations.

Isolation thermique

Le respect des exigences réglementaires doit être vérifié au cas par cas au regard des différentes réglementations applicables au bâtiment.

La résistance thermique utile R_u du produit est égale à la résistance thermique certifiée donnée par le certificat QB23 n°02-C.

Cette résistance thermique utile R_u est donnée en fonction de l'épaisseur projetée calculée conformément au référentiel de certification QB23.

Lorsque le support de projection est constitué d'entrevous, l'épaisseur à prendre en compte dans le calcul de résistance thermique utile R_u est l'épaisseur minimale de l'isolant projeté.

Acoustique

Les performances acoustiques du procédé n'ont pas fait l'objet d'une évaluation.

Étanchéité

- À l'air : Le dossier technique prévoit des modalités de traitement des points singuliers (conduits de fumée, etc.) et des jonctions avec les ouvrages adjacents (parois verticales, etc.). Ce procédé contribue à l'étanchéité à l'air de la paroi du bâtiment ;
- À l'eau : Le produit n'est pas destiné à assurer l'étanchéité à l'eau ;
- À la vapeur d'eau : Le produit n'est pas destiné à assurer l'étanchéité à la vapeur d'eau.

Fabrication et contrôle

Cet Avis ne vaut que pour les fabrications pour lesquelles les autocontrôles et les modes de vérifications, décrits dans le dossier technique établi par le demandeur sont effectifs.

Conformément au référentiel de certification QB23, la fabrication des constituants de l'isolant en polyuréthane est soumise à :

- Un contrôle continu en usine du formulateur, notamment sur la masse volumique, l'expansion et la cohésion de la mousse ;
- Des contrôles par le laboratoire interne, sur les caractéristiques intrinsèques certifiées du produit : conductivité thermique, masse volumique et propriétés mécaniques.
- Des contrôles sur chantier portant sur la mise en œuvre du produit : épaisseur et masse volumique.

Le produit ICYFOAM ISOLAT 2C est suivi par le CSTB dans le cadre de la certification QB23. Les audits sont réalisés selon les exigences du référentiel QB23. L'usine de production est également suivie par d'autres organismes extérieurs. Elle est sous management de la qualité ISO 9001.

1.2.2. Durabilité

Dans la limite du domaine d'emploi accepté et pour des conditions normales d'usage, la pérennité du procédé est estimée équivalente à celle des solutions traditionnelles.

1.2.3. Impacts environnementaux

Le produit ICYFOAM ISOLAT 2C fait l'objet d'une Fiche de Déclaration Environnementale et Sanitaire (FDES) collective.

Cette FDES a été établie le 28 avril 2021 et a fait l'objet d'une vérification par tierce partie indépendante selon l'arrêté du 31 août 2015 et est déposée sur le site www.inies.fr

Les données issues des DE ont notamment pour objet de servir au calcul des impacts environnementaux des ouvrages dans lesquels les produits (ou procédés) visés sont susceptibles d'être intégrés.

1.3. Remarques complémentaires du Groupe Spécialisé

La liste des applicateurs autorisés pour la mise en œuvre du procédé est celle définie dans le certificat QB23 du produit.

Pour une épaisseur à projeter comprise entre 120 et 150 mm, l'applicateur doit respecter le délai de 10 minutes entre chaque couche.

Pour une épaisseur à projeter supérieure à 150 mm (et inférieure à 220 mm), la projection est réalisée en deux temps : une première phase avec la projection de 120 mm et le respect d'un délai d'au moins 12 heures avant de projeter l'épaisseur restante.

Il convient de respecter les températures de l'environnement où a lieu la projection (local chauffé, sous-sol, vide-sanitaire, etc.) et du support indiqué dans le Dossier Technique.

Les performances acoustiques n'ont pas été évaluées sur ce procédé.

2. Dossier Technique

Issu des éléments fournis par le titulaire et des prescriptions du Groupe Spécialisé acceptées par le titulaire

2.1. Mode de commercialisation

2.1.1. Coordonnées

Titulaire et Société Huntsman Building Solutions France SAS
Distributeur : 103 rue Ronsard
FR – 69400 Villefranche sur Saône
Tél. : 04 74 66 94 10
Fax : 04 74 60 91 36
Email : infoeu@huntsmanbuilds.com
Internet : <https://huntsmanbuildingsolutions.com/fr-FR/>

2.1.2. Mise sur le marché

Conformément au Règlement UE n°305/2011 (RPC), le produit ICYFOAM ISOLAT 2C fait l'objet d'une déclaration des performances établie par le fabricant sur la base de l'annexe ZA de la norme NF EN 14315:2013. La DoP est téléchargeable sur le site https://huntsmanbuildingsolutions.com/fr-FR/sites/fr_fr/files/2023-02/DoP-ICYFOAM%20ISOLAT%202C-1.0%20FR.pdf

2.1.3. Identification

Les deux composants sont livrés dans des fûts de ± 250 litres ou dans des conteneurs de ± 1000 kg et de 1 250 kg. Ces fûts ou conteneurs sont pourvus d'étiquettes d'identification :

- Nom du composant ;
- Numéro de traçabilité ou code de fabrication ;
- Formulateur ;
- Masse ;
- Consignes de sécurité ;
- Marquage CE selon la NF EN 14315-1,
- Étiquette relative aux émissions en polluants volatils conformément au décret n° 2011-321 du 23 mars 2011.

