

QB + classements : Le choix le plus adapté

QB vous accompagne et propose plusieurs classements en complément de la marque. Le classement aide le prescripteur à sélectionner le produit le mieux adapté à son usage spécifique.

Repérez le CLASSEMENT de votre famille de produits :

■ UPEC

Revêtements de sol des habitations et bâtiments non résidentiels

■ EJ

Membranes souples de parois de type écrans souples pare-pluie pour l'étanchéité à l'eau et à l'air

■ EST

Écrans souples de sous-toiture pour l'étanchéité de la toiture

■ GEV

Closoirs pour l'étanchéité et la ventilation en partie haute du toit

■ TRAME

Treillis pour renforcer les enduits de façade

■ SEESAME

Produits liés à l'accessibilité des personnes

/ Demandez QB



QUALITÉ POUR
LE BÂTIMENT



Des performances certifiées dans le temps



Une aide au choix simplifiée



Un levier de progrès pour le secteur



Une confiance renforcée entre acteurs



Plus de satisfaction pour les clients

Fondée sur des évaluations tierce partie - neutres et indépendantes - menées par le CSTB ou ses partenaires, la certification QB est une garantie de performances qui atteste de la conformité des produits à un référentiel défini pour un domaine d'application.

Création : Anacrouse, imprimé sur papier écocertifié, 1000 ex • ©crédits photos : Adobe stock

CENTRE SCIENTIFIQUE ET TECHNIQUE DU BÂTIMENT

84 avenue Jean Jaurès - Champs-sur-Marne

77447 Marne-la-Vallée cedex 2

Tél. : +33 (0)1 64 68 82 82 - www.cstb.fr

MARNE-LA-VALLÉE / GRENOBLE / NANTES / SOPHIA ANTIPOLIS

CSTB
le futur en construction

LA QUALITÉ SE REPÈRE VITE



QUALITÉ POUR
LE BÂTIMENT

La marque de certification du

CSTB
le futur en construction

qb.cstb.fr

/ Pourquoi ?

QB est une marque de certification qui s'applique aux produits, aux services et aux personnes.

- > Certification de produits : matériaux, produits ou équipements de construction.
- > Certification d'outils ou services associés au déploiement de procédés de construction :
 - compétence d'acteur,
 - logiciels,
 - étude de conception d'ouvrages ou parties d'ouvrage y compris équipements techniques,
 - mise en œuvre de produit, installation d'équipement, réalisation d'ouvrages ou parties d'ouvrage,
 - maintenance d'équipement, d'ouvrage, ou parties d'ouvrage,
 - formation.

/ Pour qui ?

Fabricants, entreprises de construction et de mise en œuvre, prescripteurs, négociants et distributeurs, maîtres d'ouvrage publics ou privés.





QB s'adresse à tous les acteurs qui s'inscrivent dans une démarche qualité, pour des ouvrages intégrant des produits fiables dont les caractéristiques techniques ont été validées par un organisme indépendant et compétent, le CSTB ou ses partenaires.



/ Produits certifiés

-  Revêtements de sol.
-  Enduits, mortiers, colles.
-  Traitement de l'eau, canalisations, assainissement flexibles de raccordement.
-  Profils de fenêtres, fenêtres de toit, renforts acier, revêtements PVC.

Plus de 3400 certificats QB
450 familles de produits QB
Plusieurs dizaines
de milliers de produits QB

-  Bardage, couverture et produits connexes.
-  Eléments structuraux préfabriqués en béton.
-  Produits ou ouvrages spécifiques d'isolation thermique.
-  Produits de ventilation et du génie climatique.

La marque de certification du
CSTB
le futur en construction

/ Je recommande

Les fabricants s'engagent dans le processus de la certification de manière volontaire, parce qu'ils souhaitent faire reconnaître la qualité de leurs produits ou services associés.

Les produits certifiés QB font l'objet d'audits en usine et d'essais, suivant une fréquence définie dans les référentiels :

AUDITS EN USINE

- Examen de l'application des procédures qualité
- Supervision d'essais et contrôles
- Prélèvement de produits

ESSAIS

Les produits sont testés dans des laboratoires satisfaisants aux exigences de la norme 17025.

Ces contrôles valident la qualité et l'aptitude à l'usage des produits sur la base de normes européennes et de performances complémentaires exigeantes définies avec les acteurs.

PRODUITS CERTIFIÉS QB

Au terme de l'audit et des essais, le fabricant obtient le droit d'apposer le logo QB sur le produit ou son emballage et ses documents commerciaux. Une surveillance régulière est déployée.

Les caractéristiques certifiées sont indiquées sur le certificat délivré par le CSTB ou ses partenaires.

Tout produit certifié fait l'objet d'un certificat valide, disponible sur le site evaluation.cstb.fr.

Toute utilisation frauduleuse de la marque QB fait l'objet de poursuites.

/ Les engagements

- Fiabilité du processus de certification
- Niveaux d'exigences à haute valeur ajoutée
- Impartialité d'un organisme public
- Qualité des produits certifiés