



Homologation des matières PVC de teinte claire

L'homologation des compositions vinyliques de teinte claire ($L \geq 82$) consiste à vérifier la durabilité de la matière PVC. Elle s'appuie sur des essais de vieillissement, artificiel et naturel. Pour obtenir l'homologation, différents tests sont réalisés en laboratoire pour s'assurer que la matière PVC garde bien sa couleur d'origine et résiste à diverses sollicitations mécaniques.

L'homologation nécessite d'identifier parfaitement les matières (compositions vinyliques) afin d'être en mesure de vérifier que la fabrication du mélange homologué reste identique.

Caractéristiques testées :

- > Masse volumique
- > Point Vicat (température de ramollissement Vicat)
- > Taux de cendres
- > Colorimétrie
- > DHC : stabilité thermique
- > Module d'élasticité en flexion
- > Facteur de soudure

Une analyse comparative des performances mécaniques avant et après vieillissement et de l'évolution de la colorimétrie permet d'attribuer ou non l'homologation.



☒ Évaluation de la masse volumique de la matière PVC

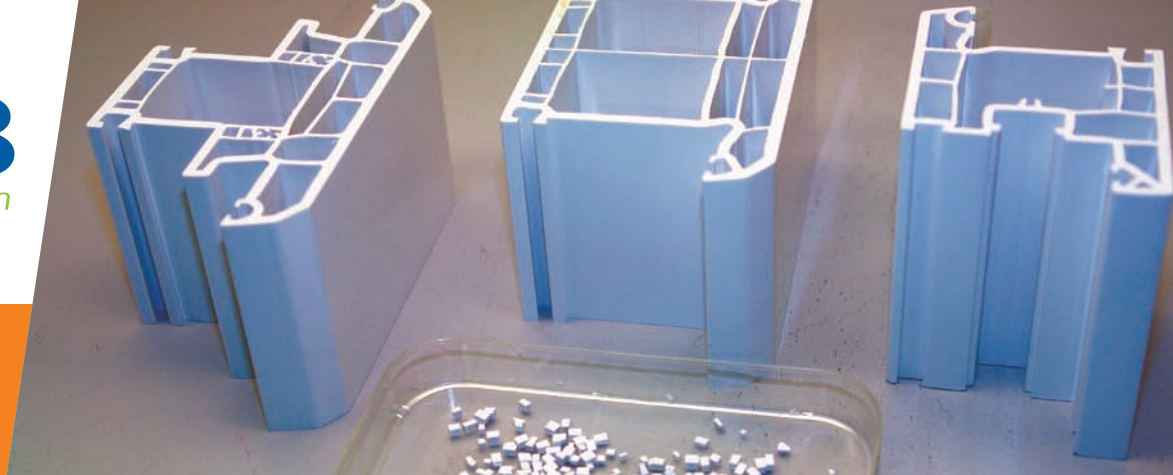


☒ Le test du taux de cendre permet de connaître la composition exacte

☑ Test DHC

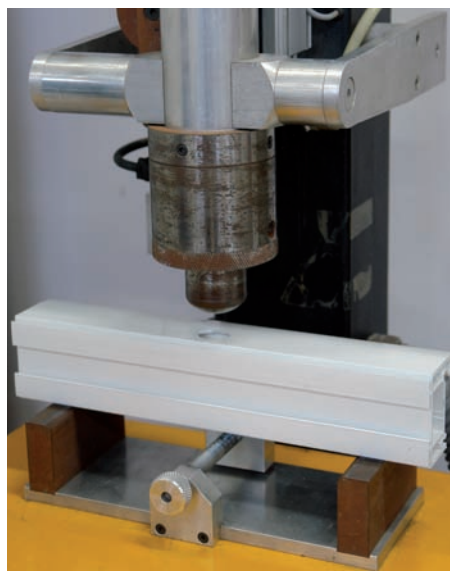


☒ Essais de vieillissement



La marque NF profilés de fenêtres en PVC

La certification NF Profilés de fenêtres en PVC certifie l'aptitude à l'emploi et la qualité de fabrication des profilés extrudés.



Essai du choc à froid : choc d'une masse tombante de 1 kg



CSTB
Profilés de fenêtres PVC

Cette certification se délivre selon les prescriptions des règles de certification NF 126. La norme européenne de référence sur les profilés de fenêtres en PVC est la NF EN 12608. Pour obtenir la certification des profilés PVC, il est nécessaire au préalable d'obtenir l'homologation de la composition vinylique utilisée pour la production des profilés de fenêtres PVC.

L'évaluation porte sur...

- > L'aptitude à l'emploi des profilés PVC pour réaliser des menuiseries
- > La qualité de leur fabrication

Les vérifications et essais concernent

- > Les mesures dimensionnelles (épaisseur des parois)
- > La soudabilité
- > Le comportement après échauffement dans une étuve à 150°C
- > La masse linéique
- > Le choc à froid
- > Le retrait à chaud
- > La colorimétrie

Les profilés certifiés font l'objet de contrôles internes réalisés par le fabricant à la fréquence prescrite dans les Règles de Certification NF 126, ainsi que de contrôles par prélèvements réalisés par l'organisme certificateur (CSTB) lors de visites effectuées sur le lieu de production.



Essai de soudabilité

Contacts

BAIES ET VITRAGES > CHANTAL SAMBIN > Tél : 01 64 68 83 66 > chantal.sambin@cstb.fr

Pour en savoir plus > www.cstb.fr/rubrique/Evaluations

SIÈGE SOCIAL

84, AVENUE JEAN JAURÈS | CHAMPS-SUR-MARNE | 77447 MARNE-LA-VALLÉE CEDEX 2
TÉL. (33) 01 64 68 82 82 | FAX (33) 01 60 05 70 37 | www.cstb.fr