La livraison des composants du produit est sous la responsabilité de la société Huntsman Building Solutions France SAS qui peut faire livrer directement aux applicateurs.

Le procès-verbal de réception de chantier, établi conformément aux exigences du référentiel QB23, indique la référence du produit, le code de fabrication et la Marque QB23 avec les caractéristiques certifiées.

2.1.4. Stockage (composants)

La durée de conservation des fûts et conteneurs du polyol est de 4 mois et de 6 mois pour l'isocyanate à une température de 5 à 35°C et avec protection contre l'humidité (fûts et conteneurs scellés).

En conditions d'utilisation (chantier), la conservation du produit n'excédera pas une semaine à une température de 5 à 35 °C. La société Huntsman Building Solutions France SAS remet les prescriptions de stockage à l'applicateur.

2.2. Description

2.2.1. Principe

Procédé d'isolation, adhérent à son support, en mousse rigide de polyuréthane projetée in situ et classée CCC4 selon la norme NF EN 14315-1, destiné à réaliser l'isolation thermique et à contribuer à l'étanchéité à l'air de sous-faces de planchers en béton et maçonnés.

Plage d'épaisseur de 20 à 220 mm.

Le produit ICYFOAM ISOLAT 2C ne peut être commercialisé et réalisé que par Huntsman Building Solutions France SAS, ou par un applicateur dûment autorisé à cet effet par Huntsman Building Solutions France SAS.

Le procédé peut incorporer des gaines ou canalisations sanitaires ou câblages électriques en conformité avec la norme NF C15-100.

Le produit ICYFOAM ISOLAT 2C est sous certification QB23 selon le référentiel de certification 23.

ICYFOAM ISOLAT 2C ne peut pas rester apparent sauf en vide sanitaire inaccessible en bâtiments d'habitation et en ERP à simple rez-de-chaussée.

2.2.2. Caractéristiques des composants

2.2.2.1. Éléments constitutifs

L'isolant ICYFOAM ISOLAT 2C est produit par la réaction de deux composants, mélangés en quantité égale, formant une mince pellicule se polymérisant et s'expansant à l'air libre :

- L'isocyanate (référence : PLIXXONAT N102 ou HUNTSMAN ISOCYANATE) ;
- Le polyol qui contient des polyols, des additifs, des catalyseurs et un agent gonflant (référence : Plixxopol SF640100).

Le produit est expansé avec un gaz HFO (hydrofluoroléfines) : HFO-1336mzz-Z.

2.2.2.2. Caractéristiques du produit

| | |
|---|----------------------------|
| Conductivité thermique (mW/m.K) selon norme NF EN 12667 | Cf. certificat QB23 n°02-C |
| Masse volumique _{in situ} selon référentiel QB23 | |
| Stabilité dimensionnelle selon norme NF EN 1604 | DS(TH)2 |

Tableau 1 - Caractéristiques certifiées

| | |
|---|----------|
| Plage de masse volumique (kg/m ³) selon norme NF EN 1602 | 39 - 42 |
| Épaisseurs e (mm) selon norme NF EN 823 | 20 à 220 |
| Réaction au feu (Euroclasse) selon norme NF EN 13501-1 | E |
| Absorption d'eau à court terme par immersion partielle W _p (kg/m ²) selon norme NF EN 1609 | 0,05 |
| Résistance à la diffusion de la vapeur d'eau μ selon norme NF EN 12086 | 109 |

Tableau 1 bis - Autres caractéristiques

| Épaisseur en mm | 20 | 50 | 80 | 110 | 140 | 170 | 200 | 220 |
|---|------|------|------|-------|------|------|------|-------|
| Épaisseur d'air équivalente S _d en m | 2,18 | 5,45 | 8,72 | 12,09 | 15,3 | 18,5 | 21,8 | 23,98 |

Tableau 2 - Épaisseur d'air équivalente pour la diffusion de vapeur S_d en fonction de l'épaisseur

Nota : Le résultat est donné avec trois chiffres significatifs.

2.3. Dispositions de conception

La conception des parois doit respecter les DTU et Avis Technique en vigueur.

L'épaisseur à projeter est déterminée dans le respect des exigences de la réglementation thermique en vigueur.

Dans le cas d'un bâtiment existant, un diagnostic du support doit avoir été réalisé, à l'initiative du Maître d'ouvrage, selon le paragraphe 2.4 du dossier technique.

Il faut s'assurer que les canalisations électriques posées dans les vides de construction sont placées sous conduit non-propagateur de la flamme (P).

2.4. Dispositions de mise en œuvre

2.4.1. Reconnaissance du support

Dans le cas d'un bâtiment existant, le maître d'ouvrage, à son initiative, fait procéder à un diagnostic de la paroi avant de réaliser les travaux d'isolation. Les parois humides ou présentant des remontées d'humidité ne peuvent être isolés avec ce procédé qu'après traitement et assainissement.

Tant en travaux neufs qu'en rénovation, la réception du support doit comprendre la vérification des points suivants. Les DPM précisent à qui incombe la remise en conformité du support sur ces points.

Le maître d'ouvrage, par l'intermédiaire du maître d'œuvre, est tenu de confirmer à l'entreprise applicatrice :

- Que la paroi support est conforme au DTU applicable en vigueur et référencé dans le paragraphe 1.1,
- L'état du support : il doit être sain et exempt de traces d'humidité.

Les parois humides ou présentant des remontées d'humidité ne peuvent être isolées avec ce procédé qu'après traitement et assainissement.

En l'absence de maître d'œuvre, c'est l'entreprise applicatrice qui doit assurer cette responsabilité de vérification.

Si le support ne répond pas à ces exigences, les DPM précisent à qui incombe la remise en conformité du support sur ces points.

2.4.1.1. Caractéristiques de la paroi support

Le procédé s'applique sur tout support décrit au paragraphe 1.1.2.4 du présent dossier technique.

L'ouvrage support doit être conforme aux NF DTU en vigueur référencés dans le paragraphe 1.1.2.4.

Tous les points ci-après conditionnent l'acceptabilité du chantier :

- La température du support doit être supérieure à 5°C et inférieure à 35°C. Elle est vérifiée à l'aide d'un thermomètre de contact.
- Le support doit être exempt de traces humidité.
- Le support doit être exempt de dépôt, déchets ou poussières. Le cas échéant, il sera nécessaire d'enlever la poussière avec une brosse souple ou par aspiration et d'enlever tout reste de l'ancien isolant.
- La paroi à isoler doit être dépourvue d'équipement. En cas de rénovation, les équipements existants doivent être démontés préalablement pour permettre une isolation continue ;
- Dans le cas de défaut de planéité du support, l'épaisseur nominale de l'isolation à prendre en compte est l'épaisseur minimale d'isolant sur la surface isolée. Cette épaisseur doit être de minimum 20mm.

2.4.1.2. Reconnaissance de l'état du chantier

Les points ci-après sont vérifiés avant la mise en œuvre du procédé :

- Il n'est pas permis d'installer, dans l'épaisseur de l'isolation à réaliser avec le procédé, tout matériel électrique non protégé susceptible de créer une source de chaleur continue (spots, transformateurs) cf. NF C 15-100. Des caissons ignifugés sont à créer conformément aux exigences induites par les caractéristiques des appareils.
- Tous les éléments encastrés dans le caisson tels que ceux constituant par exemple l'installation électrique doivent être obturés de façon étanche pour que l'isolant n'y pénètre pas. Le caisson doit éviter que l'isolant atteigne les éléments techniques du matériel électrique.
- Le produit ne doit pas être en contact direct avec les cheminées et conduits, Il faut respecter les distances de sécurité conformément au NF DTU 24.1 et à l'*e-cahier du CSTB* 3816.
- Si le support ne répond pas à ces exigences, les DPM précisent à qui incombe la remise en conformité du support sur ces points.

2.4.2. Conditions de mise en œuvre

2.4.2.1. Conditions climatiques

Les conditions climatiques influencent la projection, l'expansion et la qualité finale de l'isolant.

La température ambiante doit être supérieure à 5°C. Le local sera chauffé s'il se trouve en dessous de cette température.

La température maximale est de + 40°C.

L'humidité de l'air ambiante n'a pas d'influence.

2.4.2.2. Autres conditions

Le bâtiment doit être clos, couvert, vitrage posé (baies fermées sauf pour les portes d'accès).

Les gaines techniques (réseaux de fluides, réseaux d'air et gaines électriques) sont soit :

- installées entre l'isolant et le parement intérieur dans l'espace vide généré par la pose d'ossatures métalliques sur lesquels vient se fixer le parement intérieur,
- installées à l'intérieur des coffrages avant la projection de l'isolant qui les recouvre,
- installées en apparent, sur le parement.

Avant intervention, l'étanchéité des installations de plomberie et de chauffage auront été vérifiées par le chauffagiste et/ou par le plombier.

2.4.2.3. Spécificités pour la mise en œuvre en sous face de plancher sur vide sanitaire

L'accès au vide sanitaire doit permettre le passage d'un homme et le vide sanitaire doit présenter une hauteur minimale de 1,20 m.

Lorsque la hauteur ne permet pas au projeteur de tenir complètement debout, il doit adopter une posture adéquate et faire des pauses à l'extérieur, plus fréquentes que pour un chantier habituel. Un second technicien doit être présent pour veiller au bon déroulement de l'intervention et être en mesure d'aider le projeteur.

2.4.3. Modalité de préparation du chantier avant l'application

2.4.3.1. Description de l'unité mobile de projection

L'unité de mélange et de dosage, ainsi que le matériel nécessaire à la projection de l'isolant sont installés dans un véhicule spécialement équipé à cet effet.

Les composants sont soutirés de leurs fûts ou conteneurs et acheminés par les pompes et tuyaux de gavage à la machine doseuse. Les tuyaux qui alimentent la tête de mélange (pistolet) sont suffisamment longs, souples et maintenus en température. La pompe doseuse porte les composants suivant les proportions indiquées (1/1). La pression requise pour la projection est comprise entre 75 et 85 bars (80 bars en moyenne), et la température de projection est entre 43 à 45°C.

Les composants sont réchauffés et acheminés par des tuyaux haute pression (chauffés et isolés), jusqu'à la tête de mélange ($\pm 40^\circ\text{C}$). Le mélange des composants se fait dans la chambre de mélange du pistolet de projection. La régulation du débit se fait par réglage de la pression ou par adaptation des buses de projection. Après chaque interruption de travail, la chambre de mélange est nettoyée, par de l'air comprimé ou par voie mécanique, éventuellement en ayant recours à un produit de nettoyage.

2.4.3.2. Vérification de fonctionnement de l'équipement

Avant projection le matériel de production est contrôlé, il y a lieu de vérifier les points suivants :

- la température des tuyaux (avec les composants séparés),
- la pression, le rapport de pression, la température des composants (selon les exigences du paragraphe 2.4.3.1).
- Un test de projection, effectué sur un film polyéthylène, permet de vérifier :
 - la dispersion (configuration) du jet,
 - la couleur, l'aspect du mélange,
 - l'expansion de la matière.

2.4.3.3. Protections

Avant de commencer la projection, il convient de protéger les éléments de construction qui pourraient être salis par des particules fines qui sont en suspension dans l'air pendant la projection.

Tous les ouvrants (châssis et parties vitrées ou pleines) sont par ailleurs intégralement recouverts par un film plastique protecteur.

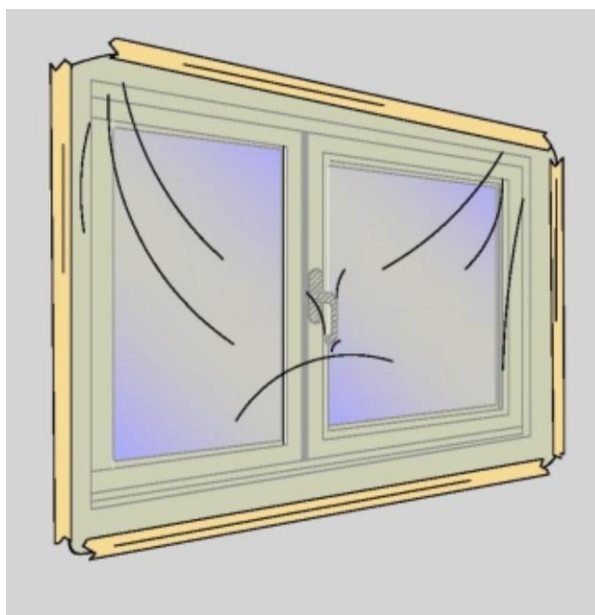


Figure 1 : Protection des ouvrants

2.4.4. Principe de projection

Le produit est appliqué par couches successives jusqu'à l'obtention de l'épaisseur demandée, en traitant en premier lieu les points singuliers (cf. paragraphe 2.4.5).

Pour obtenir l'épaisseur prescrite, la projection est obtenue en plusieurs passes. Les couches superposées sont d'une épaisseur comprise entre 15 et 30 mm. L'applicateur contrôle l'épaisseur du produit au fur et à mesure de la projection, à raison d'un point de contrôle par m². L'épaisseur est mesurée avec une jauge graduée.

Les couches superposées s'appliquent après durcissement de la couche précédente, environ 1 à 2 minutes suffisent.

Lorsque l'épaisseur à projeter est supérieure à 120 mm, les précautions suivantes sont appliquées :

- Pour une épaisseur à projeter de 120 à 150 mm, la mise en œuvre est réalisée en plusieurs couches successives avec respect d'un délai de 10 minutes entre chaque couche ;
- Pour une épaisseur à projeter supérieure à 150 mm (et inférieure à 220 mm), la projection est réalisée en deux temps : une première phase avec la projection par passes successives jusqu'à une épaisseur de 120 mm, et respect d'un délai d'au moins 12 heures avant de projeter l'épaisseur restante, toujours par passes successives.

A la fin de la projection, l'épaisseur est mesurée avec un poinçon gradué ou une jauge à coulisse.

Les épaisseurs définitives, pièce par pièce, sont notées dans un procès-verbal de réception de chantier.

2.4.5. Traitement des points singuliers

Les points singuliers sont traités avant application du PU projeté. Les paragraphes suivants décrivent les mesures appliquées, en particulier vis-à-vis de l'étanchéité à l'air.

2.4.5.1. Jonction avec les parois verticales

L'isolant est projeté entre la sous-face de plancher support et les rails périphériques. En raison de son adhérence aux parois verticales, l'étanchéité à l'air est assurée.

2.4.5.2. Traitement des poutres

La technique de projection permet, le cas échéant, d'isoler les poutres béton.

Les angles rentrants et les angles saillants des poutres sont traités par la projection d'un cordon pour assurer la continuité de l'isolation, comme indiqué sur la figure 2.

Si présence de gaines électriques, celles-ci doivent être fixées au support ou sorties de l'isolation et passées dans le vide technique le cas échéant.

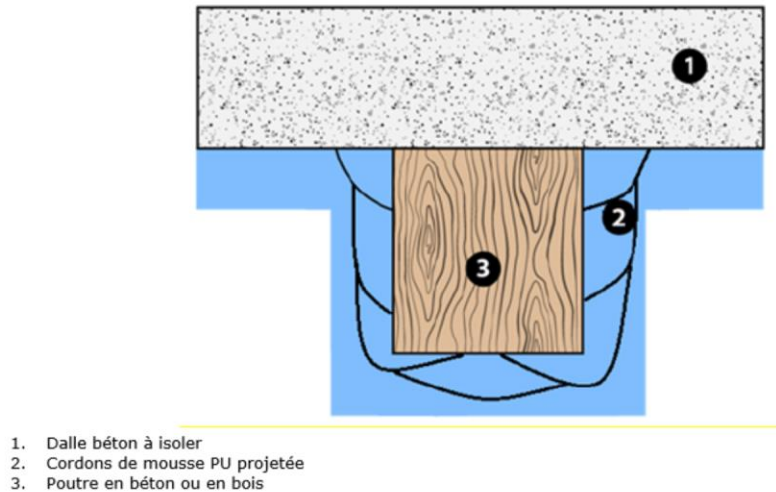


Figure 2 : Traitement des poutres en béton ou en bois

2.4.5.3. Traitement des spots encastrés

La mousse ne doit jamais être en contact avec une source de chaleur. C'est pour cela que les spots encastrés sont interdits avec ce procédé.

2.4.6. Traitement des éléments verticaux traversants

Le traitement des éventuels canalisations, fourreaux et conduits traversants doit être réalisé selon la figure ci-dessous :

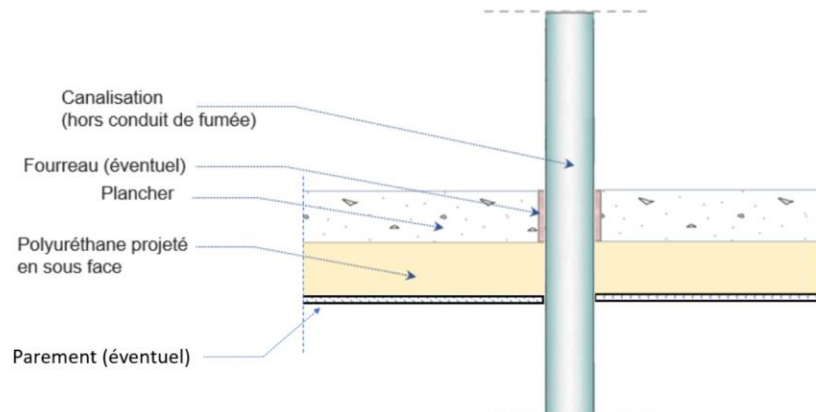


Figure 3 : Traitement d'une canalisation verticale

2.4.7. Exécution

2.4.7.1. Sous-faces de planchers – Cas 1 : isolant restant apparent

La projection est réalisée conformément au paragraphe 2.4.4 et 2.4.5.

ICYFOAM ISOLAT 2C ne peut rester apparent sauf dans le cas des vides sanitaires inaccessibles des bâtiments à usage d'habitation et des ERP à simple rez-de chaussée sous réserve du respect des prescriptions relatives à la réglementation incendie.

2.4.7.2. Sous-faces de planchers – Cas 2 : plafonds en plaques de plâtre avec suspensoir

Le plafond, constitué de cornières périphériques, de fourrures et de plaques de plâtre, est dimensionné conformément au paragraphe 6.2 de la norme NF DTU 25.41.

La position des cornières périphériques est déterminée en fonction de l'épaisseur de l'isolant retenue : à minima, la distance entre le support et la partie inférieure de la cornière est supérieure à l'épaisseur d'isolant à projeter, pour empêcher tout contact entre l'isolant et les fourrures.

Si le support de projection est constitué d'entrevous (relief inégal), le nombre de points de mesures requis par le référentiel de certification QB23 est augmenté de 4.

Les cornières peuvent être mis en œuvre avant ou après la projection de l'isolant. S'ils sont mis en œuvre avant la projection, l'isolant est projeté de sorte à venir mourir sur le nu de la cornière pour permettre la mise en œuvre des fourrures et une pose ultérieure des plaques de plâtre (cf. figure 4).

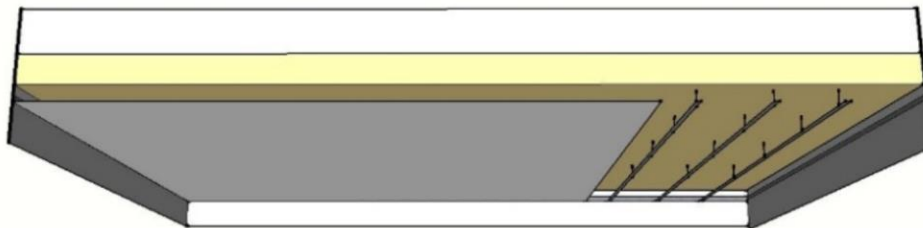


Figure 4 : Plafond constitué de fourrures et de dispositifs de suspension

S'il y a des dispositifs de suspension, ces derniers sont répartis conformément aux prescriptions du fournisseur, dans le respect de la norme NF DTU 25.41. Les dispositifs de suspension sont protégés avec un agent démoulant ou du ruban adhésif.

2.4.7.3. Sous-face de planchers – Cas 3 : plafonds en plaques de plâtre autoportant sans suspente

La position des rails périphériques est déterminée en fonction de l'épaisseur de l'isolant retenue : à minima, la distance entre le support et la partie supérieur du rail est supérieure à l'épaisseur d'isolant à projeter, pour empêcher tout contact entre l'isolant et les montants.

Les rails peuvent être mis en œuvre avant ou après la projection de l'isolant. S'ils sont mis en œuvre avant la projection, l'isolant est projeté de sorte à venir mourir sur le nu supérieur du rail pour permettre la mise en œuvre des montants et une pose ultérieure des plaques de plâtre (cf. figure 5).



Figure 5 : Plafond constitué de montants simples ou doubles sans dispositif de suspension au support

2.4.7.4. Généralité pour les Cas 2 et 3

La projection est réalisée conformément au paragraphe 2.4.4

Les vérifications d'épaisseurs en cours de projection permettent de s'assurer que l'isolant sera en retrait de l'aplomb des fourrures à venir. Si besoin, l'épaisseur d'isolant peut être ponctuellement diminuée à l'aide d'une scie, d'un cutter ou d'un outil de ponçage.

À l'issue de la projection, les fourrures sont mises en œuvre dans les conditions prévues par la norme NF DTU 25.41.

L'écran thermique utilisé doit répondre aux critères du « Guide des isolants combustibles dans les ERP » et du « Guide de l'isolation par l'intérieur des bâtiments d'habitation du point de vue des risques en cas d'incendie » et être posé conformément aux DTU et Avis Techniques en vigueur.

2.4.8. Ventilation des locaux

En phase d'expansion ICYFOAM ISOLAT 2C produit un gaz de type HFO, pendant 15 secondes environ. Après cette phase d'expansion, les cellules de la mousse sont formées et fermées.

Une ventilation naturelle est nécessaire durant 1 heure. Les protections sur toutes les ouvertures sont enlevées. Après ventilation, le local isolé est accessible à toute personne.

2.5. Assistance technique

La Société Huntsman Building Solutions France SAS forme et fournit une assistance technique aux applicateurs en ce qui concerne la conception et la réalisation du procédé sur chantiers comprenant notamment :

- La connaissance des matières premières ;
- Les domaines d'application ;
- Les mesures de sécurité et conditions de travail ;
- La maîtrise du matériel de projection ;
- Les techniques de projection ;
- Les techniques de contrôle de la mise en œuvre : épaisseur ;
- Les contrôles qualité ;
- Le calcul du rendement.

2.6. Principes de fabrication et de contrôle de cette fabrication

2.6.1. Contrôles en usine du formulateur (composants)

Les composants sont fabriqués par l'usine du fournisseur de la société Huntsman Building Solutions France SAS :

PLIXXENT BV

Korte Groningerweg 1 A

NL – 9 607 PS FOXHOL

PAYS BAS

Cette usine est sous management de la qualité ISO 9001. Un contrat (cahier des charges) pour la qualité des composants est prévu entre le formulateur et la société Huntsman Building Solutions France SAS à chaque livraison.

La société PLIXXENT BV tient un registre de livraison des composants. Les contrôles qualité sont effectués en usine sous la responsabilité de ISOLAT France Huntsman Building Solutions France SAS

La société Huntsman Building Solutions France SAS reçoit périodiquement les certificats d'analyse du formulateur.

Les paramètres de contrôle, les fréquences et tolérances sont définis dans une procédure qualité interne à l'usine donnée par un tableau définissant les paramètres à contrôler, les méthodes (normes, procédures, etc.) et les fréquences.

La fabrication des composants et les paramètres de contrôle sont vérifiés dans le cadre de la certification QB23 à raison d'une fois par an.

2.6.2. Contrôles sur chantier (in situ)

Sur chantier l'applicateur contrôle, conformément aux exigences du référentiel QB23 :

- L'épaisseur : mesure directe à l'aide d'une jauge graduée ;
- La masse volumique : les éprouvettes sont prélevées par carottages de 120 mm de diamètre. L'orifice laissé est instantanément rempli par le projeteur.

Les relevés de mesure d'épaisseur et de masse volumique sont repris dans le procès-verbal de réception de chantier.

2.6.3. Contrôle au laboratoire du titulaire

Les échantillons sont prélevés aux fréquences définies dans le référentiel de la certification, référencés (date et adresse du chantier) et envoyés à l'état brut sans ponçage, sous la responsabilité de la société Huntsman Building Solutions France SAS pour contrôles par le laboratoire Huntsman Building Solutions France SAS.

Les caractéristiques certifiées sont contrôlées conformément aux exigences du référentiel QB23.

2.6.4. Contrôle par l'organisme de certification

Dans le cadre de la certification QB23 des échantillons sont prélevés par le CSTB sur chantiers.

Le CSTB contrôle à minima les caractéristiques suivantes :

- Masse volumique ;
- Conductivité thermique ;
- Stabilité dimensionnelle selon la norme NF EN 1604.

2.7. Mention des justificatifs

2.7.1. Résultats expérimentaux



- Mécanique et Hygrothermique :
 - Rapports N° P159952 du LNE daté du 22 juin 2017 sur la performance thermique ;
 - Rapport N° P14-336e/2018 du FRAUNHOFER daté 05/12/2018 sur la résistance à la compression ;
 - Rapport N° HoFM/03-2019 du FRAUNHOFER daté 23/01/2019 sur la transmission de vapeur d'eau et l'absorption d'eau ;
 - Rapport N°423000011-19-E-I du MPA NRW daté 05/12/2018 sur la stabilité dimensionnelle ;
- Test d'émission COV :
 - Rapports Eurofins N° 392-2018-00443902_A-EN daté du 13/12/2018 ;
- Comportement vis-à-vis du feu :
 - Rapport d'essai de réaction au feu N° Y 1915-1-RA-001 du laboratoire PEUTZ de janvier 2018 ;
 - Rapport de classement de réaction au feu N° Y 1915-1-RA-001 du laboratoire PEUTZ de janvier 2018 ;
- Etanchéité à l'air :
 - Rapports CSTB n° CPM 12/260-37470 daté du 29/03/2012 ;
 - Rapports n° 120921PM2 et 120921PM2 du 21/09/2012 et DPE associés ;
- Etude générique ATPP sur la durabilité de l'adhérence et sur la résistance mécanique de l'isolant :
 - Rapport CSTB n° CLC-ETA-14-26048102 daté du 06/01/2014 ;

- Comportement aux chocs
 - Rapport SINIAT 20140109-TA-FR-054 daté du 10/01/2014 ;
 - Rapport N° P14-336e/2018 du FRAUNHOFER daté 05/12/2018 sur la résistance à la compression.

2.7.2. Références chantiers

Depuis 2021, en travaux neufs et en rénovation, le réseau Huntsman Building Solutions France SAS a projeté en France plus de 25 000 m² de produit ICYFOAM ISOLAT 2C en application sous-face de planchers béton ou maçonnées.

2.8. Annexe du Dossier Technique – Exemple de PV de chantier

| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-----------|--|-----------|-----------|-----------|--|-----------|-----------|------------|--|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|----|----|----|----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--|--|--|--|--|---|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|--|--|
|  | | PROCES VERBAL DE RECEPTION DE CHANTIER | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Produit : ICYFOAM ISOLAT 2C | | Caractéristiques certifiées selon le référentiel QB 23 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  02-C Sols - DTA n°20/18-448 Sous-faces - DTA n° 20/18-449 Sous enduit PAREX - AT N° 20/18-450 Murs - DTA n°20/18-451 | | Masse volumique Mv In situ : 38 en kg/m ³ Stabilité dimensionnelle STB 2 Classe de compressibilité selon la NF DTU 52.10 : SC1 a ₃ Ch Résistance thermique R en m ² .K/W en fonction de l'épaisseur de projection e _p en mm : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | <table border="1"> <tr> <td>ep</td><td>20</td><td>25</td><td>30</td><td>35</td><td>40</td><td>45</td><td>50</td><td>55</td><td>60</td><td>65</td><td>70</td><td>75</td><td>80</td><td>85</td><td>90</td><td>95</td><td>100</td><td>105</td><td>110</td><td>115</td><td>120</td> </tr> <tr> <td>R</td><td>0,85</td><td>1,05</td><td>1,30</td><td>1,50</td><td>1,70</td><td>1,95</td><td>2,15</td><td>2,35</td><td>2,60</td><td>2,80</td><td>3,00</td><td>3,25</td><td>3,45</td><td>3,70</td><td>3,90</td><td>4,10</td><td>4,35</td><td>4,55</td><td>4,75</td><td>5,00</td><td>5,20</td> </tr> <tr> <td>ep</td><td>125</td><td>130</td><td>135</td><td>140</td><td>145</td><td>150</td><td>155</td><td>160</td><td>165</td><td>170</td><td>175</td><td>180</td><td>185</td><td>190</td><td>195</td><td>200</td><td colspan="5"></td> </tr> <tr> <td>R</td><td>5,40</td><td>5,65</td><td>5,85</td><td>6,05</td><td>6,30</td><td>6,50</td><td>6,70</td><td>6,95</td><td>7,15</td><td>7,35</td><td>7,60</td><td>7,80</td><td>8,00</td><td>8,25</td><td>8,45</td><td>8,70</td><td colspan="5"></td> </tr> </table> | | | | | | | | | | ep | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | R | 0,85 | 1,05 | 1,30 | 1,50 | 1,70 | 1,95 | 2,15 | 2,35 | 2,60 | 2,80 | 3,00 | 3,25 | 3,45 | 3,70 | 3,90 | 4,10 | 4,35 | 4,55 | 4,75 | 5,00 | 5,20 | ep | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | | | | | | R | 5,40 | 5,65 | 5,85 | 6,05 | 6,30 | 6,50 | 6,70 | 6,95 | 7,15 | 7,35 | 7,60 | 7,80 | 8,00 | 8,25 | 8,45 | 8,70 | | | |
| ep | 20 | 25 | 30 | 35 | 40 | 45 | 50 | 55 | 60 | 65 | 70 | 75 | 80 | 85 | 90 | 95 | 100 | 105 | 110 | 115 | 120 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R | 0,85 | 1,05 | 1,30 | 1,50 | 1,70 | 1,95 | 2,15 | 2,35 | 2,60 | 2,80 | 3,00 | 3,25 | 3,45 | 3,70 | 3,90 | 4,10 | 4,35 | 4,55 | 4,75 | 5,00 | 5,20 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| ep | 125 | 130 | 135 | 140 | 145 | 150 | 155 | 160 | 165 | 170 | 175 | 180 | 185 | 190 | 195 | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| R | 5,40 | 5,65 | 5,85 | 6,05 | 6,30 | 6,50 | 6,70 | 6,95 | 7,15 | 7,35 | 7,60 | 7,80 | 8,00 | 8,25 | 8,45 | 8,70 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Date d'intervention : | | Concessionnaire : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Type de chantier : | | <input type="checkbox"/> Plancher <input type="checkbox"/> Mur <input type="checkbox"/> Sous-face de plancher <input type="checkbox"/> Sous enduit PAREX | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Client : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Adresse client : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ville : | | | | | | | | | | C P : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Chantier Adresse : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ville : | | | | | | | | | | C P : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| N° de série unité projection : | | | | | | N° de lot de Polyol : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Fournisseur composants : | | PLIXXENT | | | | N° de lot d'Isocyanate : | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Masse volumique mesurée en 3 points (kg/m ³) | | | | | | Masse volumique mise en œuvre (kg/m ³) | | | | 0 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Epaisseur projetée et Résistance thermique 8 mesures si la surface projetée est supérieure à 25 m ² , sinon 4 mesures | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LOCAL | PIGE 1 mm | PIGE 2 mm | PIGE 3 mm | PIGE 4 mm | PIGE 5 mm | PIGE 6 mm | PIGE 7 mm | PIGE 8 mm | MOYENNE mm | RESISTANCE THERMIQUE m ² .K/W | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | #DIV/0! | #DIV/0! | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

Chaque surface projetée est soumise à quatre piges lorsqu'elle est inférieure à 25 m², huit piges au-delà (mesures de l'épaisseur par insertion d'un poinçon dans l'isolant). Il est accepté entre les deux parties que la moyenne des mesures obtenue servira de base à la facturation des prestations réalisées par la société.

En application de l'article 1792-6 du Code Civil, les entrepreneurs demeurent tenus de la garantie de parfait achèvement pendant l'année qui suit la présente réception. Celle-ci constitue également le point de départ de la garantie de bon fonctionnement prévue par l'article 1792-3 du Code Civil et de la responsabilité des constructeurs définie aux articles 1792, 1792-2 et 2270 du Code Civil.

Le procès verbal de réception doit être retourné signé avant toute poursuite de travaux sur l'isolant projeté. A défaut, la réception sera prononcée sans réserve sans aucune possibilité pour le client d'engager la responsabilité de l'entrepreneur ou de formuler à son encontre quelques retenues que ce soient, financières y compris.

Comme précisé sur le devis, le procès verbal doit être joint avec la facture.

| | |
|---|--|
| <p style="text-align: center;"><u>L'Entreprise</u></p> signature et cachet de l'entreprise. | <p style="text-align: center;"><u>Le Client</u></p> Mention manuscrite " Bon pour accord ", suivie de la signature et du cachet si le client est une entreprise. |
| Date : / / | Date : / / |

société - adresse - SIRET : xx / APE : xx / TVA : xx

Figure 6 : Exemple de PV de chantier